



RIBER

Assemblée Générale Mixte

17 juin 2026

- **Constitution du bureau**
 - Désignation de 2 scrutateurs
 - Désignation du secrétaire de séance
- **Identification des personnes présentes non-actionnaires**
- **Feuille de présence**
 - Point sur les voix présentes ou représentées

■ De la compétence de l'Assemblée Générale Ordinaire

1. Approbation des comptes sociaux annuels de la Société de l'exercice clos au 31 décembre 2025
2. Affectation du résultat de la Société de l'exercice clos le 31 décembre 2025
3. Constatation des distributions de dividendes au titre des trois derniers exercices
4. Approbation des comptes consolidés de la Société de l'exercice clos au 31 décembre 2025
5. Affectation de la somme de 89 862 euros prélevée sur la prime d'émission pour l'affecter en totalité sur le compte « Réserves réglementées »
6. Distribution d'une somme prélevée sur le compte « Prime d'émission, de fusion et d'apport », à concurrence de 0,1 euro par action
7. Approbation du rapport spécial des Commissaires aux Comptes sur les conventions réglementées ;
8. Fixation de la rémunération des administrateurs
9. Autorisation à donner au Conseil d'administration d'opérer sur les actions de la Société

■ De la compétence de l'Assemblée Générale Extraordinaire

10. Autorisation de réduction du capital par annulation d'actions propres détenues par la Société

■ De la compétence de l'Assemblée Générale Ordinaire

11. Pouvoirs pour formalités



RIBER

Rapport de gestion

RIBER



Équipementier de référence
pour les semi-conducteurs composés

Leader mondial de la MBE

NOS RESSOURCES

Un savoir-faire industriel entièrement maîtrisé

- 100% internalisé conception, fabrication, support
- 120 collaborateurs dont 40% de cadres
- 2 filiales USA et Chine
- 12% du CA investi en R&D



NOS CONTRIBUTIONS

Un acteur structurant de la filière européenne

- 70% de fournisseurs basés en France
- Position clé dans l'écosystème des semi-conducteurs composés
- Engagement actif en matière environnementale et sociétale

NOS ATOUTS

Une technologie MBE différenciante

- Plus de 800 machines installées dans le monde
- La plus large gamme de solutions couvrant recherche et production
- 41 M€ de CA dont +90% à l'international

NOTRE AMBITION

Au cœur des enjeux technologiques stratégiques

- Répondre aux besoins en semi-conducteurs avancés
- S'intégrer dans la photonique sur Silicium
- Contribuer aux enjeux de souveraineté technologique
- Développer des collaborations structurantes : laboratoires communs, lignes pilotes, projets européens



Notre positionnement dans notre écosystème



RIBER

L'épitaxie crée l'epiwafer, cœur des puces avancées.

ex. : puce dans un transceiver

Freiburger
Compend Materials

axt

InPACT

UMS

Et plus...

IntelliEPI IQE

est

Et plus...

LUMENTUM Infinera

Et plus...

III-V lab innolume II-VI LASER ENTERPRISE Almae

Accelink TRUMPF MITSUBISHI ELECTRIC LASERTEL

Et plus...

Apple Facebook

HUAWEI Google Cloud

Et plus...

aselsan NORTHROP GRUMMAN Raytheon intel

HISILICON BAE SYSTEMS NIKO SYSTEM S.A. NOKIA

Et plus...

Chaque génération de machines RIBER a augmenté la productivité, la compatibilité matériau et l'intégration industrielle.



1978

1^{er} système
MBE industriel



1992

MBE 49
1^{er} système multi wafer
pour la production



1997

MBE 6000
Passage à la
production de masse



1997

Compact 21
Design avancé pour
les systèmes
académiques



2011

Architecture cluster
pour accroître la
flexibilité des
systèmes
académiques



2024

MBE 8000
Machine la plus
productive



2025

ROSIE 1
Lancement d'un
système compatible
fab Si



2026

SUPRA
1^{er} machine dédiée
aux matériaux
supraconducteurs

2026

ROSIE 2
Production fab Si
300 mm
(cluster)

Plus de 800 systèmes opérationnels à travers le monde

DATAKOM / TÉLÉCOM



DÉFENSE ET SPATIAL



IMAGERIE MÉDICALE



AUTOMOBILE



ECRANS



SANTÉ



PHOTONIQUE

- **Capteurs** à très haute sensibilité
- **Lasers** à grande stabilité thermique / faible consommation / longue durée de vie

■ **μLED** avec
stabilité des pixels

■ **LED UV**
avec la
capacité de
détruire l'ADN

MICRO-ÉLECTRONIQUE

- **Transistors** à très haute fréquence / faible bruit / forte vitesse

Les besoins explosent en photonique et micro-électronique avancée, entraînés par l'IA, les datacenters, la défense et le quantique.



Une offre complète et intégrée au service de la performance et de la productivité

Machines de production

MBE 49, MBE 6000 & 8000
Plateformes haute productivité pour environnements industriels



Machines de recherche

Compact 21, MBE 412,
+ SUPRA (nouveau modèle exclusif)
Flexibilité, modularité et précision pour les laboratoires avancés



Machine pour Fab Semi

ROSIE
300mm ; compatible Silicium
Nouveau marché stratégique

Services

support process et technique



Instrumentation embarquée

EZ instruments
Mesures in-situ propriétaires pour un contrôle temps réel du process



Composants

15 gammes optimisées pour la stabilité, la performance et la pureté de flux



Logiciel Crystal XE

Pilotage avancé, automatisation, analyses intégrées



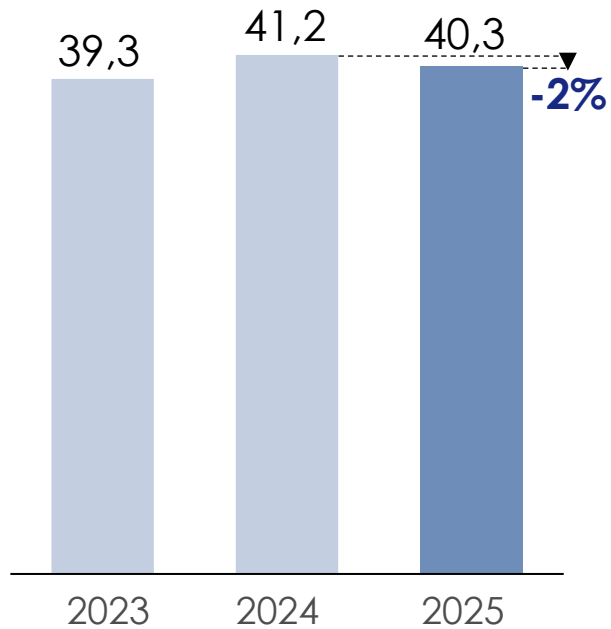
RIBER



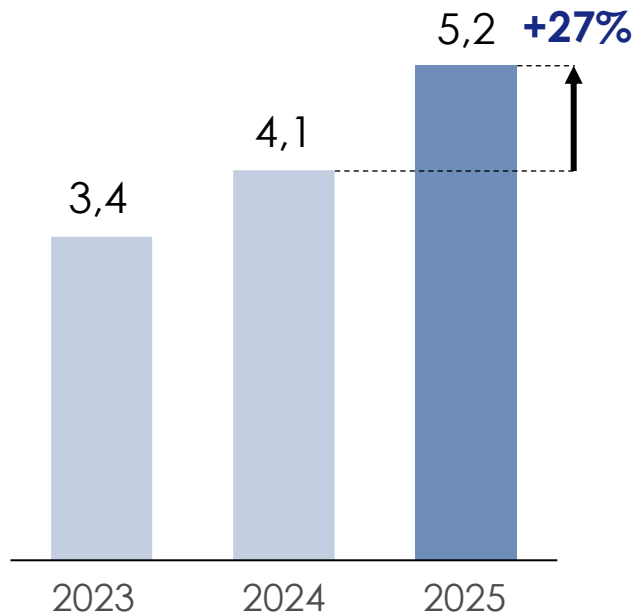
Résultats annuels 2025

Des fondamentaux financiers renforcés

Chiffre d'affaires (en M€)



Résultat net (en M€)



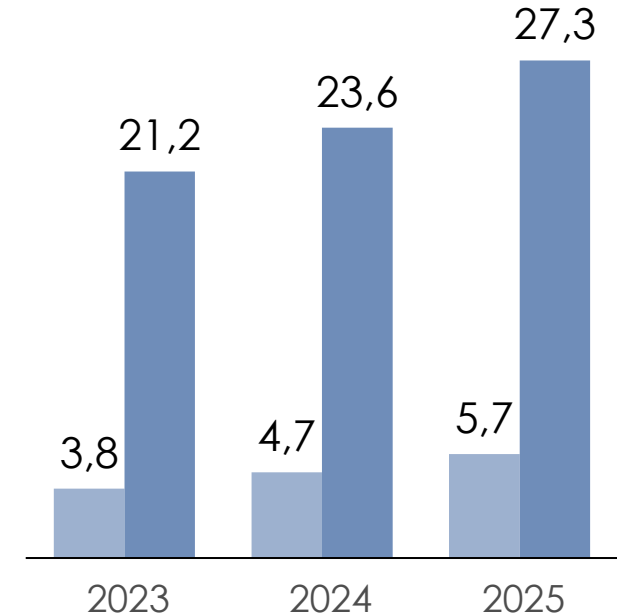
8,7%

10,0%

13,0%

(% du chiffre d'affaires)

Structure financière (en M€)

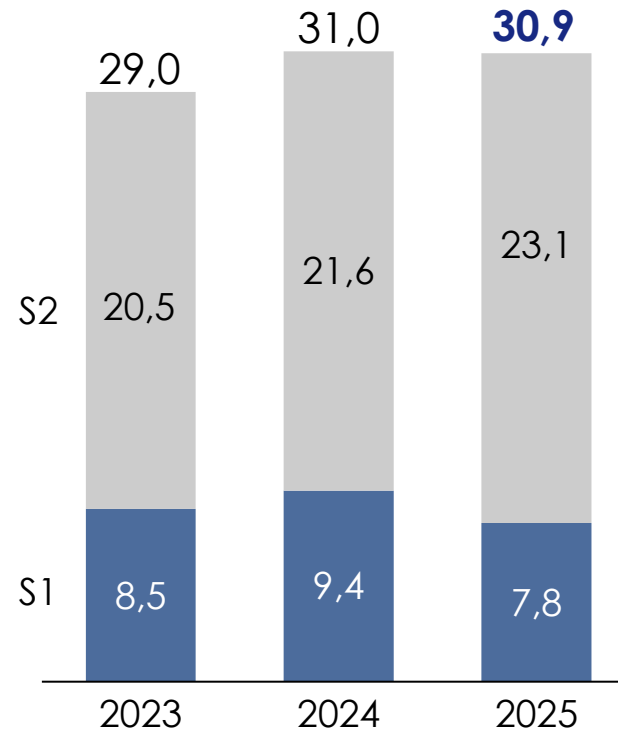


Trésorerie Nette

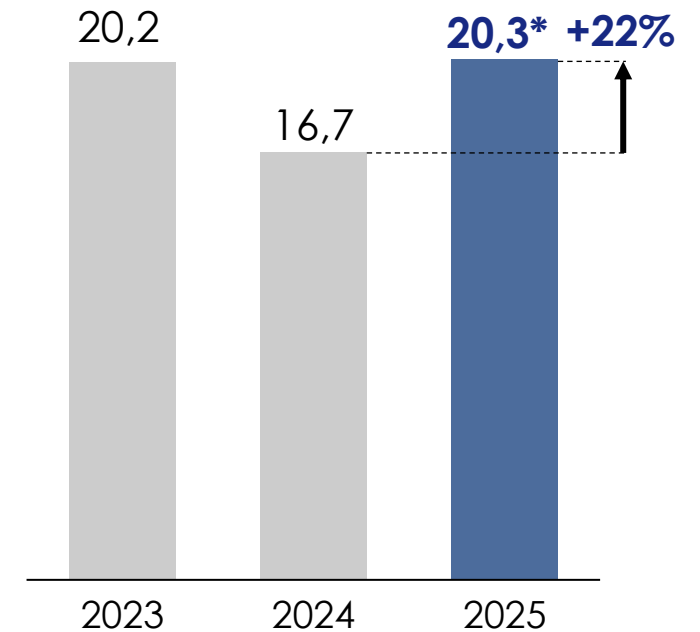
Capitaux propres

- 12 systèmes livrés en 2025, dont 9 machines de production
- 1^{er} exemplaire ROSIE livré au S2 2025
- Carnet à fin 2025 en hausse de +22% : 6 systèmes, dont 1 ROSIE
- 1 commande supplémentaire au Japon en janvier 2026
- Visibilité renforcée grâce à ROSIE et dynamique commerciale soutenue

Chiffre d'affaires par semestre
(en M€)



Carnet de commandes au 31 décembre
(en M€)

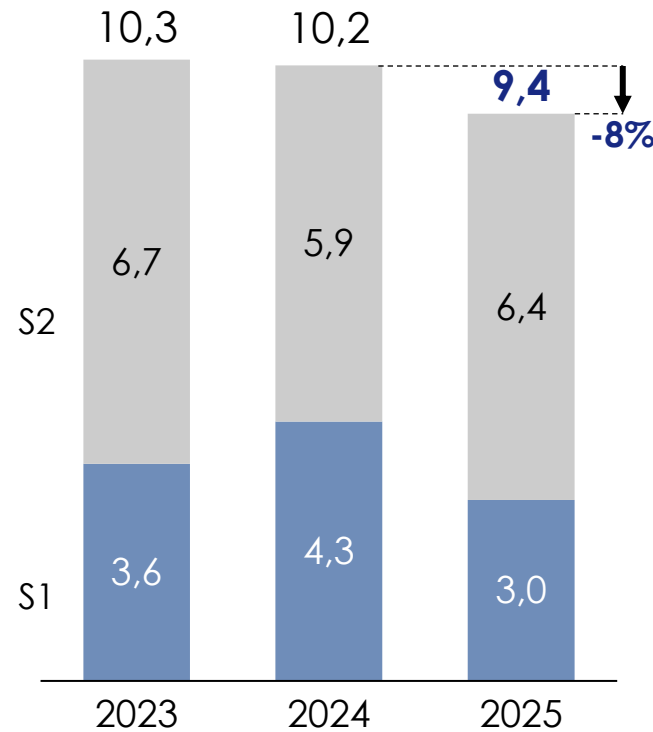


* Hors la commande de système de production annoncée en janvier 2026

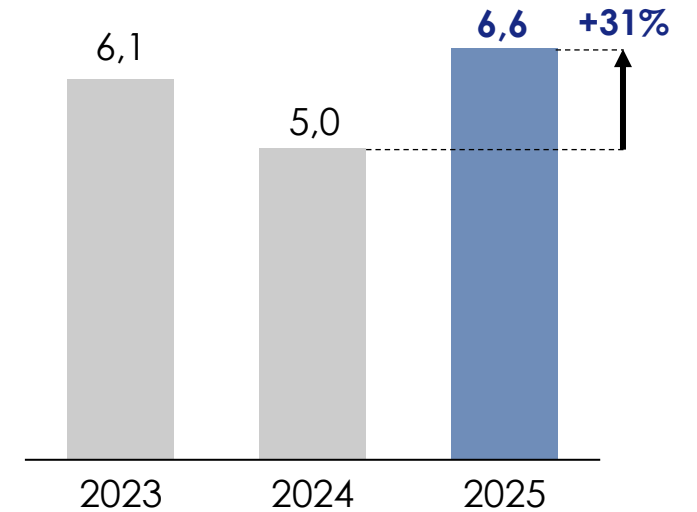
Activité Services et Accessoires : rebond au S2 et carnet en croissance

- Exercice pénalisé par les restrictions budgétaires aux Etats-Unis
- Redressement au S2 : + 8,5 %
- Carnet en hausse : 6,6 M€
- Plan produits lancé pour soutenir la reprise de la croissance

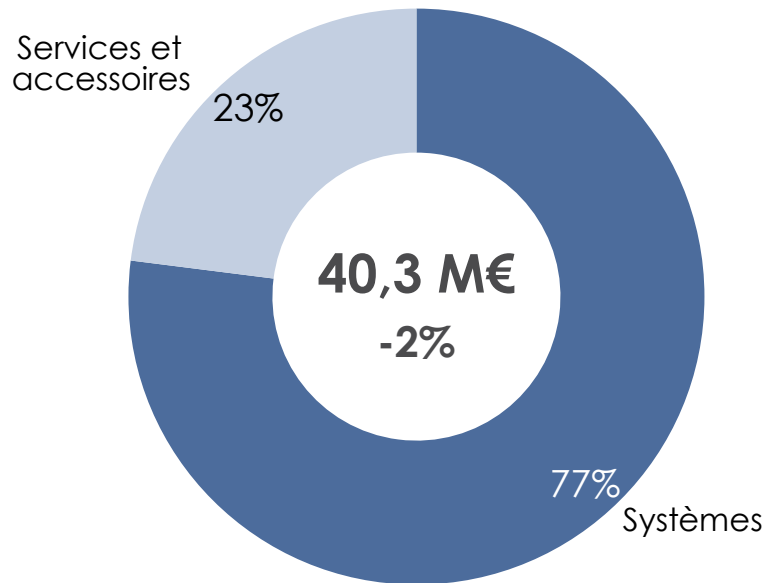
Chiffre d'affaires par semestre
(en M€)



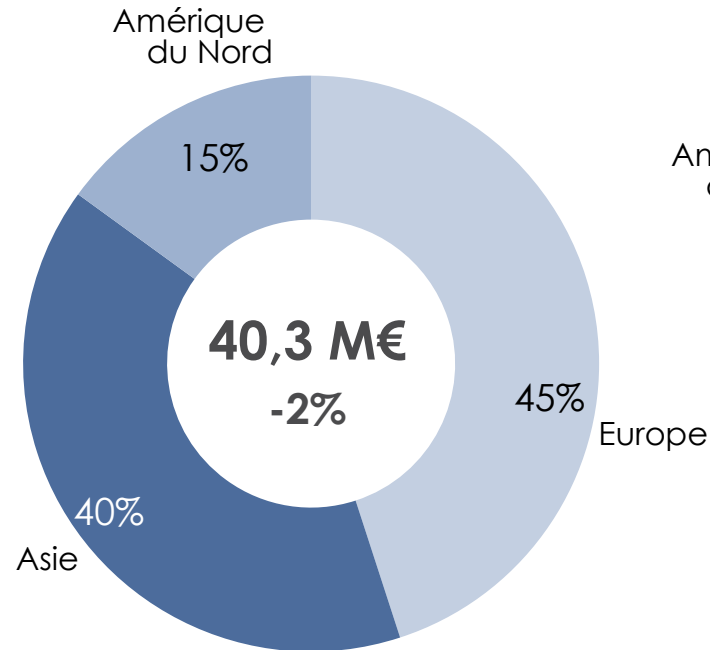
Carnet de commandes au 31 décembre
(en M€)



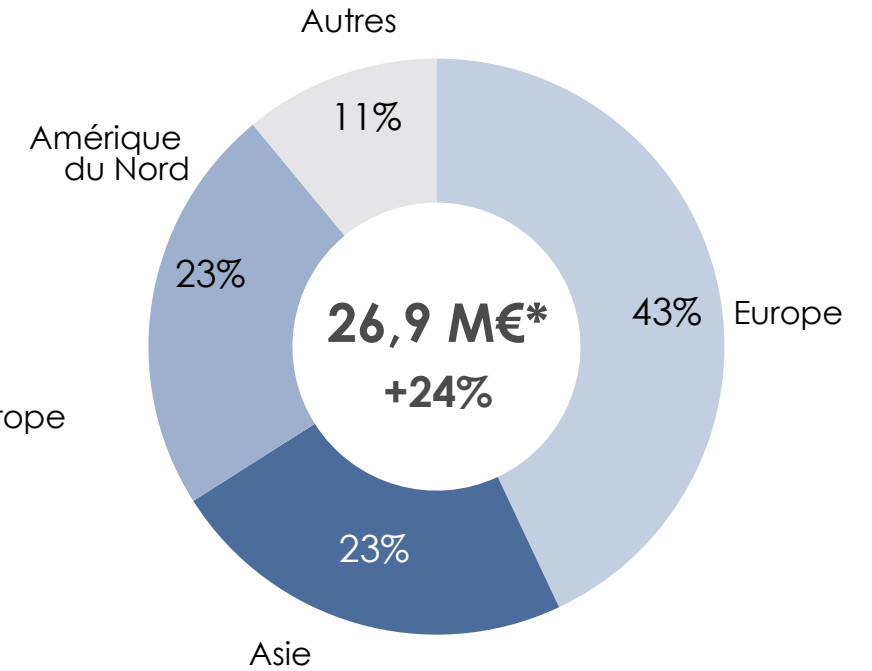
Chiffre d'affaires par activité
au 31 décembre 2025



Chiffre d'affaires par zone géographique
au 31 décembre 2025



Carnet de commandes par zone géographique
au 31 décembre 2025



* Hors la commande de système de production annoncée en janvier 2026

Compte de résultats 2025 : amélioration des marges et résultat net en forte hausse

40,3 M€

Chiffre d'affaires
(-2 %)

38,6 %

Marge brute
(+2,5 pts)

5,1 M€

Résultat opérationnel
(+17 %)

5,2 M€

Résultat net
(+27 %)

13 %

Marge nette
(+3 pts)

(en M€ - normes IFRS)	2025	2024	Δ*
Chiffre d'affaires	40,3	41,2	-2,1%
CA Systèmes	30,9	31,0	-0,3%
CA Services & accessoires	9,4	10,2	-7,8%
Marge brute	15,6	14,8	+4,7%
en % CA	38,6%	36,1%	
Commercial	-3,4	-4,2	
Recherche et développement	-3,2	-2,6	
<i>dont dépenses brutes</i>	-3,3	-3,9	
<i>dont autres éléments (CIR, activation IFRS...)</i>	0,1	1,3	
Administration	-3,9	-3,6	
Résultat opérationnel courant	5,1	4,5	+13,5%
en % CA	12,7%	10,9%	
Résultat opérationnel	5,1	4,4	+16,6%
en % CA	12,7%	10,6%	
Résultat net	5,2	4,1	+27,1%
en % CA	13,0%	10,0%	

* évolution calculée sur une base en K€

CA en légère baisse, la **marge brute** progresse du fait de l'évolution du mix-prix-produit.

Maintient d'un effort de R&D important. (ROSIE, LAAS, CRHEA...) Activation IFRS de certaines dépenses éligibles.

Nette progression du **résultat opérationnel courant** grâce à la maîtrise des charges d'exploitation (+0,8%).

Le **résultat net** Inclut une charge financière de -0,3 M€ d'effet de change Dollars, et un produit d'impôt de 0,4 M€ lié à l'activation de déficits reportables.

Bilan consolidé :

Renforcement des fonds propres et réduction de la dette

27,3 M€

Capitaux propres
(+3,7 M€)

1,7 M€

dette financière
(-2,2 M€)

7,5 M€

Disponibilités

13,4 M€

Avances clients
(+1,8 M€)

55,4 M€

Total bilan
(+5,5 M€)

Au 31 décembre - en M€

	2025	2024	Δ
Actif immobilisé	7,2	7,9	-0,8
Impôts différés actifs	2,4	1,4	+0,9
Actifs financiers et non courant	2,2	2,5	-0,2
Stocks matières premières	8,0	8,2	-0,2
En-cours	8,9	9,7	-0,8
Créances clients	17,9	9,5	+8,4
Autres actifs courants	1,4	2,0	-0,7
Disponibilités	7,5	8,6	-1,1
ACTIF	55,4	49,9	+5,5
Capitaux propres	27,3	23,6	+3,7
Provisions	2,9	2,1	+0,8
Fournisseurs	5,3	4,3	+1,1
Avances clients	13,4	11,6	+1,8
Autres dettes d'exploitation	4,8	4,5	+0,3
Dettes financières (IFRS 16 inclus)	1,7	3,9	-2,2
PASSIF	55,4	49,9	+5,5

Tableau de flux de trésorerie consolidé

Au 31 décembre - en M€	2025	2024	Δ
Résultat net consolidé	5,2	4,1	+1,1
Effet de trésorerie d'exploitation	3,0	2,7	+0,3
Capacité d'autofinancement avant produits financiers nets et impôt société	8,2	6,8	+1,4
- Impôt société versé	(0,2)	(0,1)	-0,0
+ / - Variation du B.F.R. lié à l'activité	(3,5)	(1,7)	-1,9
Flux net généré par l'activité (a)	4,5	5,0	-0,5
Acquisitions et entrées de périmètre	0,0	0,0	-
CapEx Net	(1,7)	(2,3)	+0,6
Flux net lié aux opérations d'investissement (b)	(1,7)	(2,3)	+0,6
Distribution de sommes prélevées sur la prime d'émission	(1,7)	(1,5)	-0,2
Rachats d'actions	(0,1)	(0,1)	+0,1
Emprunts nets	(2,0)	(2,0)	+0,1
Autres	(0,2)	(0,2)	-
Flux lié aux opérations de financement (c)	(3,9)	(3,8)	-0,1
Variation de la trésorerie nette (a + b + c)	(1,0)	(1,1)	+0,1
TRÉSORERIE D'OUVERTURE	8,6	9,7	-1,1
TRÉSORERIE DE CLÔTURE	7,5	8,6	-1,1



Principaux ratios financiers 2025

Rentabilité et solidité renforcées

ROCE 17,6%

Retour sur capitaux employés

ROE 19,2%

Rentabilité des fonds propres

Gearing -21%

Dette financière nette
sur fonds propres

Autonomie financière

49,3%

fonds propres sur total de bilan

	2025	2024	△
ROCE (Return on Capital Employed)	17,6%	15,9%	+1,7 pts
ROE (Return on Equity)	19,2%	17,5%	+1,7 pts
Gearing	-21,0%	-20,0%	-1,0 pts
Autonomie financière	49,3%	47,3%	+2,0 pts

**STRUCTURE FINANCIÈRE TRÈS SAINNE,
COMBINANT MONTÉE EN RENTABILITÉ ET ABSENCE D'ENDETTEMENT**

Distribution
(en € par action) **0,10 €**

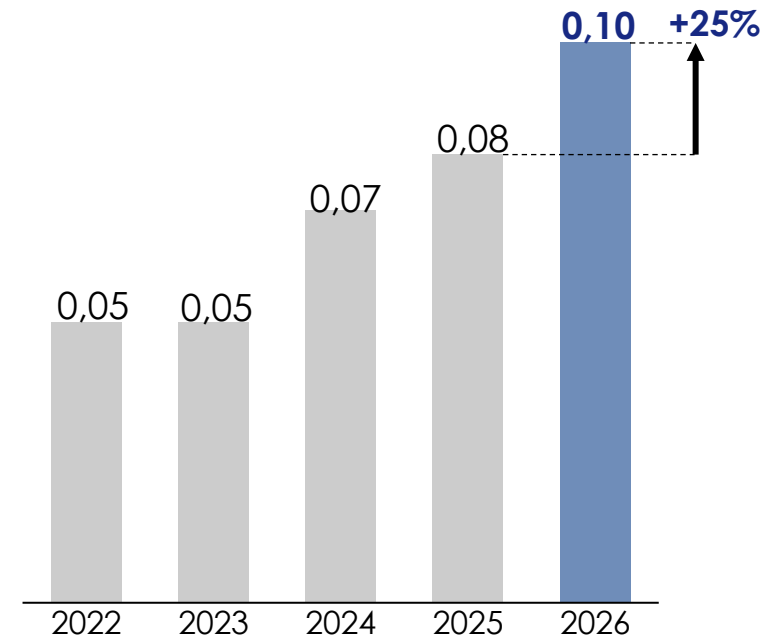
Cours au 31 décembre 2025
(en € par action) **3,50 €**

Rendement **2,9 %**

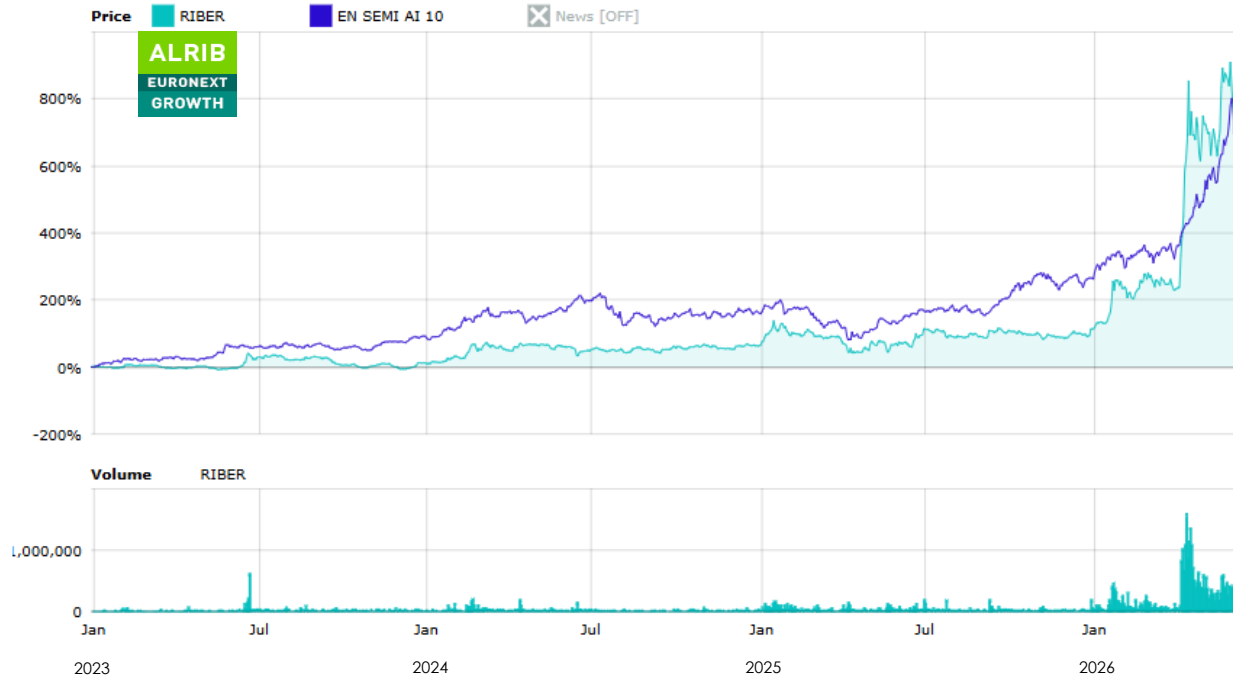
**Distribution en numéraire,
prélevée sur le compte prime d'émission**

Mise en paiement le 24 juin 2026

Évolution de la distribution
(€ / action)



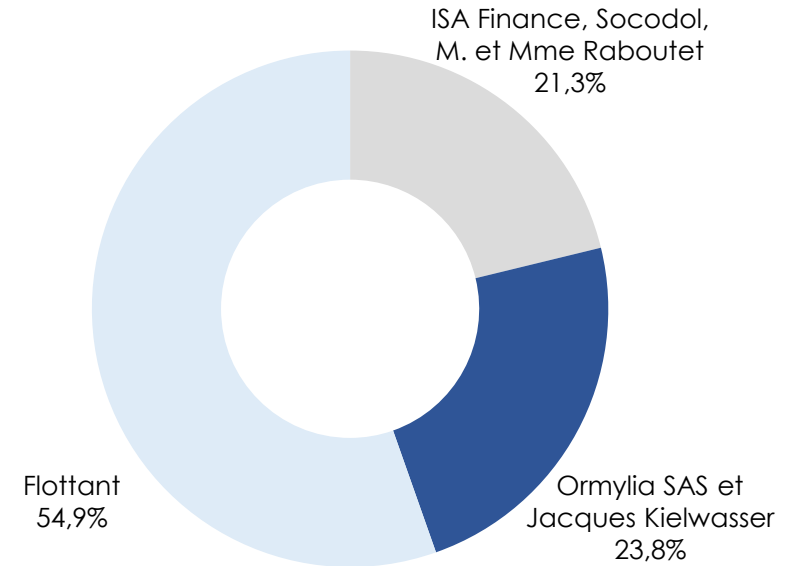
Variation du cours et volume échangé depuis 1 an



- **Capitalisation :**
308 M€ au 15/06/2026
- **ISIN :** FR0000075954
- **Code mnémorique :** ALRIB

- **Indices**
EN GROWTH ALLSHARE,
EN TECH CROISSANCE
- **Homologation Bpifrance**

Actionnariat au 31 décembre 2025



RIBER

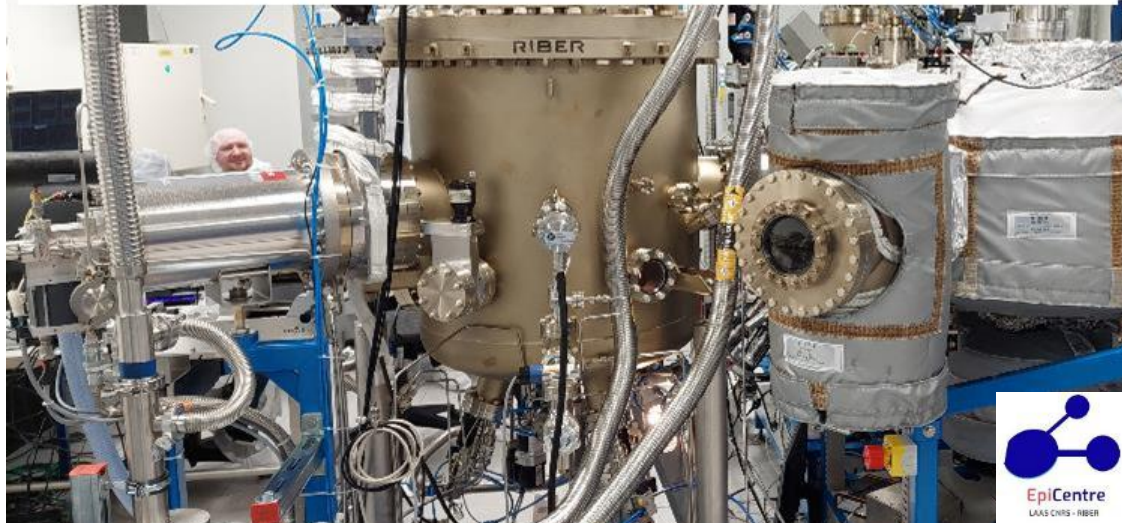


Nos perspectives de développement

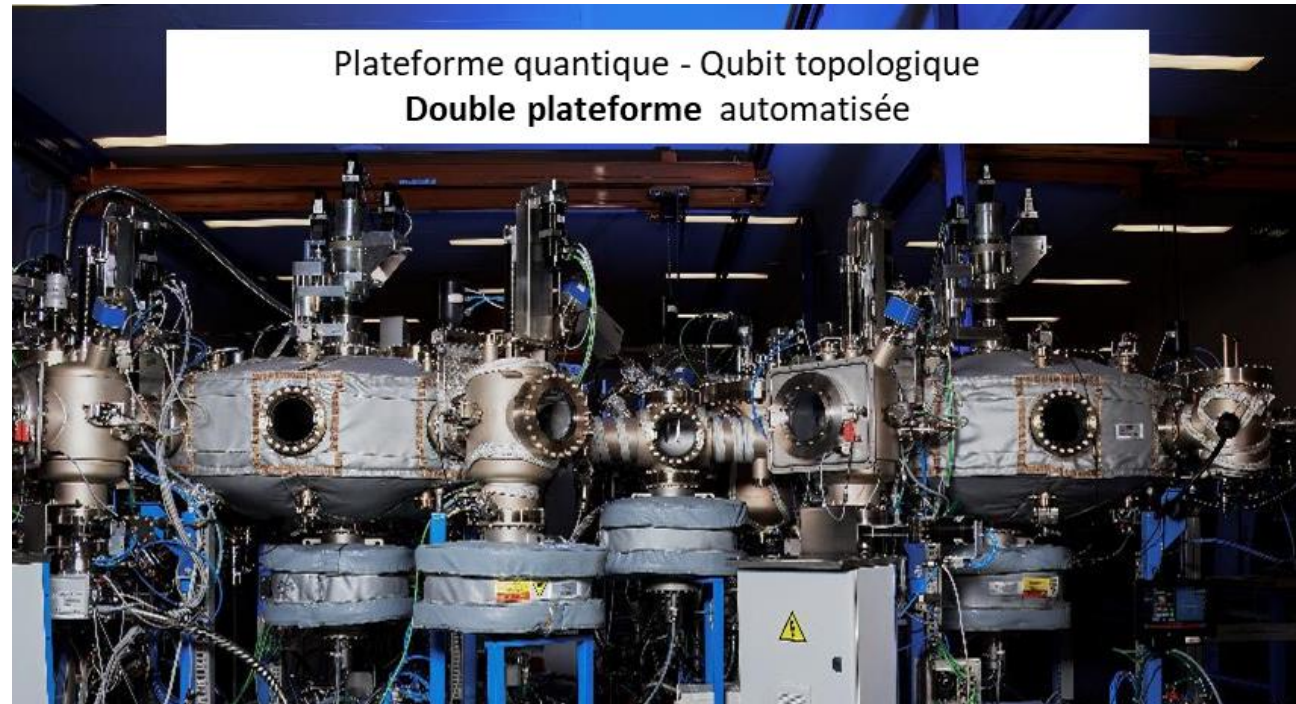
Le renforcement de la technologie MBE

Des plateformes hybrides à forte valeur ajoutée

Plateforme quantique - Qubit topologique
Chambre de dépôt à froid à -150°C de matériaux supraconducteur
Projet EPICENTRE - Plateforme automatisée



Plateforme quantique - Qubit topologique
Double plateforme automatisée



Amplifier les potentiels au moyen de l'hybridation

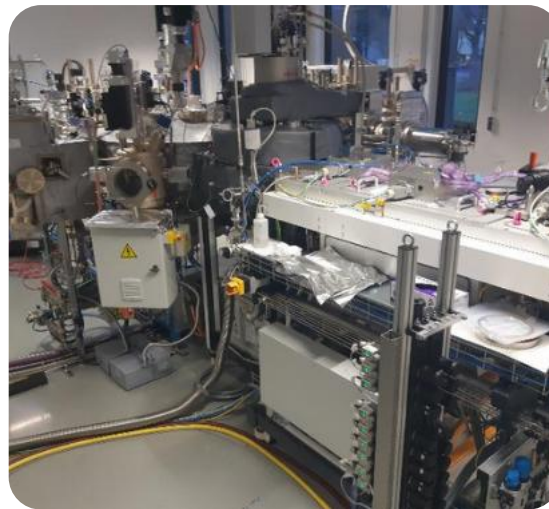
Modularité

Flexibilité

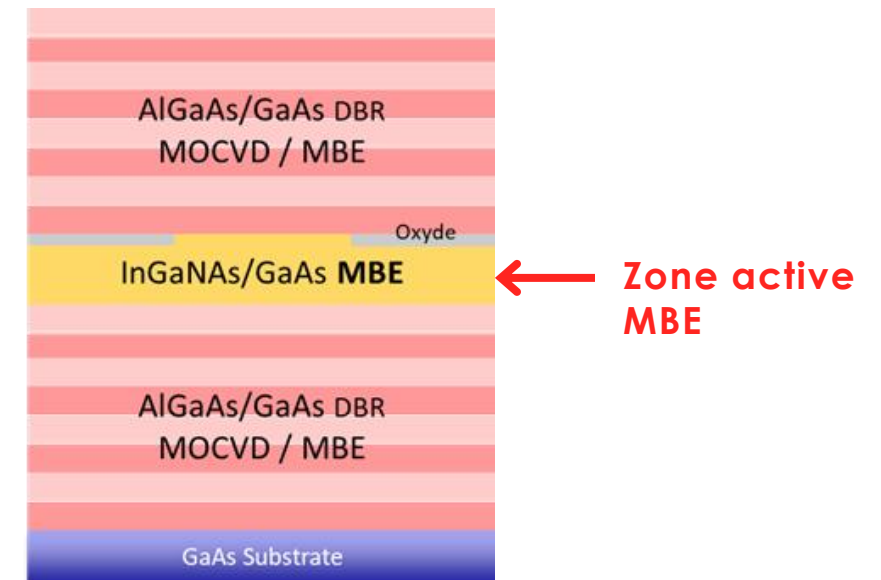
Versatilité



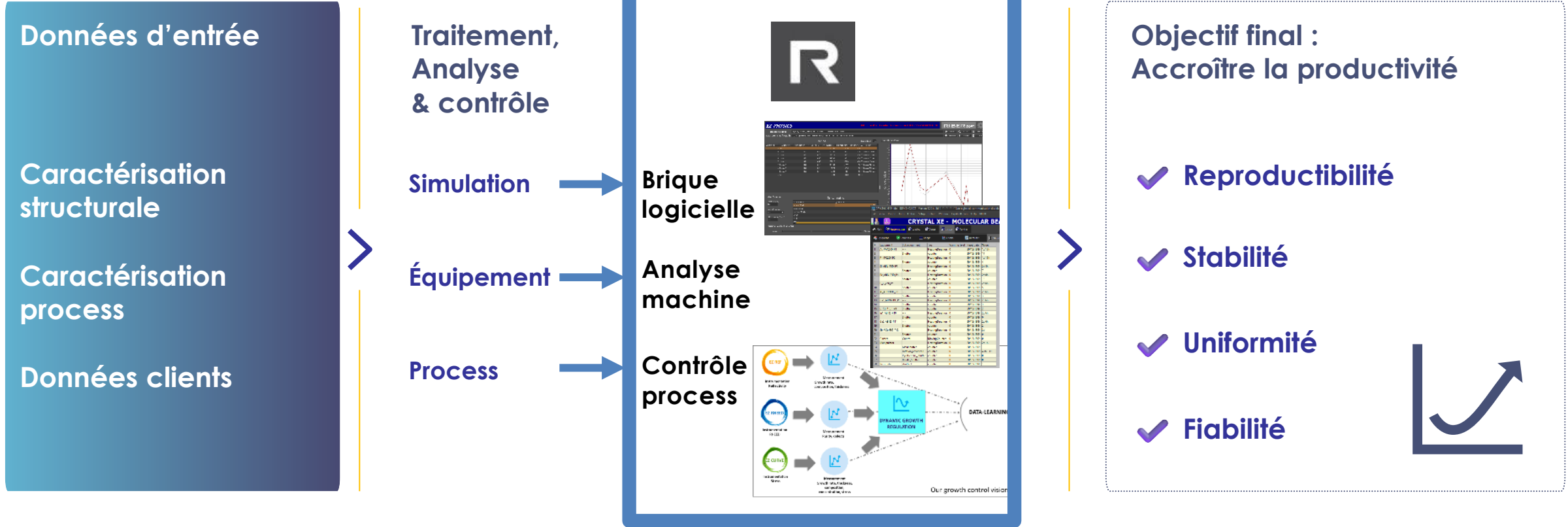
MBE + RPCVD



MBE + Sputtering



Vers une technologie augmentée par le machine learning





RIBER



Nos perspectives de développement

Dans la photonique intégrée sur Silicium

- Pour adresser cet enjeu, les données sont transmises sous forme d'onde lumineuse
- NVIDIA investit 4 milliards dans la **photonique** pour ses data centers IA

source : NVIDIA – MARS 2026



 NVIDIA

NVIDIA and Coherent Announce Strategic Partnership to Develop Optics Technology to Scale Next-Generation Data Center Architecture

NVIDIA to Invest \$2 Billion in Coherent to Expand Supply, Deepen R&D and Advance US-Based Manufacturing

- Des débits qui explosent avec l'IA
 - les connexions entre serveurs doivent supporter des débits de : 100G => 400G => 800 G, ...
 - ... tout en garantissant rapidité, latence minimale, faible perte et efficacité énergétique élevée
- La lumière remplace désormais le cuivre.
 - Les interconnexions classiques en cuivre ne permettent plus d'accompagner cette montée en puissance

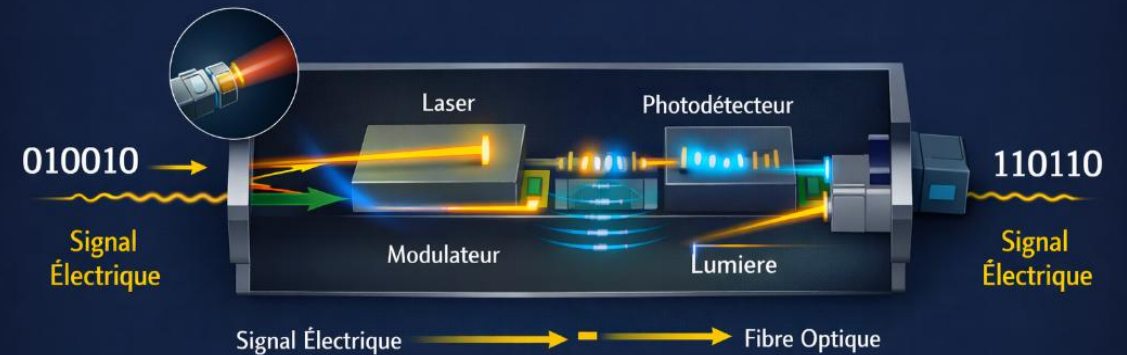


Le rôle clé du transceiver optique

Dans un datacenter, les transceivers convertissent les données électriques des serveurs en signaux optiques pour transporter rapidement l'information

- Dans le composant « transceiver », un élément fondamental : le **modulateur électro-optique**

Fonctionnement d'un Transceiver Optique



Un laser reste allumé en continu, le signal électrique allume et éteint la lumière ce qui permet de coder l'information

- Compatibilité indispensable avec l'industrie silicium (CMOS)

- La filière est construite sur le silicium : abondant, peu cher, disponible à grande échelle

Comparatif des Matériaux pour Modulateurs Électro-Optiques

Matériau	Type	Avantages	Avantages	Inconvénients	Cas d'usage
LiNbO₃ Historique / Bulk	Historique / Bulk	✓ LiNbO ₃ (Niobate de lithium)	✓ Très stable ✓ Excellente linéarité ✓ Faibles pertes	✗ Volumineux ✗ Cher ✗ Intégration difficile	📡 Télécom longue distance, haute performance
InP III-V (composés)	InP	✓ Intègre laser + modulateur ✓ Très rapide ✓ Compact	✓ Viés rapide ✓ Compact	✗ Coût élevé ✗ Fabrication complexe	📄 Transceivers optiques (datacenter, télécom)
GaAs / III-V	GaAs	✓ Bonnes propriétés optiques ✓ Haute vitesse	✓ Moins standard que InP	⚠ Moins standard que InP	📡 Applications spécifiques RF / opto
Si (Photonique silicium)	Si	✓ Compatible industrie CMOS ✓ Très scalable ✓ Coût bas	✓ Effet EO faible ✓ Coût bas	✗ Effet EO faible nécessite structures complexes	📄 Datacenters (volume, coût)
SiPh + III-V Hybride	InP	✓ Combine coût + performance ✓ laser intégré possible	✗ Complexité d'intégration	✗ Stabilité thermique limitée durée de vie	🧪 R&D, applications niche
Polymères EO		✓ Très forte efficacité EO ✓ Faible tension	✗ immature industriellement	✗ immature industriellement	🔬 Recherche avancée
BaTiO₃ Oxydes Nouvelle generation	Nouvelle generation	✓ Compact ✓ Très performant ✓ faible perte	✓ Oximpact ✓ Très performant	✗ encore coûteux	📄 Next-gen (400G / 800G+)

Comparatif des techniques de dépôt

Technique	Qualité cristalline	Avantages	Inconvénients	Maturité
MBE	★★★★★ (excellente)	- Contrôle atomique- Très haute qualité- Interfaces propres	- Lent- coûteux-	🧪 R&D / avancé
PLD (Pulsed Laser Deposition)	★★★★	- Bonne qualité cristalline- Rapide pour prototypage	- Non uniforme grande surface- peu scalable	🧪 R&D
CVD / MOCVD	★★★	- Compatible industrie- scalable	- chimie complexe- défauts possibles	⚙️ en développement
Sputtering (PVD)	★★	- Industriel- coût plus faible	- qualité cristalline limitée- besoin recuit	🏭 industriel (mais perf limitée)

- Le choix du matériau est un compromis entre performance, coût et intégration
- L'empilement BTO/STO sur silicium : une rupture technologique pour les modulateurs optiques

BTO / STO SUR SILICIUM



BTO= BaTiO₃ (Oxyde de Baryum de Titanate)
 STO= SrTiO₃ (Oxyde de Strontium de Titanate)

- Les propriétés remarquables du BTO/STO/Si vont aussi adresser les marchés RF et des nouvelles technologies du quantique

6G /7G mobile

Emetteur / récepteur RF



STO sur Silicium

Nouvelles technologies du quantique

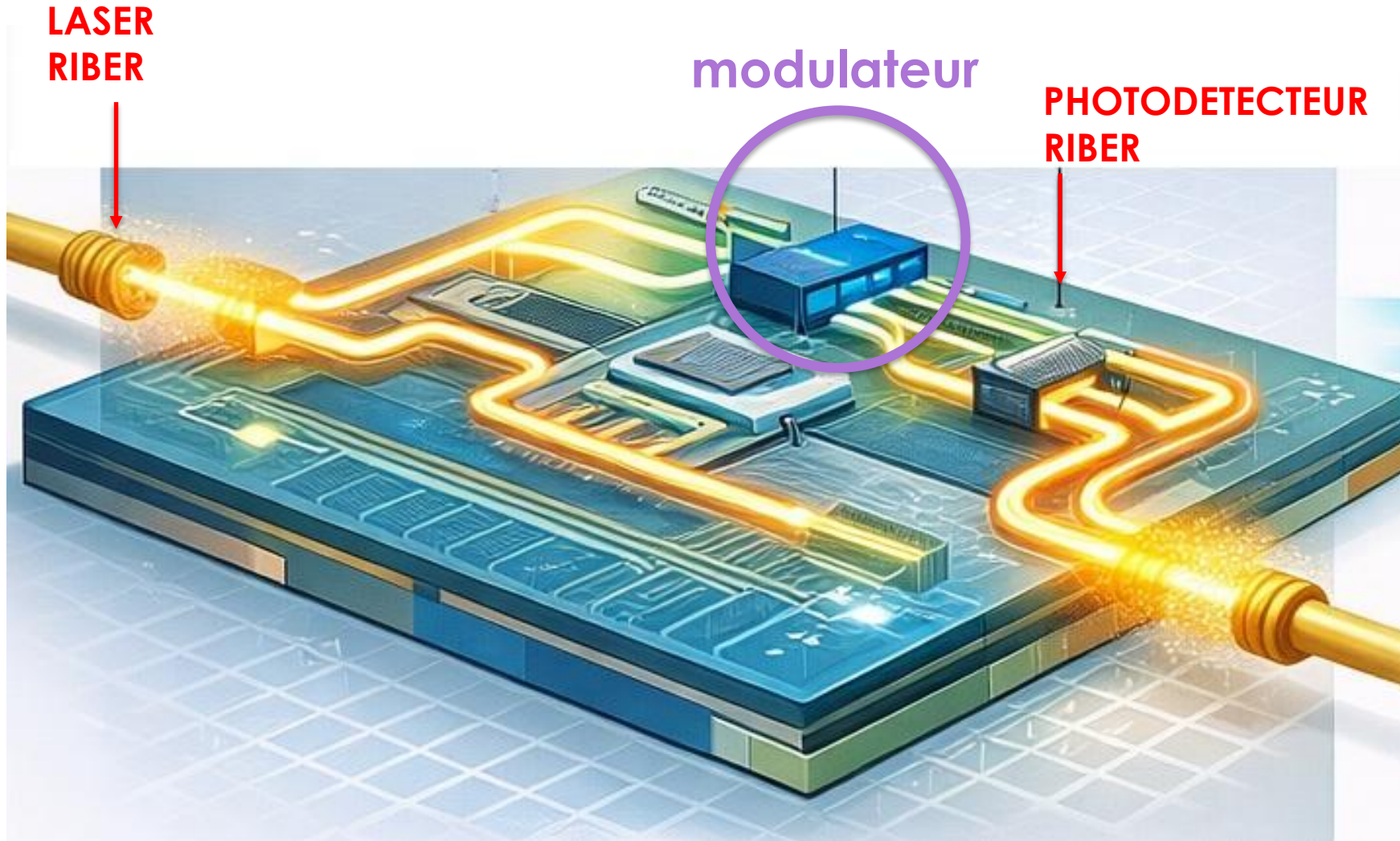
Pharmacologie Finance Optimisation logistique,
Chimie Cryptographie industrielle

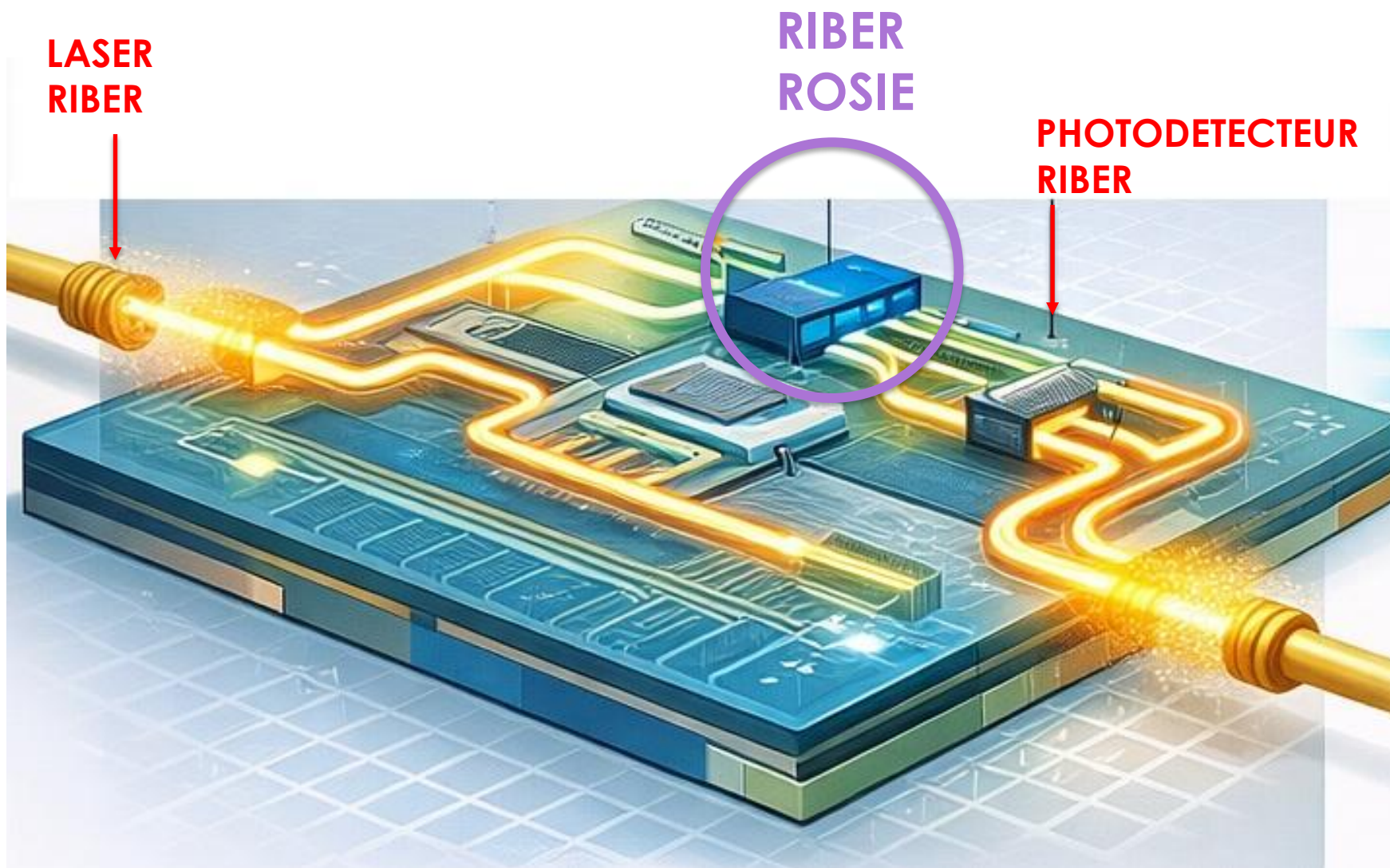


1-2 Md\$ en 2025
8-15 Md\$ en 2030
28-72 Md\$ en 2035

Source : McKinsey

BTO/STO sur Silicium





ROSIE – Riber Oxide Silicon Epitaxy

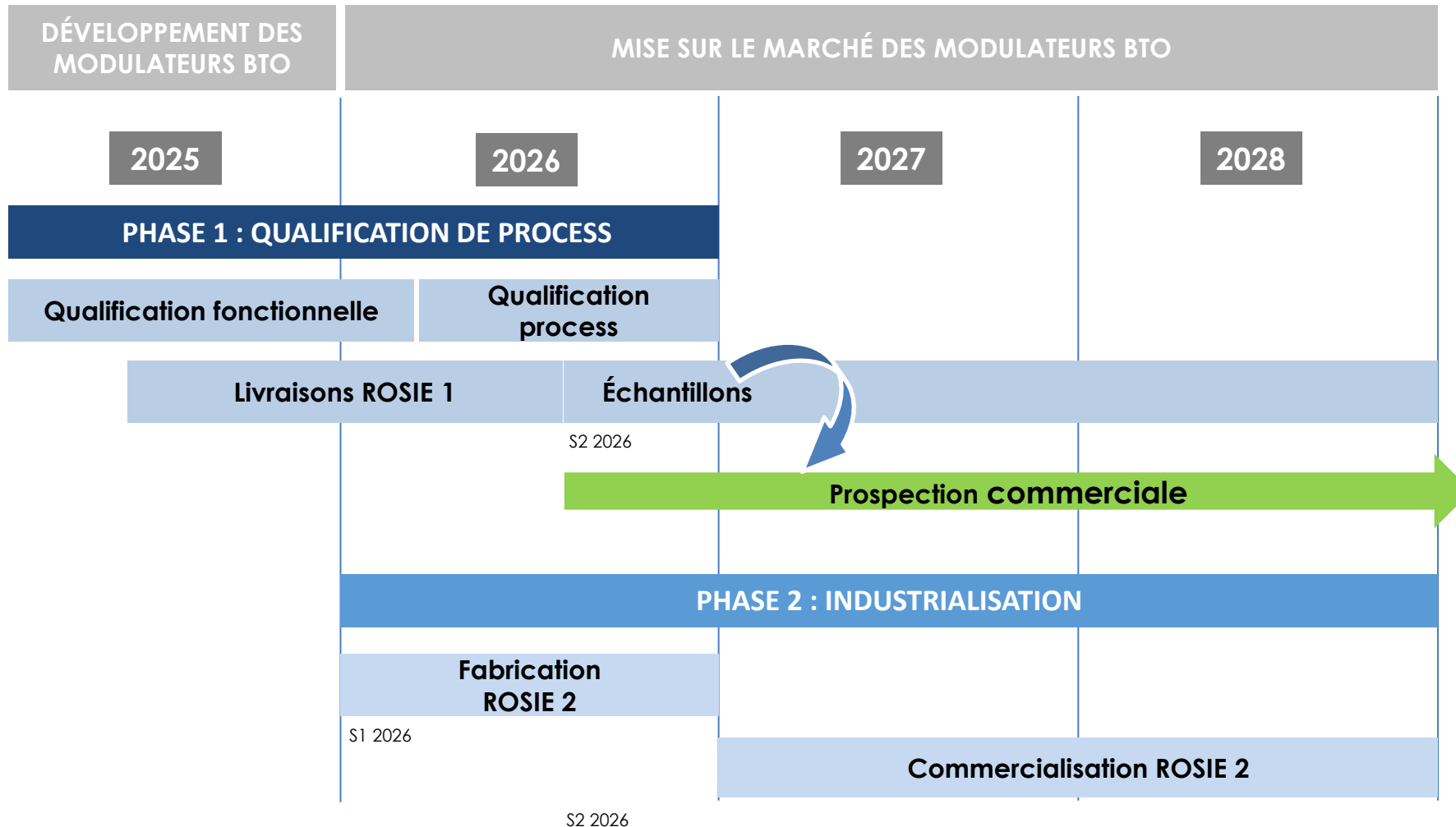
Une machine compatible avec l'industrie du silicium 300mm

Une machine avec un process BTO/STO pour produire la prochaine génération d'électro-modulateurs optiques





Notre feuille de route pour ROSIE

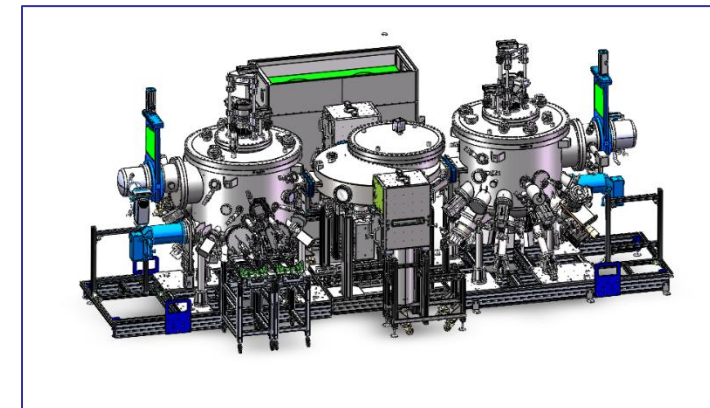


ROSIE 1



Démultiplier la productivité

ROSIE 2



2025 : Partenariat POEM

NQCP/NBI Danemark EU



2025- 2028



Qualification, développement
des procédés BTO
Quantique et Datacom/Télécom

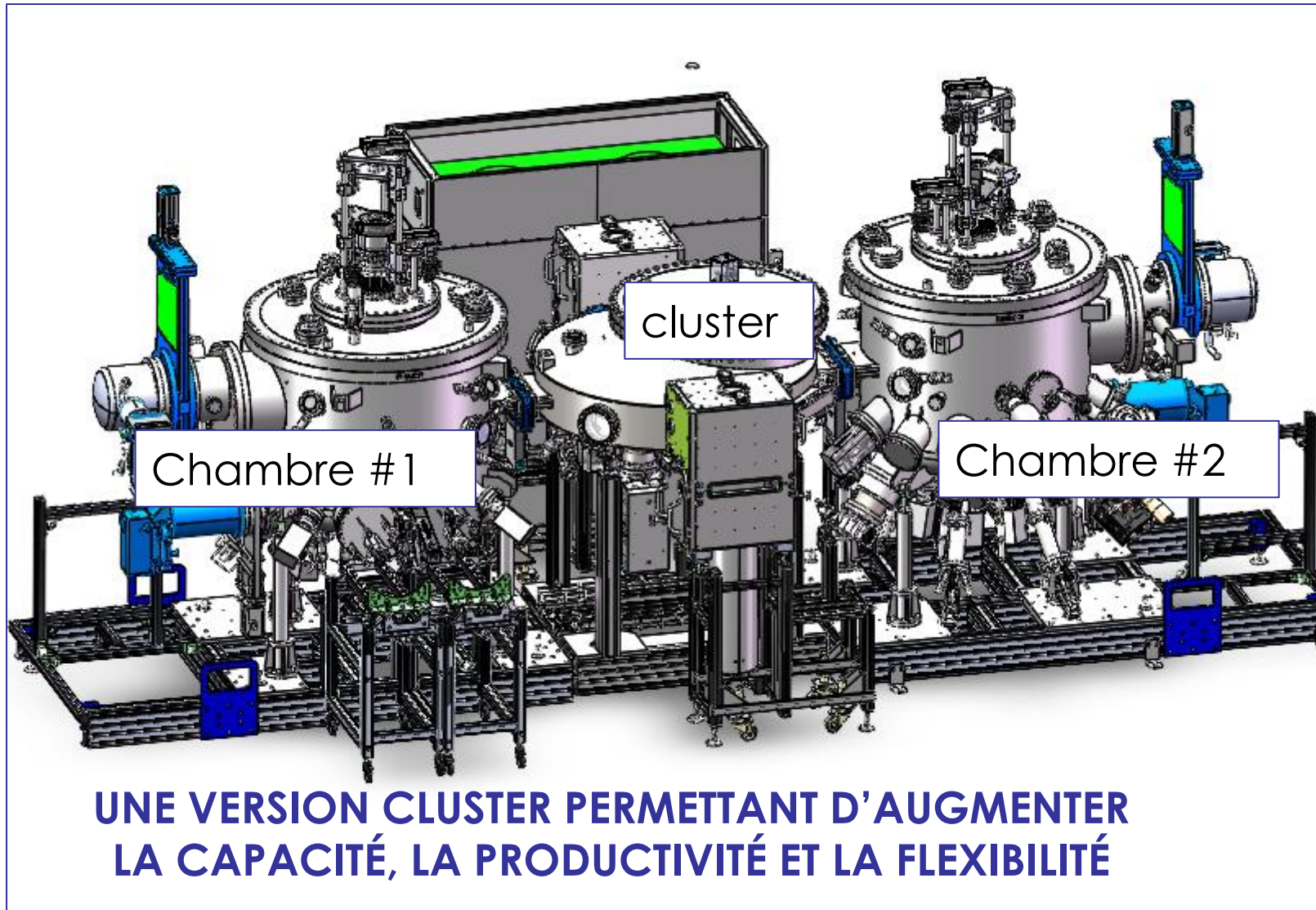
Vente / partenariat / sampling / process

2025 : Vente aux USA



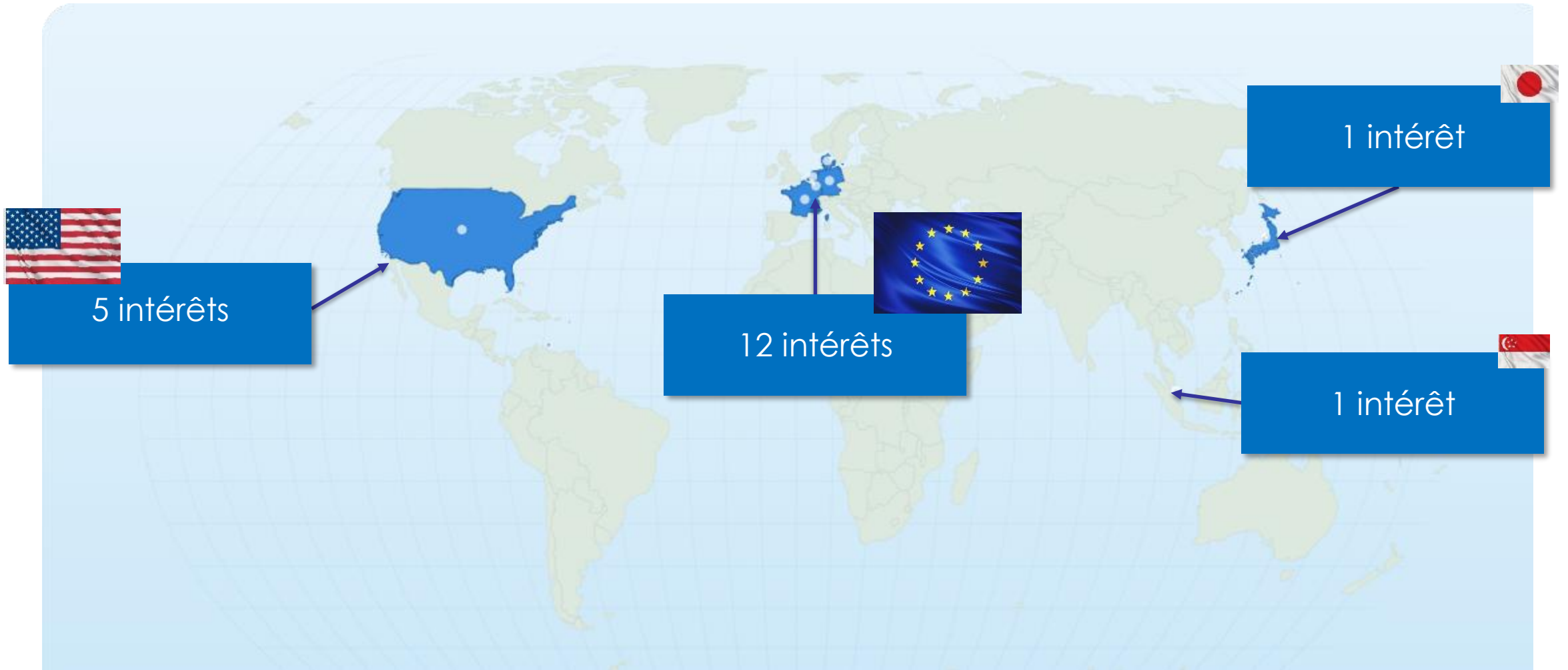
Acteur de pointe
de l'informatique quantique
aux États-Unis

Livraison S1 2026



Achats ✓

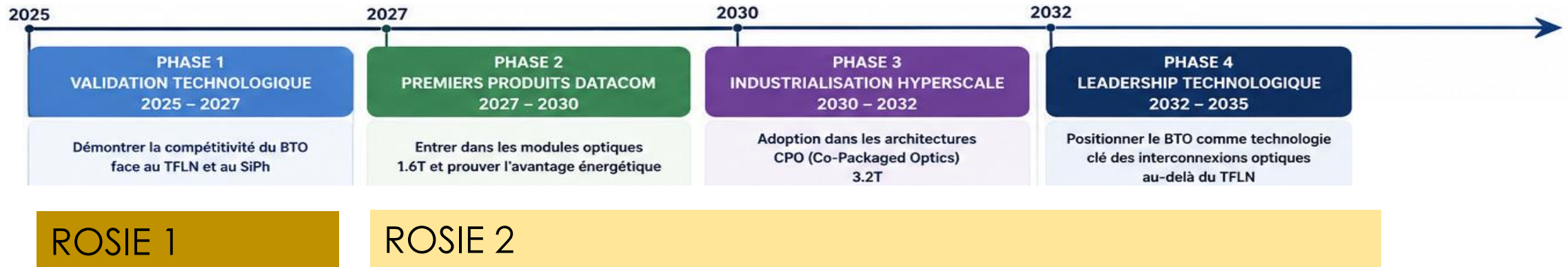
Montage **Fin Q3 2026**



UN INTÉRÊT MONDIAL POUR LA TECHNOLOGIE ROSIE

BTO (BaTiO₃)
POTENTIEL RÉVOLUTIONNAIRE
 pour les interconnexions optiques
 de nouvelle génération

Source : Yole Group 2025



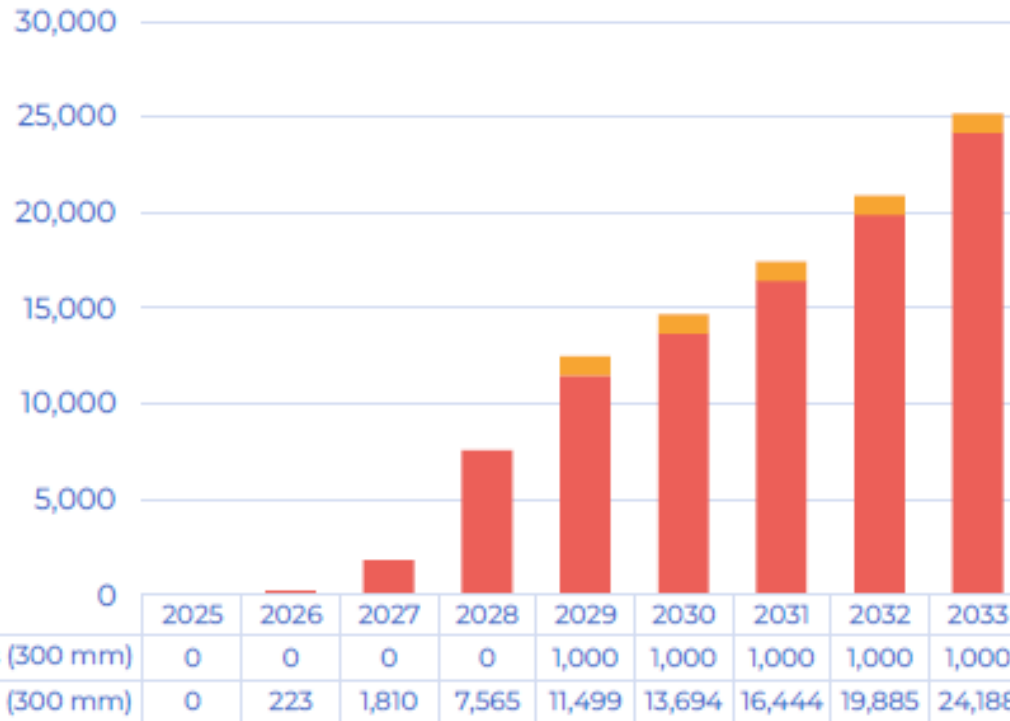
ROSIE 1 couvre la phase de validation, ROSIE 2 accompagne l'industrialisation et l'interconnexion.

Le principal point d'inflexion est prévu lors de la période **2027-2030**, lorsque les hyperscalers basculeront du TFLN vers le BTO pour les générations 1.6T et 3.2T.

Objectif :

Faire évoluer ROSIE d'un démonstrateur vers une solution interconnectable, scalable et industrialisable.

BTO wafer 12"



Source : Yole Group 2025

“We expect more than 100 million units of 1.6T and 3.2T optical transceivers to be shipped over the next 5 years with close to half of these using 400G optics,” commented Vladimir Kozlov, CEO and founder of LightCounting. “High speed optical interconnects are essential for operation of AI clusters. Doubling of the lane rates has been a proven strategy to keep up with the bandwidth growth and it is great to see the first 400G per lane solutions becoming available.”

la demande BTO 300 mm accélèrera fortement lorsque l'industrie Datacom passera à 400G/lane à partir de 2027, puis 3.2T+ à partir de 2028.

La technologie étant en phase d'adoption, la taille du marché potentiel du BTO est estimée sur la base des roadmap Datacoms & Telecoms et du besoin du quantique.

Une dynamique de marché prévue en forte accélération en 2027, qui soutient la stratégie d'industrialisation du process ROSIE



De ROSIE vers une GAMME PRODUIT RIBER 300mm

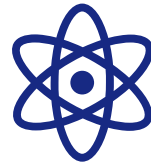
RIBER 300

Silicon Fab compatible

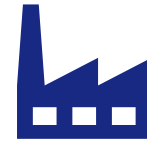




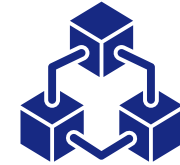
Une amélioration
significative
de notre rentabilité



Un marché accéléré
par l'IA, les
infrastructures de
données et la
photonique



Les premières validations
commerciales de ROSIE
et une trajectoire claire
vers l'industrialisation



Une technologie
différenciante au cœur
des architectures de
nouvelle génération

Nous avons la technologie

Nous avons les équipes

Nous avons la vision

Notre Objectif :
Transformer cette dynamique en croissance durable

RIBER

**Un acteur stratégique
des semi-conducteurs
de demain**

ALRIB

EURONEXT

GROWTH



RIBER

Autres rapports

- Présentation de la gouvernance
- Informations concernant le capital social de la Société
- Conventions conclues entre un dirigeant ou un actionnaire significatif de la Société avec une société contrôlée
- Raisons pour lesquelles certaines recommandations du code Middlenext n'ont pas été suivies par la Société
- Éléments susceptibles d'avoir une incidence en cas d'offre publique
- Attributions gratuites d'actions
- Politique visant à l'équilibre femmes-hommes et à l'équité

- Rapport des Commissaires aux Comptes sur les comptes annuels pour l'exercice clos le 31 décembre 2025
- Rapport des Commissaires aux Comptes sur les comptes consolidés pour l'exercice clos le 31 décembre 2025
- Rapport spécial des Commissaires aux Comptes sur les conventions réglementées
- Rapport des Commissaires aux Comptes sur la réduction du capital – résolution n°10

■ Résolution n° 1 - Approbation des comptes annuels 2025

Nous certifions que les comptes annuels sont, au regard des règles et principes comptables français, réguliers et sincères et donnent une image fidèle du résultat des opérations de l'exercice écoulé, de la situation financière et du patrimoine de la Société à la fin de cet exercice.

Sans remettre en cause l'opinion exprimée ci-dessus, nous attirons votre attention sur la note « 3 PRINCIPES, REGLES ET METHODES COMPTABLES » de l'annexe aux comptes annuels qui expose les incidences liées au changement de méthodes comptables relatif à la première application du règlement ANC n°2022-06.

La justification des appréciations pour l'audit des comptes sociaux a porté sur les stocks d'en-cours de production des systèmes, cellules et composants, ainsi que sur les titres de participation de la filiale RIBER Inc. et les créances détenues sur cette même filiale.

■ Résolution n° 4 - Approbation des comptes consolidés 2025

Nous certifions que les comptes consolidés sont, au regard du référentiel IFRS tel qu'adopté dans l'Union Européenne, réguliers et sincères et donnent une image fidèle du résultat des opérations de l'exercice écoulé, de la situation financière et du patrimoine, à la fin de l'exercice, de l'ensemble constitué par les personnes et entités comprises dans la consolidation.

La justification des appréciations pour l'audit des comptes consolidés a porté sur les goodwill, les stocks d'en-cours de production des systèmes, cellules et composants, ainsi que sur les impôts différés actifs.

■ Résolution n° 7 - Rapport spécial sur les conventions réglementées

Convention soumise à l'approbation de l'Assemblée Générale :

- 1 convention autorisée et conclue au cours de l'exercice avec la Présidente du Conseil d'Administration.

Conventions déjà approuvées au cours d'exercices antérieurs par votre Assemblée Générale :

- 1 convention avec la Présidente du Conseil d'Administration, dont l'exécution s'est poursuivie au cours de l'exercice
- 1 convention avec la société RIBER Inc. sans exécution au cours de l'exercice.

■ Résolution n° 10 – Réduction du capital

Votre président vous propose de lui déléguer, pour une durée de 18 mois à compter du jour de la présente assemblée, tous pouvoirs pour annuler, dans la limite de 10 % de son capital par périodes de 24 mois.

Nous n'avons aucune observation à formuler sur les causes et conditions de la réduction de capital envisagée.



RIBER

Questions | Réponses

ALRIB

EURONEXT

GROWTH



RIBER

Vote des résolutions

- **Approbation des comptes sociaux annuels de la Société de l'exercice clos au 31 décembre 2025**

Résultat bénéficiaire de 4 496 246 euros

■ Affectation du résultat de la Société de l'exercice clos le 31 décembre 2025

Affectation du résultat bénéficiaire de 4 496 246 euros de la manière suivante :

- 404,34 euros sur le compte « réserves légales » ainsi porté de 339 644.04 euros à 340 048.38 euros
- 4 495 842.01 sur le compte « report à nouveau », ainsi porté de (1.194.706,08) euros à 3 301 135.93 euros

■ Constatation des distributions de dividendes au titre des trois derniers exercices

Aucun dividende n'a été distribué au titre des exercices clos le 31 décembre 2022, 31 décembre 2023 et le 31 décembre 2024.

- L'Assemblée Générale du 20 juin 2023 a décidé de procéder à une distribution prenant la forme d'un remboursement d'une partie de la prime d'émission qui était inscrite au compte « primes d'émission, de fusion, d'apport », à concurrence de 0,05 euros par action, soit une somme totale de 1.062.651,20 euros effectivement distribuée.
- L'Assemblée Générale du 19 juin 2024 a décidé de procéder à une distribution prenant la forme d'un remboursement d'une partie de la prime d'émission qui était inscrite au compte « primes d'émission, de fusion, d'apport », à concurrence de 0,07 euros par action, soit une somme totale de 1.487.711,68 euros effectivement distribuée.
- L'Assemblée Générale du 18 juin 2025 a décidé de procéder à une distribution prenant la forme d'un remboursement d'une partie de la prime d'émission qui était inscrite au compte « primes d'émission, de fusion, d'apport », à concurrence de 0,08 euros par action, soit une somme totale de 1.700.241,92 euros effectivement distribuée.

- **Approbation des comptes consolidés de la Société de l'exercice clos au 31 décembre 2025**

Résultat bénéficiaire de 5 239 milliers d'euros.

- **Affectation de la somme de 89 862 euros prélevée sur la prime d'émission pour l'affecter en totalité sur le compte « Réserves réglementées »**
 - Prélèvement de la somme de 89 862 euros sur la « Primes d'émission, de fusion, d'apport » qui s'élève à 13 764 492 euros et affectation en totalité sur le compte « Réserves réglementées », s'élevant alors après affectation à 778 036 euros.

- **Distribution d'une somme prélevée sur le compte « Prime d'émission, de fusion et d'apport », à concurrence de 0,1 euro par action**
 - Distribution en numéraire sous forme de remboursement d'une partie de la prime d'émission à concurrence de 0,1 euros par action
 - Sur la base d'un capital composé de 21 253 024 actions au 31 décembre 2025,
 - Soit une somme totale de 2 125 302,4 euros
 - Mise en paiement le 24 juin 2026

- **Approbation du rapport spécial des Commissaires aux Comptes sur les conventions réglementées**
 - Prise d'acte des conclusions dudit rapport spécial
 - Approbation de chacune des conventions et du rapport spécial

- **Fixation de la rémunération des administrateurs**
 - Montant brut global alloué aux membres du Conseil d'Administration pour l'exercice 2026 : 210 000 euros

- **Autorisation à donner au Conseil d'administration d'opérer sur les actions de la Société**
 - Nombre maximum d'actions : 10% des titres composant le capital social
 - Montant maximum : 3.000.000 €
 - Prix maximum d'achat : 25 € par action
 - Durée : 18 mois à compter de la présente Assemblée Générale

- **Autorisation de réduction du capital par annulation d'actions propres détenues par la Société**
 - Dans la limite de 10 %, par période de 24 mois, du nombre total des actions composant le capital social à la date de l'opération
 - Durée : 18 mois à compter de la présente Assemblée Générale

- ▣ Pouvoirs pour formalités



RIBER

Clôture de l'Assemblée

Contexte

Qu'est ce que la MBE (Molecular Beam Epitaxy) ?

Puissance, richesse, performance de la technologie MBE

La MBE se caractérise par un environnement sans contaminants obtenu grâce à la maîtrise de l'ultra haut vide. Ceci pour permettre un dépôt contrôlé à la monocouche atomique (3 Ångströms) afin de réaliser des nanostructures avec un contrôle parfait des interfaces.

Réalisation d'une nanostructure :

- 1- Sur un substrat chauffé
- 2- Des matériaux solides ultra purs sont disposés dans des cellules orientées en direction du substrat. Ces matériaux sont chauffés à haute température pour permettre leur sublimation.
- 3- Les conditions UHV en plus de la géométrie de l'équipement, envoient les atomes directement sur la surface du substrat. Les atomes vont se 'coller' sur la surface et former une 'couche' atomique.
- 4- Tout atome n'atteignant pas la surface du substrat est piégé sur une surface froide entourant l'équipement afin de ne pas contaminer la couche suivante.
- 5- Le type d'empilement des couches et les matériaux utilisés permettent de réaliser des nanostructures émettant de la lumière 'photonique' ou des électrons (électronique).

