

Livraison de la première machine MBE 8000 à IntelliEPI

RIBER, leader mondial des équipements d'épithaxie par jets moléculaires (MBE) pour l'industrie des semi-conducteurs, annonce la livraison à un client historique de RIBER, IntelliEPI, du premier système MBE 8000, plus grosse machine MBE au monde. Cette livraison s'inscrit dans le cadre d'un contrat de vente de l'équipement destiné à la fabrication de substrats épithaxiaux pour des applications laser à cavité verticale émettant par la surface (VCSEL) ultra-performantes.



Étant donné que les dispositifs basés sur VCSEL émettent par la surface du substrat, ils peuvent être transformés en dispositifs avec des systèmes d'émetteurs à haute densité. Ces composants remplacent progressivement les lasers traditionnels comme technologie de référence pour s'imposer dans un nombre croissant d'applications - par exemple, la détection 3D (reconnaissance faciale sur les smartphones) ou le contrôle des mouvements - dans divers secteurs, tels que l'électronique grand public, la santé, l'automobile, ou les télécommunications.

Par rapport à d'autres technologies, la technologie MBE de RIBER offre une gamme d'avantages. Sa capacité à créer des interfaces très abruptes combinée à un contrôle du dopage très précis se traduit par une qualité améliorée des films semi-conducteurs déposés, des propriétés de conductivité renforcées et des performances supérieures pour les lasers. Afin de répondre au besoin d'une plate-forme MBE à plus grand débit de production pour la fabrication de substrats épithaxiaux à haute performance avec une excellente uniformité, RIBER a développé le nouveau système de production MBE 8000.

Basée sur la technique de dépôt en ultraviolet et entièrement automatisée, cette machine est munie d'un réacteur multi wafer capable de faire croître simultanément jusqu'à 8 substrats de 150 mm. et offre la possibilité de passer à terme sur des substrats de 200 mm. La machine permet de produire des VCSEL et d'autres dispositifs avec une précision de contrôle à la monocouche atomique et une uniformité d'épaisseur de film bien inférieure à 1% pour un niveau de rendement inégalé.

Pour IntelliEPI, le système MBE 8000 vient renforcer sa capacité en épitaxie. Avec une flotte déjà composée de 3 MBE 49, 8 MBE 6000, 2 MBE 7000, 1 V90 et 1 VG100, cette nouvelle machine de production MBE 8000 permettra à IntelliEPI de faire face à l'accroissement prévu de la demande de VCSEL et d'autres marchés, notamment dans les produits en Arséniure de Gallium (GaAs) en 6" avec une qualité totale pour mieux satisfaire ses clients.

« Cette livraison confirme le leadership de RIBER sur son marché de la MBE et l'excellence de sa machine multiwafer MBE 8000, qui offre un volume de production adéquat avec les exigences du marché. Cette machine démontre, en particulier, que la technologie MBE est parfaitement optimisée et fournit une valeur ajoutée supplémentaire par rapport aux technologies alternatives, notamment en termes de fonctionnement et de rendement dans la fabrication de structures semi-conductrices complexes. En outre, le système MBE 8000 présente de fortes perspectives de développement commercial dans le futur. » déclare Philippe Ley, Président du Directoire de RIBER.

« Cette plate-forme technologique de pointe MBE 8000, avec un débit accru et des performances améliorées, permettra à IntelliEPI de mieux répondre aux besoins des marchés émergents de haute performance, tels que les VCSEL pour les LiDAR dans l'automobile, ainsi que les HEMT ou les HBT pour les applications RF 5G. Une amélioration clé est l'augmentation de l'uniformité des matériaux à travers un réacteur beaucoup plus grand. Avec le déploiement futur de ces réacteurs MBE 8000 dans nos installations de fabrication agrandies au Texas, IntelliEPI sera en mesure de fournir des produits et services de meilleure qualité à tous ses clients », conclut Yung-Chung Kao, Président Directeur Général d'IntelliEPI.

A propos d'IntelliEPI

Intelligent Epitaxy Technology, Inc. (IntelliEPI) est l'un des principaux fournisseurs de plaquettes d'épitaxie semi-conductrices composées à base d'épitaxie destinées aux industries de l'électronique et de l'optoélectronique à partir de GaAs, InP, GaSb et d'autres substrats. IntelliEPI utilise des systèmes d'épitaxie par jets moléculaires (MBE) de production multi-plaquettes équipés d'une technologie propriétaire de surveillance de la croissance in situ en temps réel pour fabriquer des plaquettes épi hautes performances. La société a été créée au Texas en 1999.

www.intelliepi.com

A propos de RIBER

RIBER est le leader mondial d'équipement MBE (épitaxie par jets moléculaires). L'entreprise conçoit et fabrique des systèmes MBE ainsi que des évaporateurs destinés à l'industrie des semi-conducteurs. Elle offre également à ses clients un support technique et scientifique en assurant la maintenance de ses équipements, l'optimisation de leurs performances et de leurs rendements. A travers ses équipements de haute technologie, RIBER joue un rôle essentiel dans le développement de dispositifs semi-conducteurs avancés qui sont utilisés dans de nombreuses applications grand public, notamment dans les technologies de l'information, les réseaux de télécommunications 5G, les écrans OLED ou les nouvelles générations de cellules solaires.

RIBER est labellisée Entreprise innovante par BPI France et est cotée sur le marché Euronext Growth Paris (ISIN : FR0000075954).

www.riber.com

Contacts

RIBER

Stéphane Berterretche
tél. : +33 (0)1 39 96 65 00
invest@riber.com

CALYPTUS

Cyril Combe
tél. : +33 (0)1 53 65 68 68
cyril.combe@calyptus.net