

# Résultats annuels 2021 et perspectives

Avril 2022



### Agenda

1. PROFIL

2. PROPOSITIONS DE VALEURS

3. RÉSULTATS ANNUELS 2021

4. PERSPECTIVES



### RIBER en bref

01

Leader mondial des machines d'épitaxie par jets moléculaires (MBE - Molecular Beam Epitaxy) 02

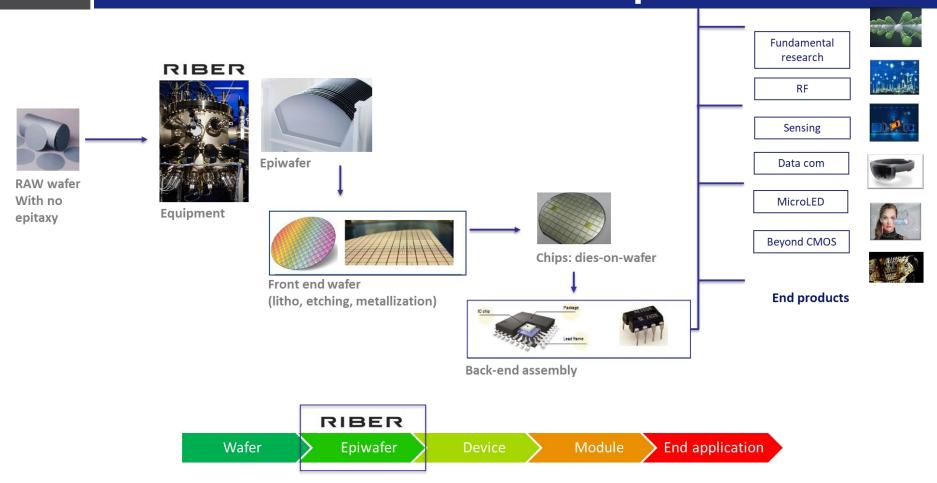
Des équipements pour la conception et la production de composants électroniques et photoniques de très haute performance 03

Une expertise technologique reconnue mondialement et de nombreuses innovations clés en MBE



- **>>>**
- Plus de 55 ans d'expérience
- **>>>**
- Environ 750 machines MBE en opération
- **>>>**
- Plus de 90 % du chiffre d'affaires réalisé à l'export
- **>>**
- 120 employés en France, USA et Chine

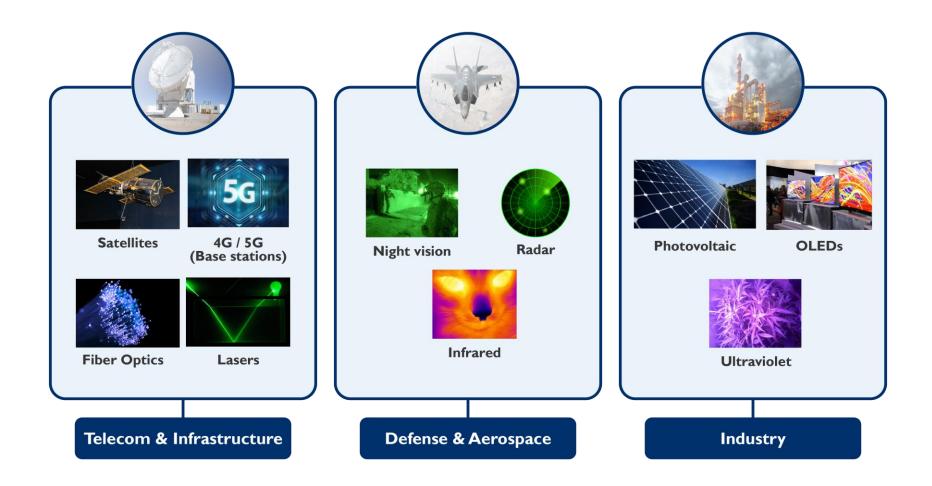
# Un positionnement au cœur de la chaîne de valeur du semiconducteur composé



Des équipements pour réaliser et fabriquer des semi-conducteurs composés et des matériaux complexes sous ultravide



## Les principaux marchés desservis par les équipements RIBER





# Un écosystème de partenariats pour le développement de nouveaux champs applicatifs

R&D nouveaux matériaux / instrumentation





Nouveaux process, pré-production





Photovoltaïque



**Passivation** 



**Production de masse** 





### Un modèle industriel performant

#### USINE DE 3 500 M<sup>2</sup> À BEZONS, DONT 1 000 M<sup>2</sup> DE SALLE BLANCHE



















### Agenda

1. PROFIL

### 2. PROPOSITIONS DE VALEURS

3. RÉSULTATS ANNUELS 2021

4. PERSPECTIVES



### Propositions de valeur - Equipements



#### **Besoins client**

Stabilité, reproductibilité du process, flexibilité de la configuration machine

#### **Solutions Riber**

Plateformes configurables, instrumentée, automatisée

L'offre la plus large du marché en process



**Industriels: MBE** 

#### **Besoins client**

Rendement, coûts opérationnels, fiabilité

#### **Solutions Riber**

Automatisation, optimisation process, traçabilité

Equipement le plus capacitif du marché – MBE8000



#### **Besoins client**

Rapidité et uniformité du dépôt, sur grandes surfaces, rendement

#### **Solutions Riber**

Gamme d'évaporateurs adaptés aux machines des fabricants

Intégration sur des lignes de production OLEDs et PV

Une concurrence limitée avec de fortes barrières à l'entrée



### Propositions de valeur - Composants et services

#### **Composants MBE**



#### **Besoins client**

Amélioration des performances (composants) et de l'ergonomie (automatisme et logiciel) Montage de nouveaux composants

#### **Solutions Riber**

Catalogue pièces détachées, accessoires et sources Retrofit et upgrade de machines sur site client

#### **Services**





#### **Besoins client**

Support technique et scientifique Remplacement de composants obsolètes Maintenance curative ou préventive

#### **Solutions Riber**

Réparation d'équipements et de composants en usine Intervention curative ou préventive sur site client



Des marchés captifs et une base de croissance pérenne

### Une base clientèle de premier plan

Universités ou Centres de recherche dans les semiconducteurs et/ou l'électronique (MBE)

> 324 clients dans 38 pays



environ 630 machines MBE en opération

Industriels des composants électroniques (MBE)

> 44 clients dans 10 pays

Industriels du dépôt en couches minces (évaporateurs) 9 clients dans 4 pays





Institute of Semiconductors





**E** 

LASER ENTERPRISE





PHILIPS

ııı-∨ lab

environ 120 machines MBE en opération







Asahi KASEI

COHERENT.



imec



plus de 2.000 évaporateurs en opération



Accelink





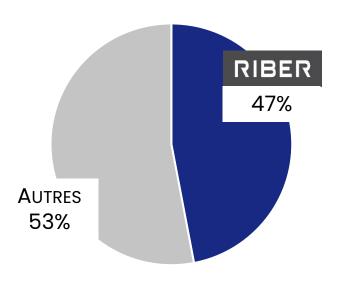


## Un leadership sur la scène mondiale

# RÉPARTITION DU PARC DE SYSTÈMES MBE RIBER INSTALLÉS



#### PART DE MARCHÉ EN VALEUR EN 2020



Source: Yole Développement - 2021

### Agenda

1. PROFIL

2. PROPOSITIONS DE VALEURS

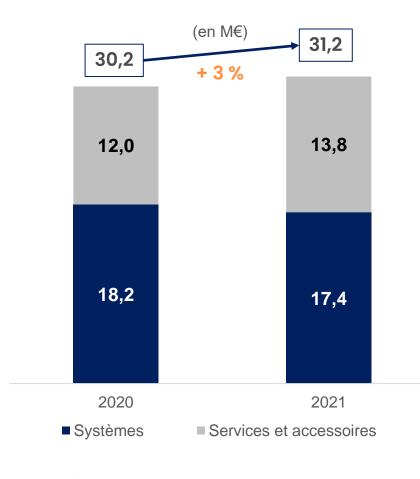
3. RÉSULTATS ANNUELS 2021

4. PERSPECTIVES



### 2021: retour à la croissance

#### Chiffre d'affaires



### Retrait limité des ventes de systèmes MBE: - 4 %

- Baisse en raison du refus de plusieurs licences d'exportation par l'Administration française : 9 M€ en 2021.
- Livraison: 8 systèmes dont 4 de production en 2021, contre 10 systèmes dont 4 de production en 2020.
- Respect du plan de production et livraison des clients dans les délais impartis

#### Croissance en ligne des ventes de services et accessoires : + 15 %

- 44,2 % du chiffre d'affaires en 2021 (39 % en 2020)
- Renforcement de la récurrence des revenus sur le parc installé de machines RIBER
- Extension des positions de RIBER auprès des clients de R&D et de production



### Résultats en ligne avec les objectifs

#### **COMPTE DE RÉSULTAT SEMESTRIEL SIMPLIFIÉ**

| (en M€ - normes IFRS)                       | 2019  | 2020  | 2021  | △<br>21-20 |
|---|-------|-------|-------|------------|
| Chiffre d'affaires                          | 33,5  | 30,2  | 31,2  | 1,0        |
| CA Systèmes                                 | 23,0  | 18,2  | 17,4  | -0,8       |
| CA Services & accessoires                   | 10,5  | 12,0  | 13,8  | 1,8        |
| Marge brute                                 | 9,9   | 9,1   | 11,0  | 2,0        |
| en % CA                                     | 29,6% | 30,1% | 35,4% |            |
| Commercial                                  | -3,9  | -3,2  | -3,0  | 0,1        |
| Recherche et développement                  | -2,3  | -2,1  | -3,8  | 1,7        |
| dont dépenses brutes                        | -2,4  | -2,8  | -4,0  | -1,2       |
| dont autres éléments (CIR, activation IFRS) | 0,2   | 0,7   | 0,2   | -0,5       |
| Administration                              | -2,9  | -3,1  | -2,9  | 0,2        |
| Résultat opérationnel                       | 0,9   | 0,7   | 1,3   | 0,6        |
| en % CA                                     | 2,7%  | 2,3%  | 4,1%  | 0,0        |
| Résultat net                                | 1,1   | 0,3   | 1,5   | 1,2        |
| en % CA                                     | 3,3%  | 0,9%  | 4,7%  | 1,2        |

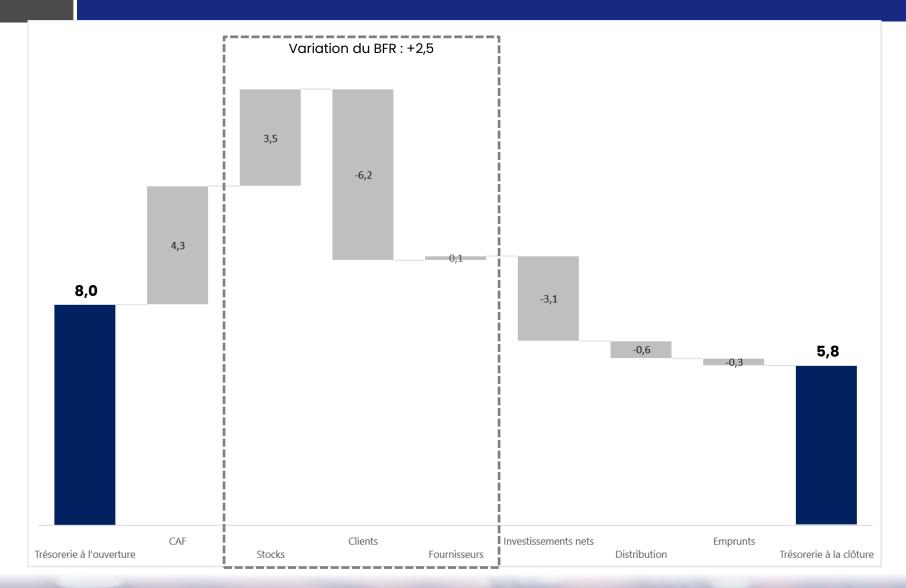
Impact positif de l'évolution du mixproduit et de l'augmentation de la marge des systèmes vendus

Effort de R&D renforcé à 12 % du chiffre d'affaires suite à l'intensification des projets collaboratifs (Intelli EPI, IMEC, CNRSCRHEA...)

Inclut un **résultat financier** de 0,4 M€ lié principalement à la réévaluation en € de créances libellées en US\$



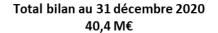
## Flux de trésorerie 2021 (en M€)

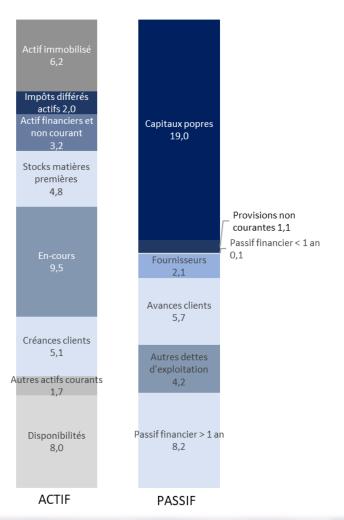


RIBER - Avril 2021

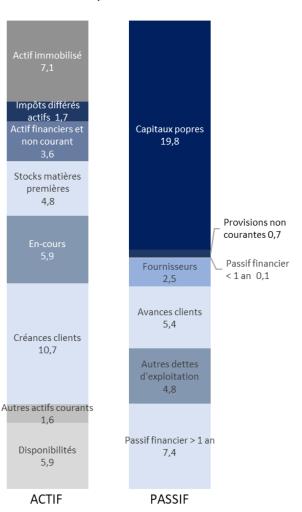


### Bilan consolidé





Total bilan au 31 décembre 2021 41,3 M€



RIBER - Avril 2021

### Agenda

1. PROFIL

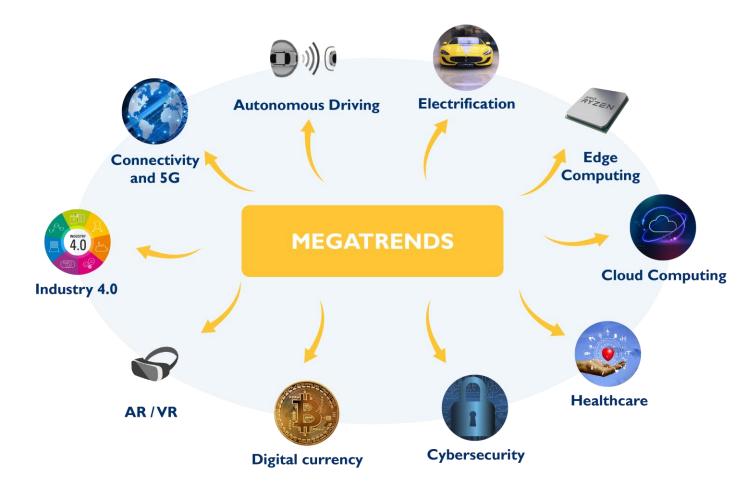
2. PROPOSITIONS DE VALEURS

3. RÉSULTATS ANNUELS 2021

4. PERSPECTIVES



### Mégatendances 2020-2030



### Nouvelles opportunités :

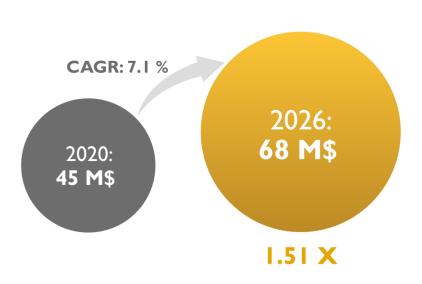
nouveaux process, nouveaux équipements, nouveaux clients

RIBER - Avril 2021



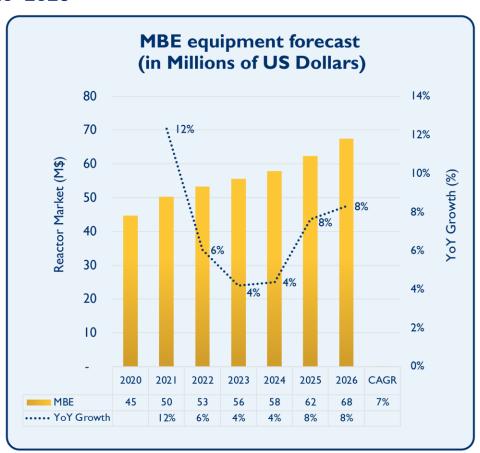
### Un marché de la MBE porteur à court terme

## PRÉVISION DU MARCHÉ DES ÉQUIPEMENTS MBE 2020-2026



2020-2026 cumulative investment: 392 M\$

(Source: Epitaxy Equipment for More than Moore report, Yole Développement, 2021)



Source : Yole Développement



### Nos principaux axes stratégiques

# LABORATOIRES DE RECHERCHE

- Maintenir la part de marché> 50%
- Renforcer les avantages compétitifs
- Innover à travers le projet DREAM MBE
- Partenariats avec des laboratoires pour de nouveaux procédés

#### **INDUSTRIELS**

- MBE : préparer les nouveaux marchés
- Passivation pour l'optoélectronique : développement d'une plateforme technologique à travers des partenariats BtoB

# SERVICES ET ACCESSOIRES

- Poursuivre la croissance du chiffre d'affaires
- Investissements marketing pour la promotion des offres
- Renforcer la couverture commerciale de nos clients
- Identifier de nouveaux produits d'appel par l'innovation



### Game changers potentiels



#### **MBE 8000**

Nouvelle génération de machine MBE de production Capacité de production adaptée aux « Megatrends » Livraison de la première machine à IntelliEPI en 2021



#### Photonique sur Silicium

#### Projet ROSIE - 300 mm

Convergence semiconducteurs composés & silicium pour dépasser les limites du silicium (5nm, 3nm)

Développement d'une ligne pilote 300 mm.



#### Ordinateur quantique

Recherche matériaux supraconducteurs (composants spintroniques et quantiques.)

Création d'un laboratoire commun de recherche avec le LAAS-CNRS

#### Instrumentation in situ

Automatisation des process, Big Data Brique technologique indispensable pour le contrôle process avancé, le « machine learning » et l'industrie 4.0



### 2022 : le redressement des prises de commandes

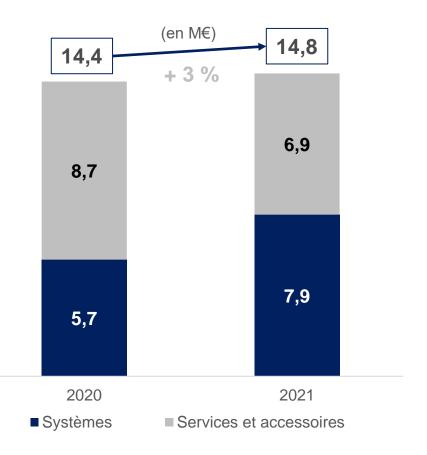
# ■ Consolidation du carnet de commandes au 31 décembre 2021

- 3 systèmes en commande livrables en 2021, dont 1 système de production
- Solidité des commandes des services et accessoires

#### Nette amélioration de la visibilité au T1 2022

- 6 commandes supplémentaires enregistrées au T1 (5 systèmes de recherche et 1 de production), pour un montant total de 9 M€
- Pipeline de prospects important avec plusieurs commandes en cours de négociation à conclure en 2022

# Carnet de commandes au 31 décembre





### **Perspectives**

- Objectif 2022 de croissance du chiffre d'affaires et de la rentabilité vs. 2021
- Exposition limitée de RIBER en Russie pour 2022
  - Moins de 1 % du carnet de commandes au 31 décembre 2021
- Environnement favorable pour l'émergence d'une filière européenne des semi-conducteurs
  - RIBER, lauréat du plan France Relance en février 2022 : un soutien financier de l'État (1,1 M€) pour le développement du projet ROSIE
- Perspectives technologiques prometteuses pour RIBER
  - Demande d'équipement portée par les mégatendances structurelles des marchés finaux
  - Versatilité de la MBE et convergence avec des lignes silicium





# Questions / Réponses

RIBER