afaq
ISO 9001
Qualité
AFNOR CERTIFICATION

Présentation générale

Mai 2021

RIBER

Agenda

1. **PROFIL**
2. PROPOSITIONS DE VALEURS
3. RÉSULTATS ANNUELS 2020
4. PERSPECTIVES
5. DONNÉES BOURSIÈRES

Riber, un acteur essentiel de l'industrie des semi-conducteurs

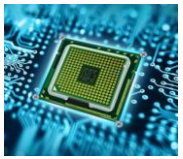
- **Spécialiste des systèmes de production d'alliages semi-conducteurs et de dépôt de matériaux complexes**
  - Leader mondial sur le marché de l'épitaxie par jets moléculaires (MBE)
  - Technologies de rupture : évaporateurs pour la production de cellules solaires CIGS, d'écrans OLED et de nouvelles générations de micro-processeurs
- **Une expertise technologique de pointe**
  - De nombreuses innovations clés en MBE
  - Partenariats avec des universités et des industriels pour le développement de nouvelles applications
- **Outil industriel efficient**
  - Usine de 3 500 m^2 à Bezons, dont 1 000 m^2 de salle blanche
  - Conception et assemblage des machines et des accessoires
  - Achats et sous-traitance des composants

RIBER

- **Plus de 50 ans d'expérience**
- **Environ 750 machines en opération**
- **Plus de 90 % du chiffre d'affaires réalisé à l'export**
- **120 employés à fin 2020**

Des machines et équipements pour la réalisation de semi-conducteurs de très haute performance

PRINCIPAUX CHAMPS D'APPLICATIONS INDUSTRIELLES



Électronique haute fréquence

- Télécommunications terrestres (5G, 4G, wifi),
- Satellites (antenne émettrice/réceptrice)
- Smartphones, tablettes, etc.

Optoélectronique

- Réseaux fibres optiques terrestres (FTTH, LAN) et sous-marin (long-haul)
- Découpe laser
- Passivation laser
- LiDAR

Capteurs fins

- Vision nocturne
- Magnétisme
- Infrarouges, UV (thermographie, médical, cartographie végétale).

Écrans

- Cellules solaires en alliage CIGS (production d'énergie électrique)
- Écrans smartphone, Tablette, TV (OLED)
- Éclairage et signalisation (OLED)

Agenda

1. PROFIL

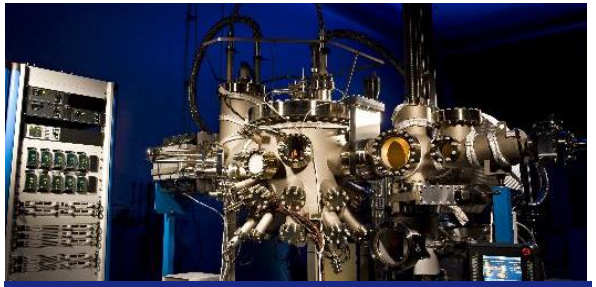
2. **PROPOSITIONS DE VALEURS**

3. RÉSULTATS ANNUELS 2020

4. PERSPECTIVES

5. DONNÉES BOURSIÈRES

Propositions de valeur



Laboratoires de recherche : MBE

Besoins client

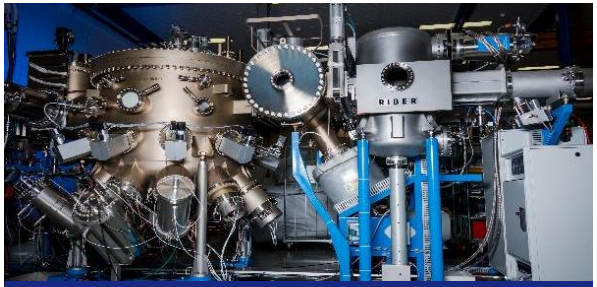
Croissance de cristaux d'alliages semi-conducteurs par MBE

Solutions Riber

L'offre la plus large du marché en process (type d'alliages) et nombres de sources

PDM* Riber 45%

* Parts de marché 5 dernières années



Industriels : MBE

Besoins client

Fabrication de wafers épitaxiés d'alliages semi-conducteurs par MBE

Solutions Riber

L'offre la plus large du marché par process et capacité

PDM* Riber 80%

* Parts de marché 5 dernières années

Industriels : évaporateurrs

Besoins client

Fabrication de machines de dépôt d'éléments chimiques en couches minces

Solutions Riber

Acquisition d'évaporateurs industriels pour grandes surfaces (x m^2) adaptés aux machines des fabricants

PDM Riber n.a.

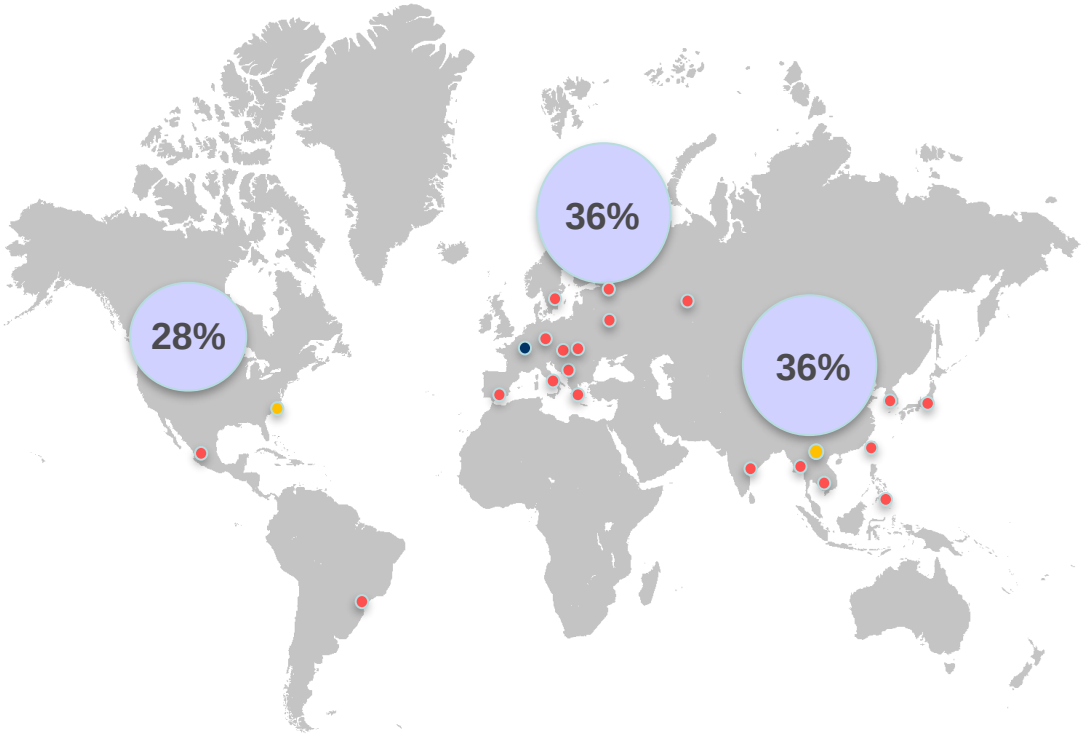
Une concurrence limitée avec de fortes barrières à l'entrée

Une base mondiale de clients leaders…

Recherche	Universités ou Centres de recherche dans les semi-conducteurs et/ou l'électronique (MBE) **324 clients dans 38 pays**		**environ 630 machines MBE en opération**
Production	Industriels des composants électroniques (MBE) **44 clients dans 10 pays**		**environ 120 machines MBE en opération**
	Industriels du dépôt en couches minces (évaporateurs) **9 clients dans 4 pays**		**plus de 2.000 évaporateurs en opération**

… avec des revenus récurrents pour les services et accessoires

- **Répartition du parc de machines MBE Riber installées**



- **Site de production**
- **Filiales commerciales et services**
- **Agents**

} Distribution mondiale (38 pays)

Marchés captifs

- Support technique et scientifique
- Amélioration des performances (composants) et de leur ergonomie (automatisme et logiciel)
- Monte de nouveaux composants ou remplacement de composants obsolètes
- Maintenance curative ou préventive

Agenda

1. PROFIL

2. PROPOSITIONS DE VALEURS

3. **RÉSULTATS ANNUELS 2020**

4. PERSPECTIVES

5. DONNÉES BOURSIÈRES

Faits marquants 2020

- **Conséquences de l'épidémie de la COVID-19**
  - Adaptation rapide de l'organisation et gestion rigoureuse des coûts afin de minimiser l'impact de la crise sanitaire
  - Respect du plan de production et livraison des clients dans les délais impartis
  - Allongement des délais de décision des clients dans leurs prises de nouvelles commandes

- **Difficultés dans l'obtention des licences d'exportation de la part de l'administration française**
  - Refus de plusieurs licences pour des clients chinois notamment, pour un montant total de 13 M€
  - Impact sur le CA réalisable en 2020 et sur le carnet de commandes au 31 décembre 2020.

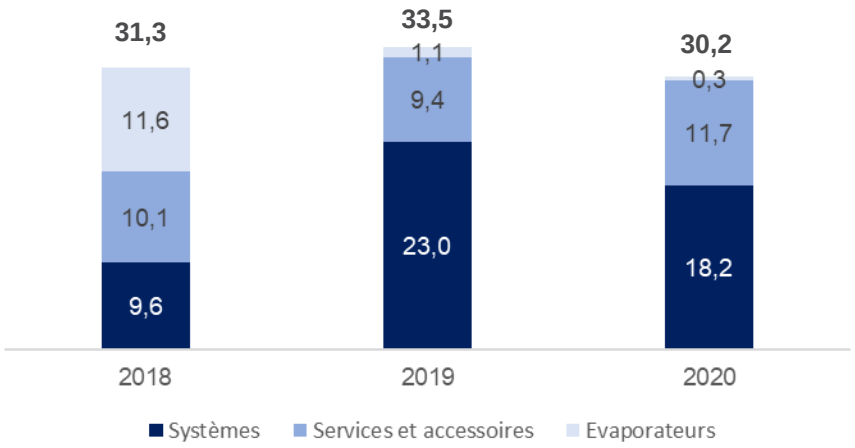
- **Focalisation sur les marchés à plus fort potentiel**
  - Maintien d'un effort de R&D important
  - Fermeture de la filiale en Corée du Sud

- **Souscription de 2 prêts garantis par l'état dans le courant de l'année 2020 pour un montant total de 8 M€ pour faire face à la crise**
  - Prêts remboursables à compter de 2022 sur une période de 4 ans.

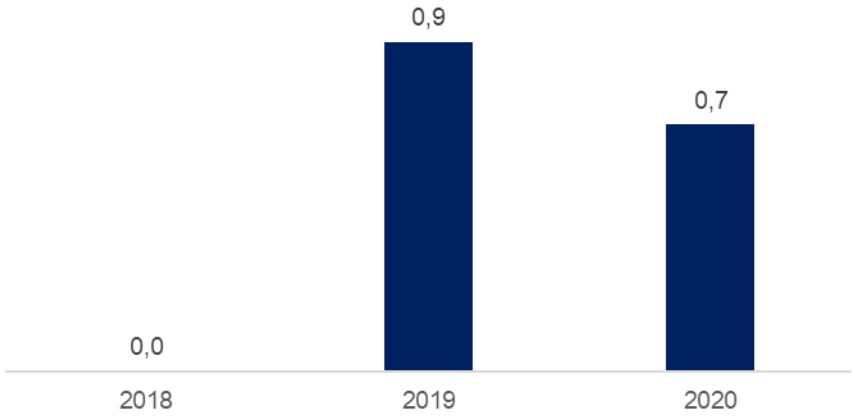
- **Transfert du marché de cotation de l'action Riber de Euronext Compartiment C vers Euronext Growth en septembre**

Des résultats solides (en M€)

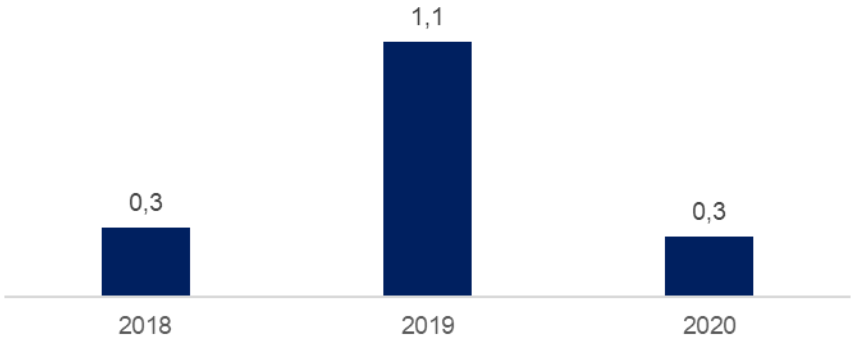
MIX-PRODUIT



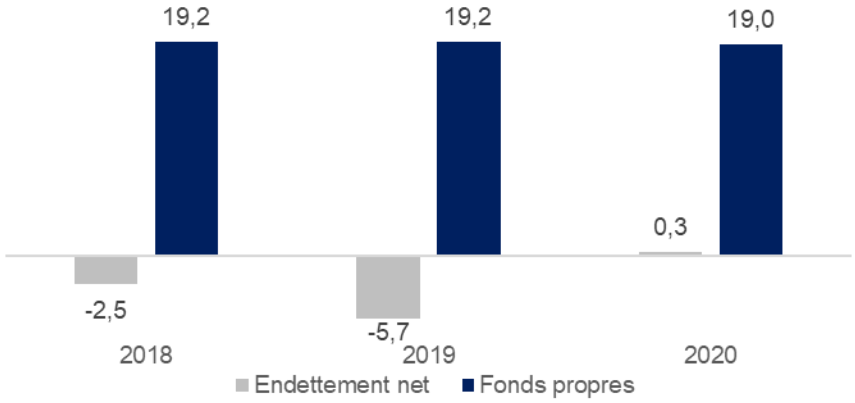
RÉSULTAT OPÉRATIONNEL



RÉSULTAT NET



STRUCTURE FINANCIERE

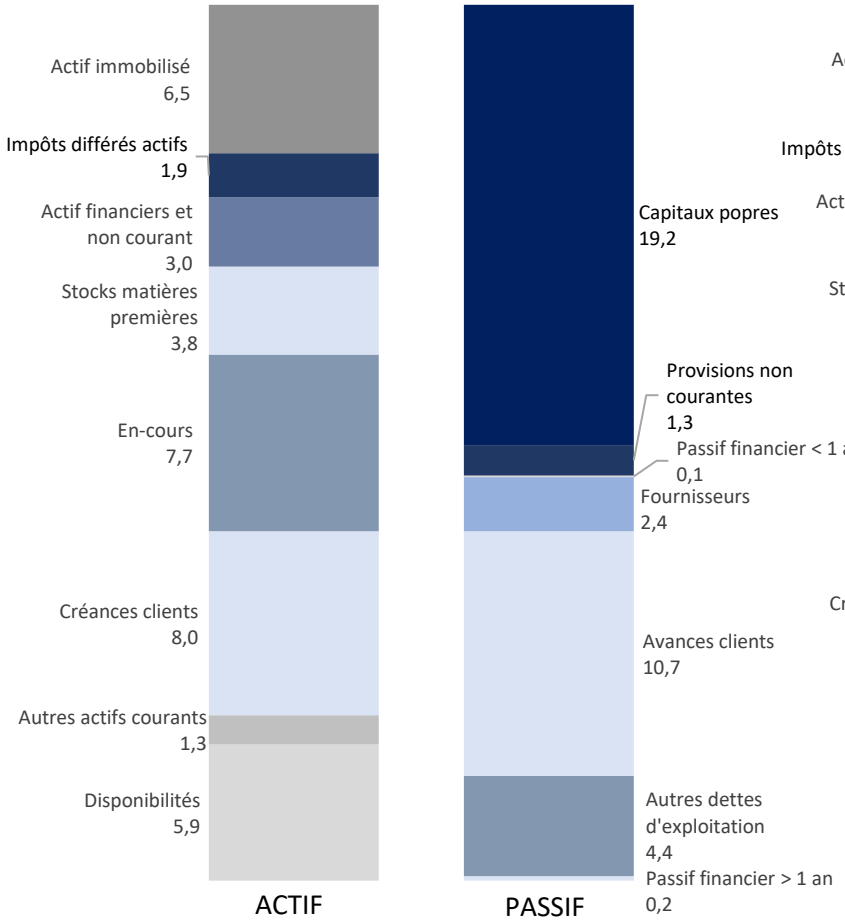


Compte de résultat simplifié

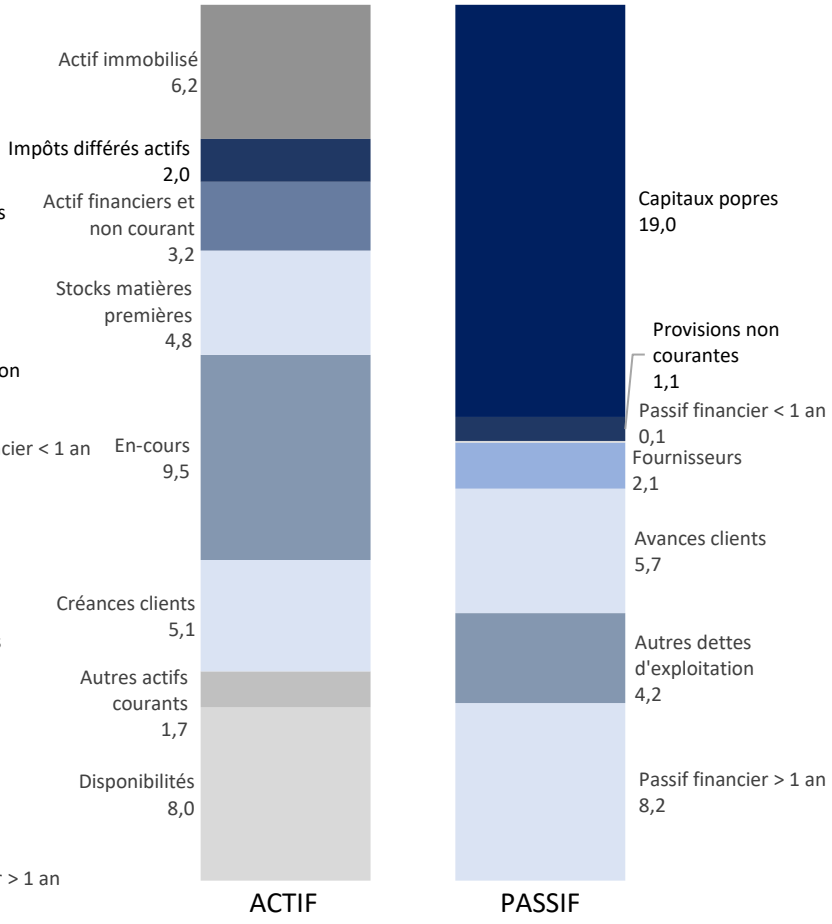
(en M€ - normes IFRS)	2020	2019	△	2018
Chiffre d'affaires	**30,2**	**33,5**	**-10 %**	**31,3**
CA Systèmes	18,2	23,0	-21 %	9,6
CA Evaporateurs	0,3	1,1	-68 %	11,6
CA Services & accessoires	11,7	9,4	+25 %	10,1
Marge brute	**9,1**	**9,9**	**-0,8**	**11,1**
en % CA	30,1 %	29,6 %		35,6 %
Commercial	-3,2	-3,9		-3,8
Recherche et développement	-2,1	-2,3		-3
dont dépenses brutes	*-2,8*	*-2,4*		*-2,5*
dont autres éléments (CIR, activation IFRS…)	*0,7*	*0,1*		*-0,5*
Administration	-3,1	-2,9		-4,2
Résultat opérationnel	**0,7**	**0,9**	**-0,2**	**0,0**
en % CA	2,3 %	2,7 %		0,0 %
Résultat net	**0,3**	**1,1**	**-0,8**	**0,3**
en % CA	0,9 %	3,3 %		1,0 %

Bilan consolidé

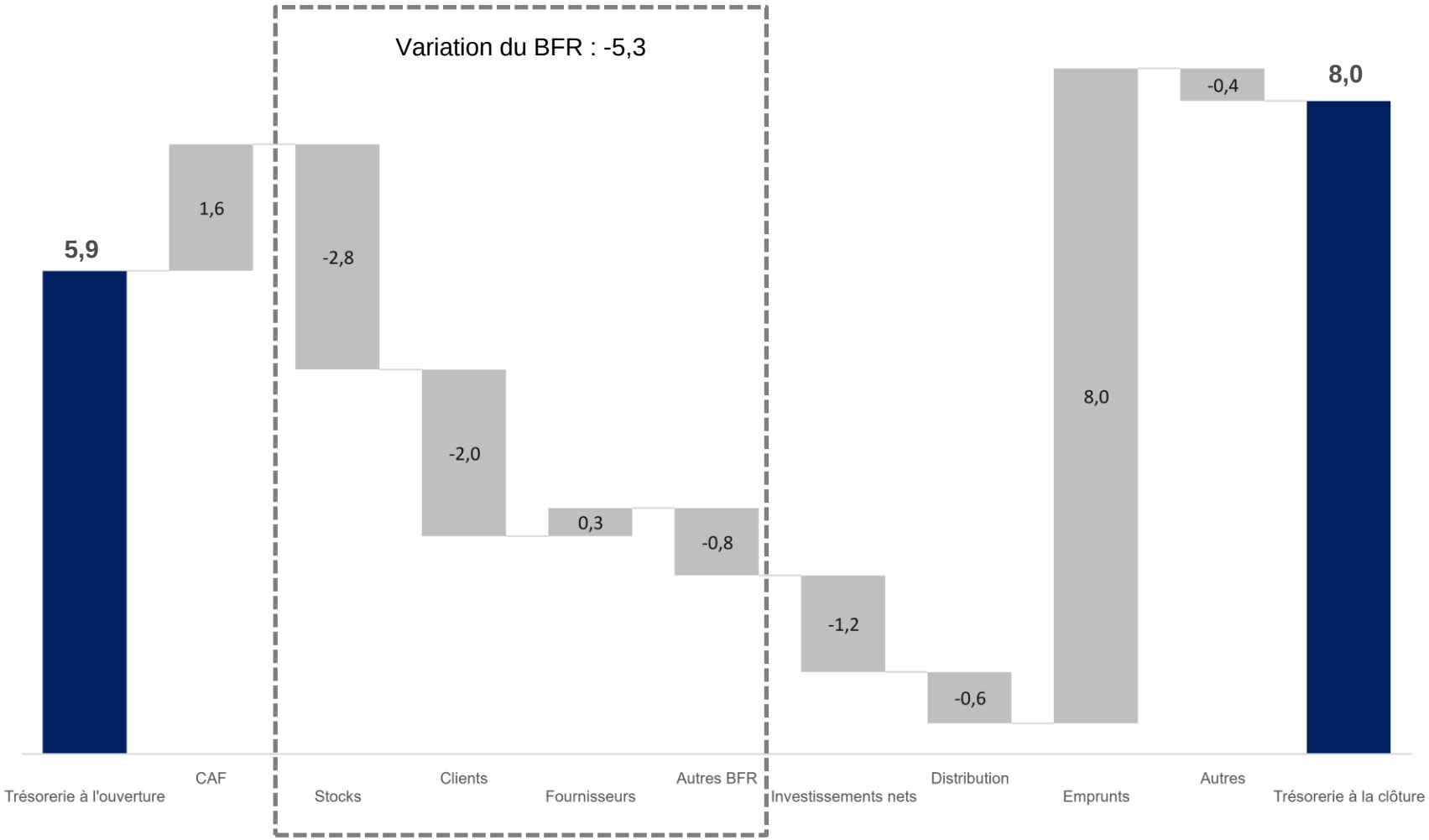
Total bilan au 31 décembre 2019
38,2 M€



Total bilan au 31 décembre 2020
40,4 M€



Flux de trésorerie au 31 décembre 2020



Distribution proposée à l'Assemblée générale

Distribution par action	**0,03 €**
Cours au 30 avril 2020	**1,776 €**
Rendement	**1,7 %**

- **Distribution en numéraire, prélevée sur le compte prime d'émission**
- **Mise en paiement le 7 juillet 2021**

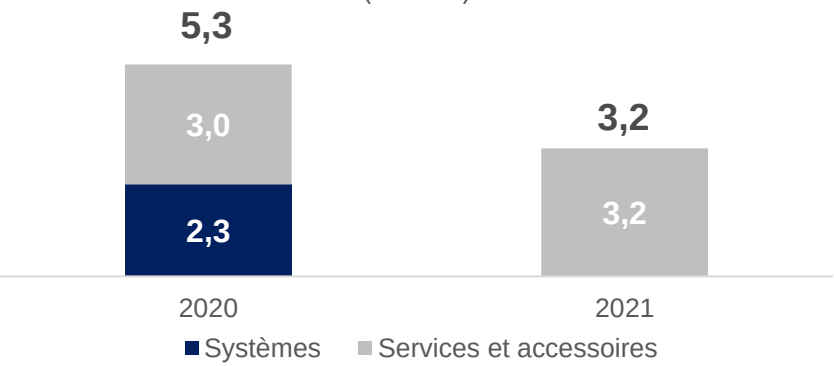
Agenda

1. PROFIL
2. PROPOSITIONS DE VALEURS
3. RÉSULTATS ANNUELS 2020
4. **PERSPECTIVES**
5. DONNÉES BOURSIÈRES

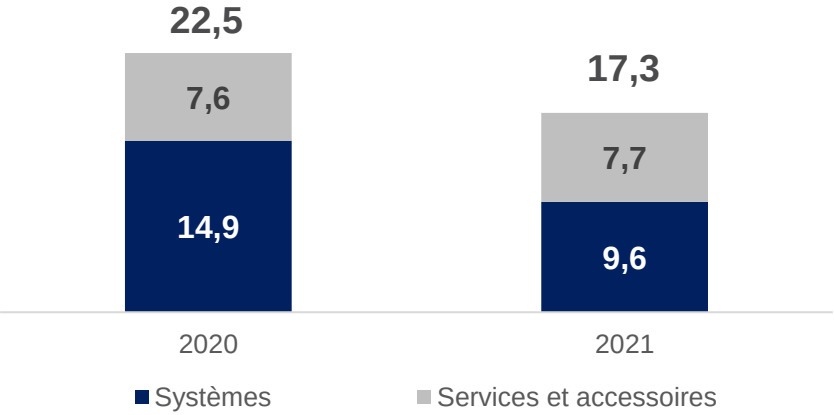
Premier trimestre 2021

- **Niveau d'activité T1 non significatif de la tendance annuelle**
  - Cycle de livraison des systèmes en commandes pour 2021 concentré sur la deuxième partie de l'exercice
  - Bonne orientation des activités services et accessoires
- **Reprise progressive des prises de commandes systèmes**
  - 2 commandes supplémentaires enregistrées au premier trimestre
  - Difficultés persistantes de finalisation de certains contrats en Asie, soumis à l'octroi de licences d'exportation
  - Opportunités de volant d'affaires en MBE de Production dans les activités optoélectroniques
- **Poursuite de la croissance des activités services et accessoires**

Chiffre d'affaires du premier trimestre 2021
(en M€)



Carnet de commandes
au 31 mars 2021 - en M€



2021 : poursuite des axes stratégiques

LABORATOIRES DE RECHERCHE

- Maintenir la part de marché > 60%
- Renforcer les avantages compétitifs
- Innover à travers le projet DREAM MBE
- Partenariats avec des laboratoires pour de nouveaux procédés

INDUSTRIELS

- MBE : préparer les nouveaux marchés avec la fourniture de démonstrateurs
- Evaporateurs : développement d'un injecteur linéaire pour les applications futures
- Passivation pour l'opto-électronique : développement d'une plateforme technologique à travers des partenariats BtoB

SERVICES ET ACCESSOIRES

- Porter le chiffre d'affaires à plus de 40% du chiffre d'affaires consolidé
- Investissements marketing pour la promotion des offres
- Renforcer la couverture commerciale de nos clients
- Identifier de nouveaux produits d'appel par l'innovation

Effort de R&D pour soutenir la compétitivité

PRINCIPAUX PROJETS STRATÉGIQUES 2020

SYSTEMES MBE

- MBE8000 : fabrication, assemblage et mise au point du réacteur multi wafer, dont le premier exemplaire a été livré en mars 2021
- Développement d'une ligne de produits dédiés à la passivation des composants optoélectroniques intégrant un assemblage de technologies RIBER et partenaires
- Etude sur la conception et la réalisation d'un réacteur 300 mm de nouvelle génération

EVAPORATEURS

- Poursuite d'essais de nouveaux matériaux et conception d'un évaporateur linéaire moyenne température pour élargir les domaines d'applications

PROJETS COLLABORATIFS

- IMEC : alliages antimoniures pour la réalisation de LIDAR ultra-performants (MBE 49)
- Intelli EPI : composant VCSEL pour les datas com (MBE8000)
- CNRS CRHEA : alliages nitrures pour les transistors de puissance, les diodes UV-V et les MicroLED (MBE 49 GaN)

Potentiel intact malgré la crise

- **Leadership reconnu**
  - Haut niveau d'exigence technologique : barrière à l'entrée
  - Marchés finaux des technologies de l'information
- **Potentiel de développement solide**
  - Opportunités de développement à court et moyen termes
  - Création de valeur renforcée avec les nouvelles applications industrielles
  - Organisation agile et très réactive
  - Dimension résolument internationale
- **Ambition : développer les champs stratégiques des solutions RIBER pour l'industrie des semi-conducteurs**

Agenda

1. PROFIL
2. PROPOSITIONS DE VALEURS
3. RÉSULTATS ANNUELS 2020
4. PERSPECTIVES
5. **DONNÉES BOURSIÈRES**

RIBER en bourse

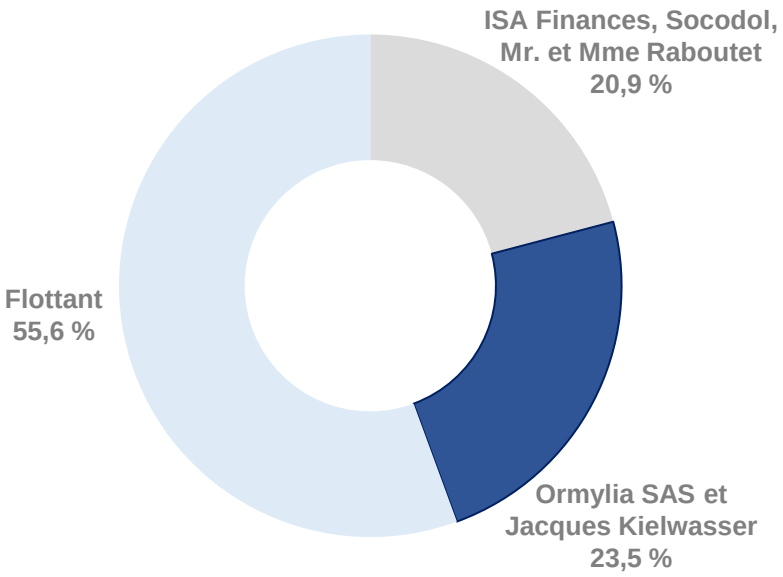
- **Marché :**
  Euronext Paris depuis 2000
- **Indices :**
  EN GROWTH ALLSHARE,
  EN TECH CROISSANCE
- **ISIN :** FR0000075954
- **Code mnémonique :** ALRIB
- **Homologation Bpifrance**
  (qualification « Entreprise Innovante » - FCPI)
- **Cours de bourse :**
  1,535 € (au 31 décembre 2020)
- **Capitalisation boursière :**
  33 M€ (au 31 décembre 2020)

ALRIB
EURONEXT GROWTH

ENTREPRISE INNOVANTE
bpifrance

ELIGIBLE PEA PME

Actionnariat au 31 décembre 2020



Questions / Réponses

RIBER