

ALRIB

EURONEXT

GROWTH



RIBER

Résultats du premier semestre 2026

24 septembre 2026

RIBER



Équipementier de référence
pour les semi-conducteurs composés

Leader mondial de la MBE

NOS RESSOURCES

Un savoir-faire industriel entièrement maîtrisé

- 100% internalisé conception, fabrication, support
- 120 collaborateurs dont 40% de cadres
- 2 filiales USA et Chine
- 12% du CA investi en R&D



NOS CONTRIBUTIONS

Un acteur structurant de la filière européenne

- 70% de fournisseurs basés en France
- Position clé dans l'écosystème des semi-conducteurs composés
- Engagement actif en matière environnementale et sociétale

NOS ATOUTS

Une technologie MBE différenciante

- Plus de 800 machines installées dans le monde
- La plus large gamme de solutions couvrant recherche et production
- +40 M€ de CA en 2025 dont +90% à l'international

NOTRE AMBITION

Au cœur des enjeux technologiques stratégiques

- Répondre aux besoins en semi-conducteurs avancés
- S'intégrer dans la photonique sur Silicium
- Contribuer aux enjeux de souveraineté technologique
- Développer des collaborations structurantes : laboratoires communs, lignes pilotes, projets européens



DATAKOM / TÉLÉCOM



DÉFENSE ET SPATIAL



IMAGERIE MÉDICALE



AUTOMOBILE



ECRANS



SANTÉ



PHOTONIQUE

- Capteurs** à très haute sensibilité
- Lasers** à grande stabilité thermique / faible consommation / longue durée de vie

μLED avec
stabilité des pixels

LED UV
avec la
capacité de
détruire l'ADN

MICRO-ÉLECTRONIQUE

- Transistors** à très haute fréquence / faible bruit / forte vitesse

Les besoins explosent en photonique et micro-électronique avancée, entraînés par l'IA, les datacenters, la défense et le quantique.



Une offre complète et intégrée au service de la performance et de la productivité

Machines de production

MBE 49, MBE 6000 & 8000
Plateformes haute productivité
pour environnements industriels



Machines de recherche

Compact 21, MBE 412,
+ SUPRA (nouveau modèle exclusif)
Flexibilité, modularité et précision pour
les laboratoires avancés



Machine pour Fab Semi

ROSIE
300mm ; compatible Silicium
Nouveau marché stratégique

Services

support process et technique



Instrumentation embarquée

EZ instruments
Mesures in-situ propriétaires pour
un contrôle temps réel du process



Composants

15 gammes optimisées pour
la stabilité, la performance et
la pureté de flux



Logiciel Crystal XE

Pilotage avancé, automatisation,
analyses intégrées

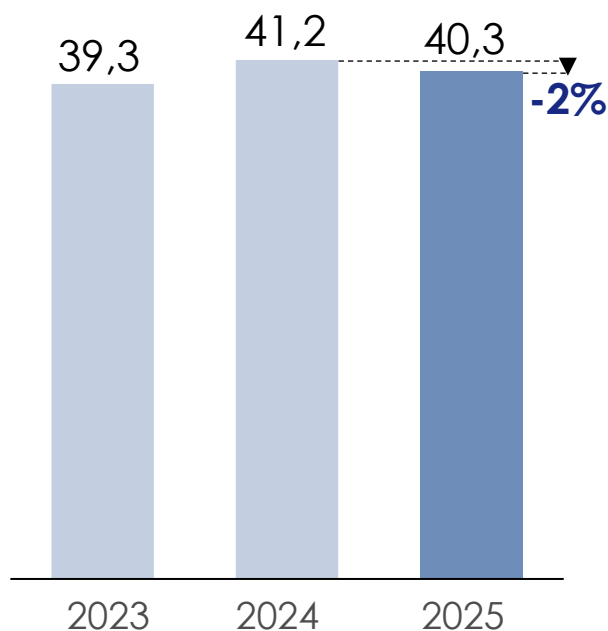
RIBER



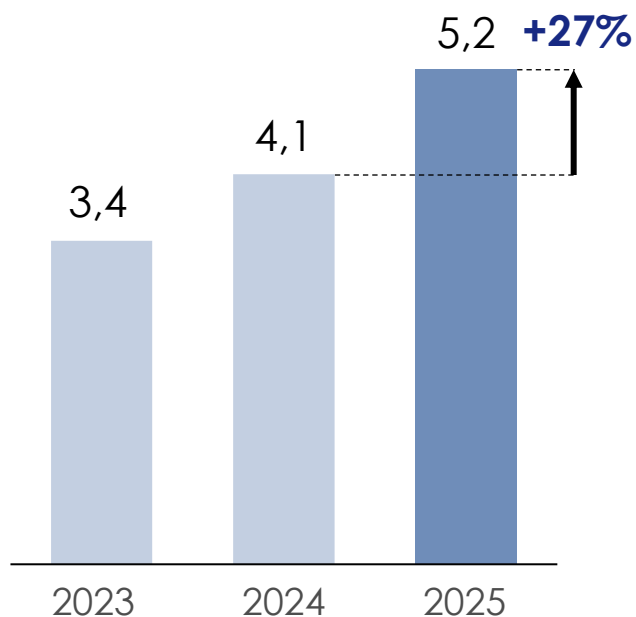
Résultats semestriels 2026

Des performances solides

Chiffre d'affaires (en M€)



Résultat net (en M€)



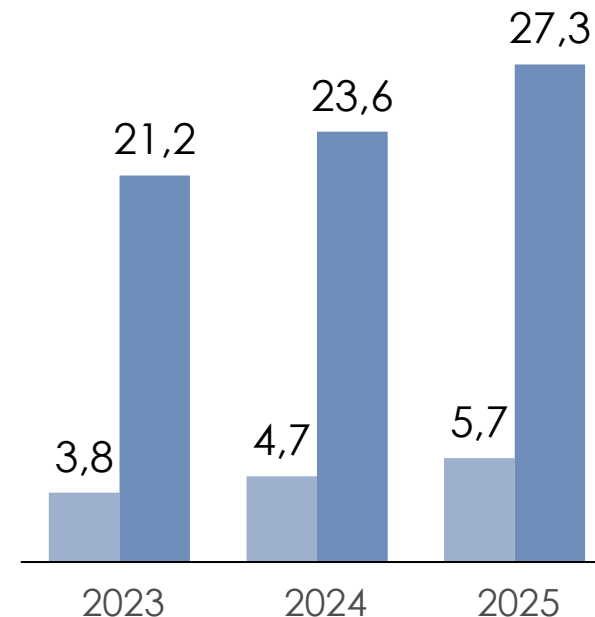
8,7%

10,0%

13,0%

(% du chiffre d'affaires)

Structure financière (en M€)

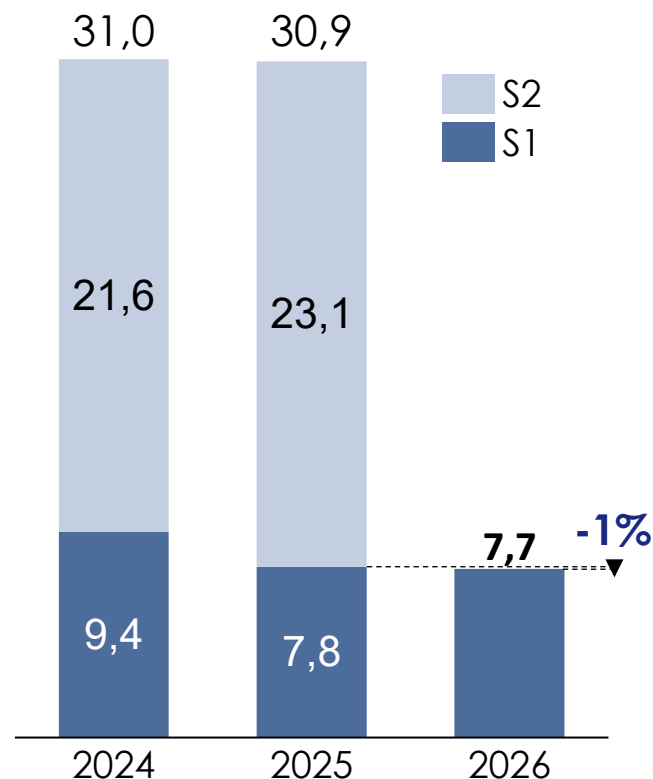


Trésorerie Nette

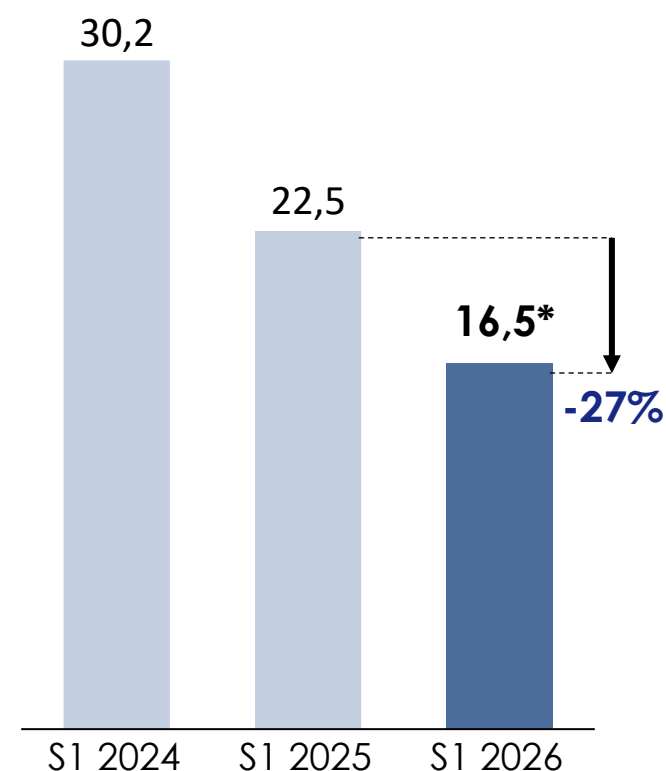
Capitaux propres

- **Saisonnalité marquée des ventes**
 - 3 machines livrées au S1 2026, toutes de production, contre 3 au S1 2025, dont 2 de production
 - Calendrier de livraisons concentré sur le S2
- **Carnet de commandes solide au 30 juin 2026**
 - 4 systèmes : 3 machines de production et 1 plateforme ROSIE
 - 1 commande additionnelle de machine de production enregistrée en juillet 2026
 - Cycles de décision et d'investissement plus longs chez certains clients, notamment pour des projets à fort volume
- **Refus de licences vers l'Asie : 8 M€**
 - Contraintes à l'export renforcées
- **Déploiement de la roadmap ROSIE et financement de 6 M€ sécurisé pour l'industrialisation de ROSIE II**

**Chiffre d'affaires
par semestre**
(en M€)



**Carnet de commandes
au 30 juin**
(en M€)



* Hors la commande de système de production annoncée en juillet 2026

R Base de comparaison favorable au S1 2025

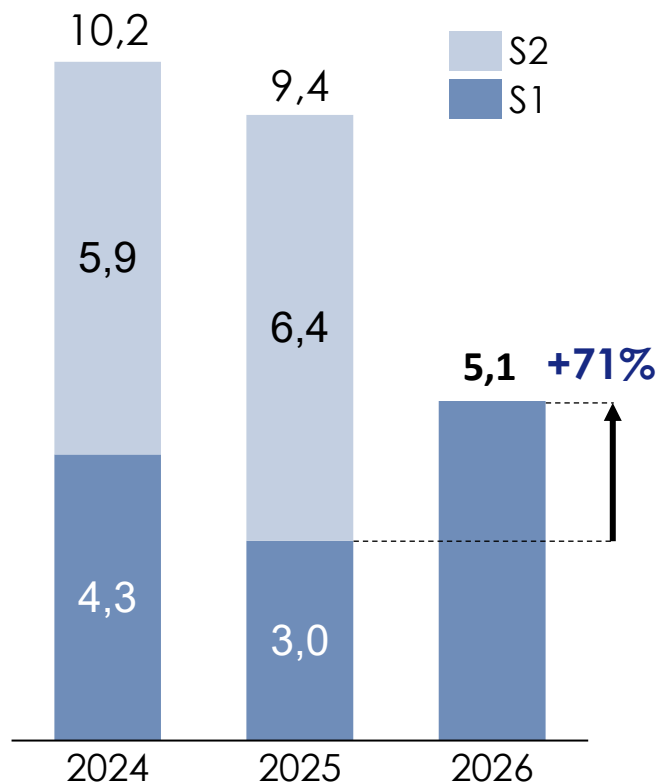
R Ventes en forte croissance : +71 %

R Carnet de commandes renforcé : +98 %

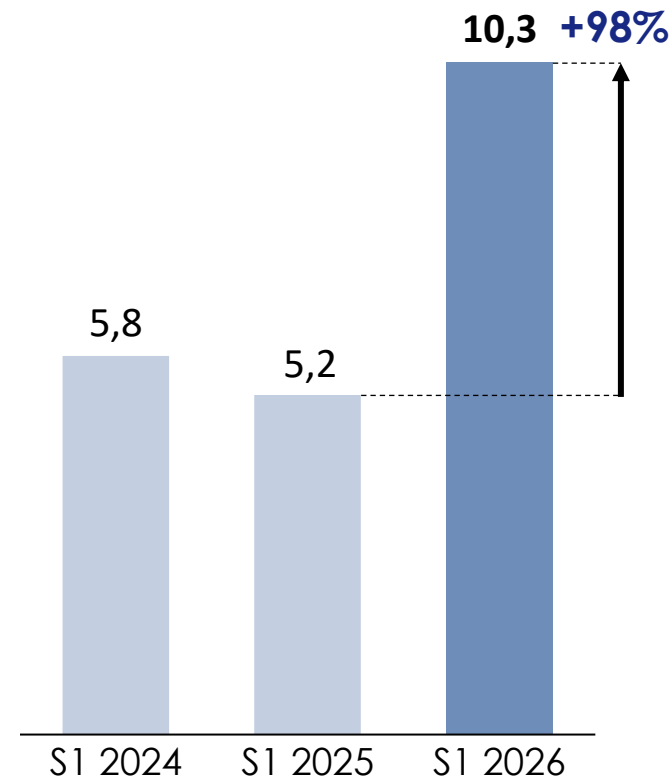
- Dynamique portée par les pièces de rechange destinées aux équipements de production récemment commandés
- Plusieurs commandes d'upgrades auprès de clients historiques en Amérique du Nord

R Montée en puissance des revenus issus du parc installé

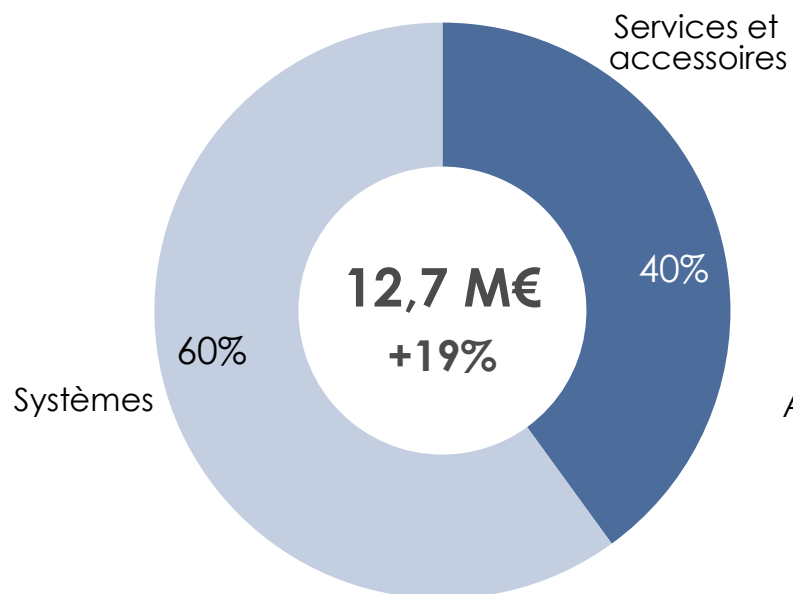
Chiffre d'affaires
par semestre
(en M€)



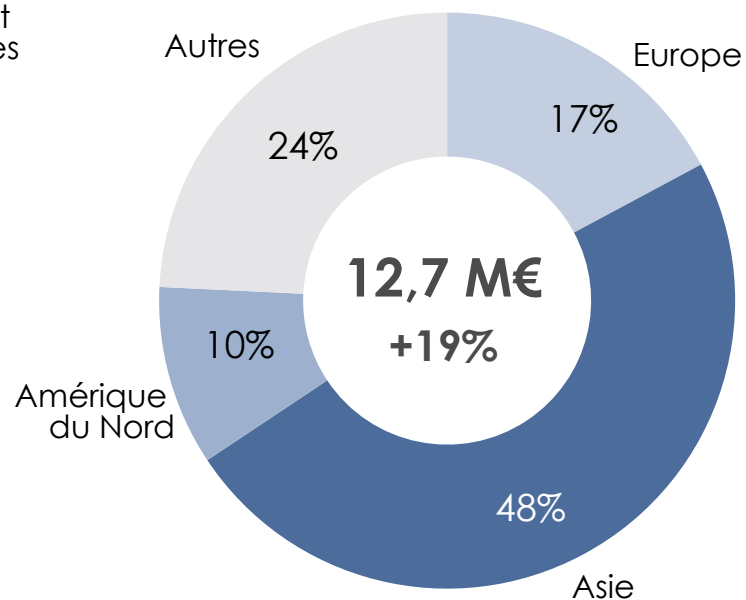
Carnet de commandes
au 30 juin
(en M€)



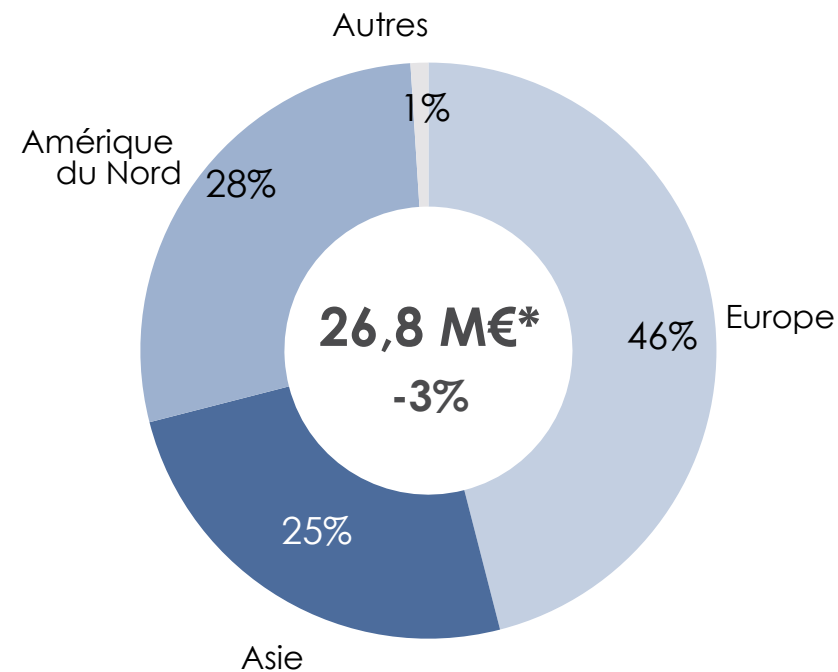
Chiffre d'affaires
par activité
au 30 juin 2026



Chiffre d'affaires
par zone géographique
au 30 juin 2026



Carnet de commandes
par zone géographique
au 30 juin 2026



* Hors la commande de système de production
annoncée en juillet 2026

Des résultats semestriels non extrapolables pour l'ensemble de l'exercice

12,7 M€

Chiffre d'affaires
(+19 %)

39,8 %

Marge brute
(+3,6 pts)

0,1 M€

Résultat opérationnel
(+0,8 M€)

0,2 M€

Résultat net
(+1,0 M€)

(en M€ - normes IFRS)	S1 2026 (6 mois)	S1 2025 (6 mois)	Δ	2025 (12 mois)
Chiffre d'affaires	12,7	10,7	+19%	40,3
CA Systèmes	7,7	7,8	-1%	30,9
CA Services & accessoires	5,1	3,0	+71%	9,4
Marge brute	5,1	3,9	+31%	15,6
en % CA	39,8%	36,2%	+3,6pb	38,6%
Commercial	-1,5	-1,5		-3,4
Recherche et développement	-1,4	-1,2		-3,2
<i>dont dépenses brutes</i>	-2,1	-1,5		-3,3
<i>dont autres éléments (CIR, activation IFRS...)</i>	0,7	0,3		0,1
Administration	-2,0	-1,8		-3,9
Résultat opérationnel	0,1	(0,7)	+0,8 M€	5,1
en % CA	0,8%	(6,1)%		12,7%
Résultat net	0,2	(0,8)	+1,0 M€	5,2
en % CA	1,6%	(7,6)%		13,0%

CA et Marge brute en croissance du fait de l'évolution du mix-prix-produit.

Effort de R&D important. (ROSIE, LAAS, CRHEA...)
Activation IFRS de dépenses éligibles.

Progression du **résultat opérationnel** par la maîtrise des charges d'exploitation (+10%) vs Croissance du CA +19%

Le **résultat net** Inclut un produit financier de +0,1 M€ d'effet de change Dollars.

Bilan consolidé : Structure financière maîtrisée malgré la hausse du BFR

25,7 M€

Capitaux propres
(-1,6 M€)

6,8 M€

dette financière
(+5,0 M€)

5,2 M€

Disponibilités
(-2,3 M€)

4,7 %

Gearing
(hors IFRS 16)

17,2 M€

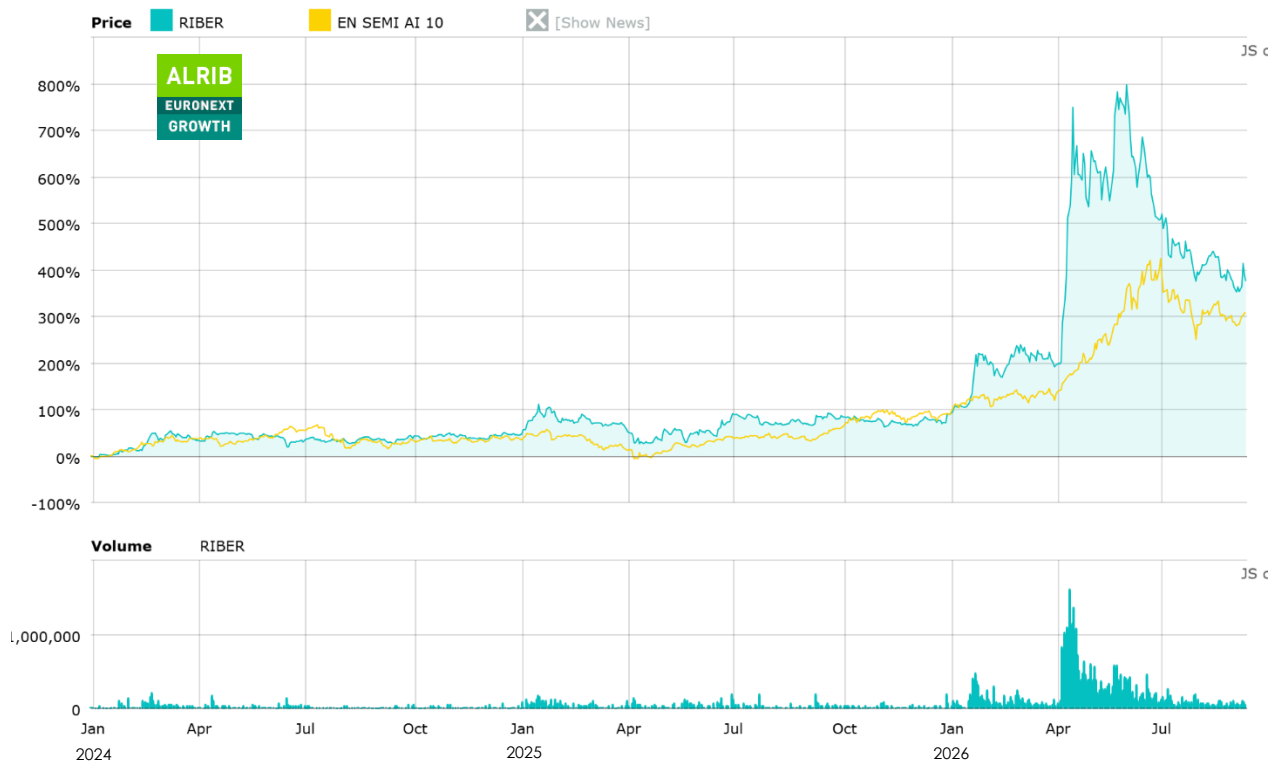
BFR opérationnel
+1,1 M€

Au 30 juin - en M€	2026	2025	Δ
Actif immobilisé	7,3	7,2	+0,1
Impôts différés actifs	2,2	2,4	-0,1
Actifs financiers et non courants	2,4	2,2	+0,1
Stocks matières premières	15,3	8,0	+7,2
En-cours	11,7	8,9	+2,8
Créances clients	11,5	17,9	-6,3
Autres actifs courants	2,9	1,4	+1,5
Disponibilités	5,2	7,5	-2,3
ACTIF	58,4	55,4	+3,1
Capitaux propres	25,7	27,3	-1,6
Provisions	2,0	2,9	-0,9
Fournisseurs	10,6	5,3	+5,2
Avances clients	10,7	13,4	-2,6
Autres dettes d'exploitation	2,7	4,8	-2,1
Dettes financières (y compris IFRS 16)	6,8	1,7	+5,0
PASSIF	58,4	55,4	+3,1

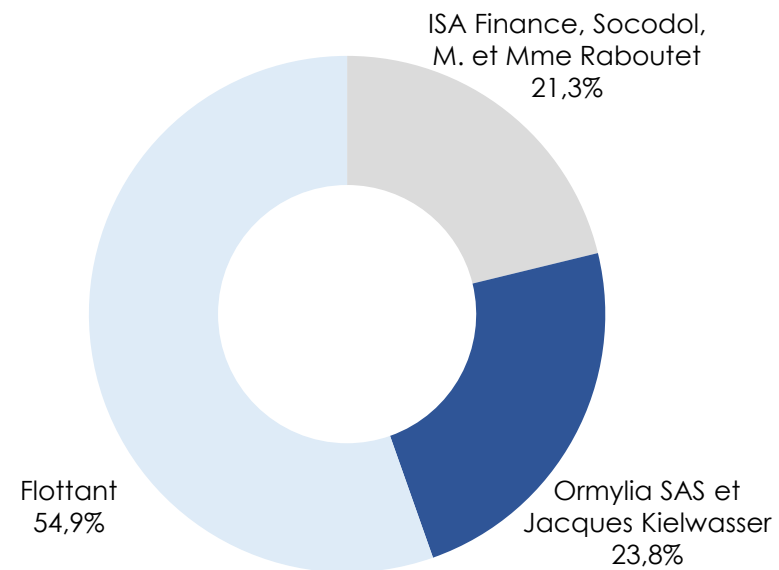
Tableau de flux de trésorerie consolidé

Au 30 juin - en M€	2026	2025	Δ
Résultat net consolidé	0,2	(0,8)	+1,0
Éléments non cash	0,6	0,8	-0,2
Capacité d'autofinancement avant produits financiers nets et impôt société	0,8	0,0	+0,8
- Impôt société versé	(0,0)	(0,0)	-0,0
+ / - Variation du B.F.R. lié à l'activité	(4,7)	(2,0)	-2,7
Flux net généré par l'activité (a)	(3,9)	(2,1)	-1,8
Acquisitions et entrées de périmètre	0,0	0,0	-
CapEx Net	(1,5)	(1,1)	-0,5
Flux net lié aux opérations d'investissement (b)	(1,5)	(1,1)	-0,5
Distribution de sommes prélevées sur la prime d'émission	(2,1)	(1,7)	-0,4
Actions autodétenues	0,3	0,0	+0,3
Emprunts nets	4,9	(1,1)	+6,0
Autres	(0,1)	(0,1)	-
Flux lié aux opérations de financement (c)	3,1	(2,8)	+5,9
Variation de la trésorerie nette (a + b + c)	(2,4)	(6,0)	+3,6
TRÉSORERIE D'OUVERTURE	7,5	8,6	-1,1
TRÉSORERIE DE CLÔTURE	5,1	2,5	+2,6

Variation du cours et volume échangé depuis 1 an



- **Capitalisation :**
191 M€ au 21/09/2026
- **ISIN :** FR0000075954
- **Code mnémonique :** ALRIB
- **Indices**
EN GROWTH ALLSHARE,
EN TECH CROISSANCE
- **Homologation Bpifrance**

Actionnariat
au 31 décembre 2025

RIBER



Questions / Réponses

Session 1

RIBER

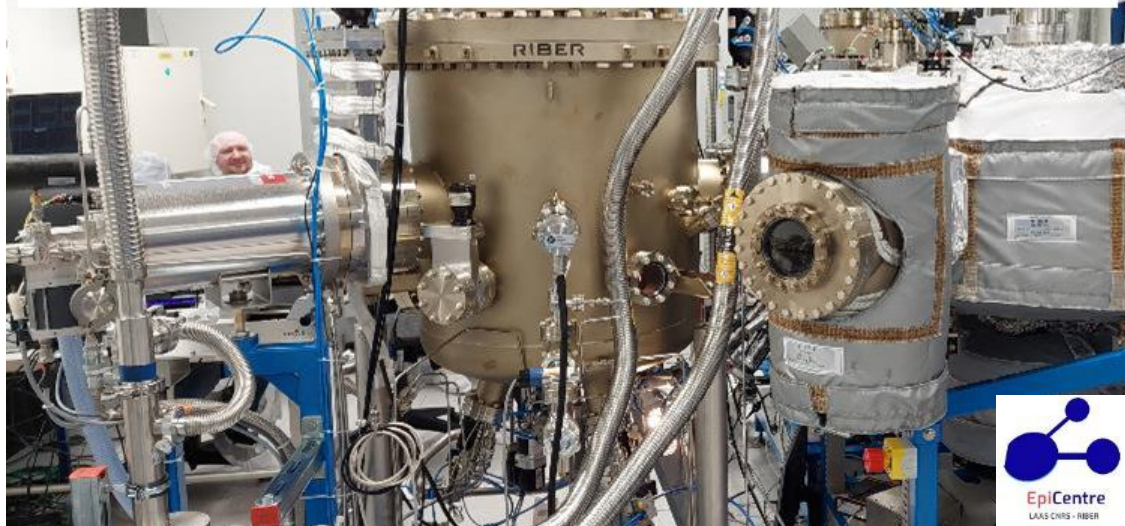


Nos perspectives de développement

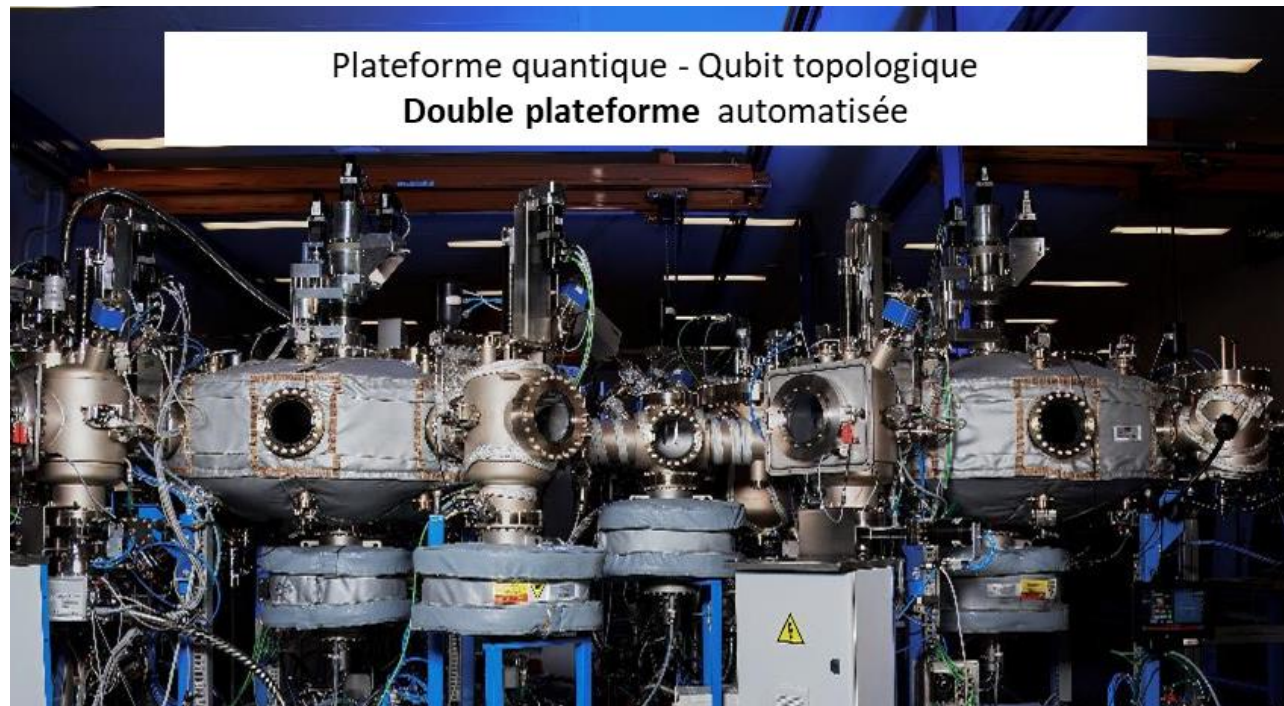
Le renforcement de la technologie MBE

Des plateformes hybrides à forte valeur ajoutée

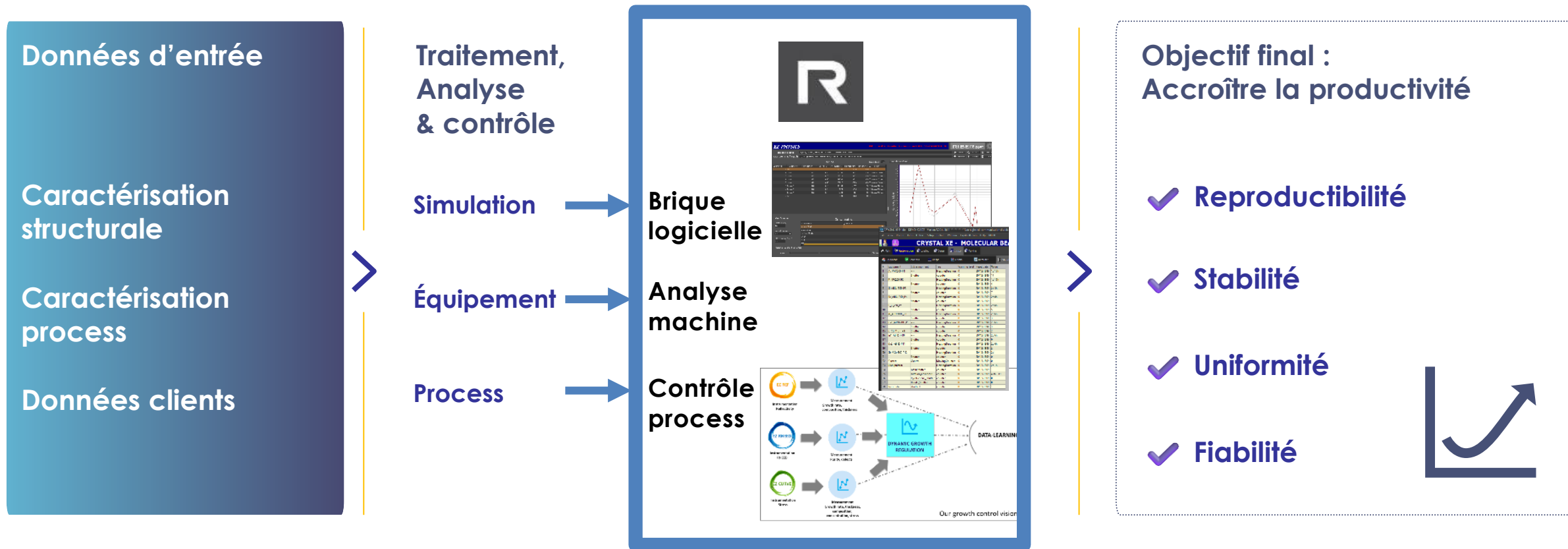
Plateforme quantique - Qubit topologique
Chambre de depot a froid à -150°C de matériaux supraconducteur
Projet EPICENTRE - Plateforme automatisée



Plateforme quantique - Qubit topologique
Double plateforme automatisée



Vers une technologie augmentée par l'IA embarquée



RIBER



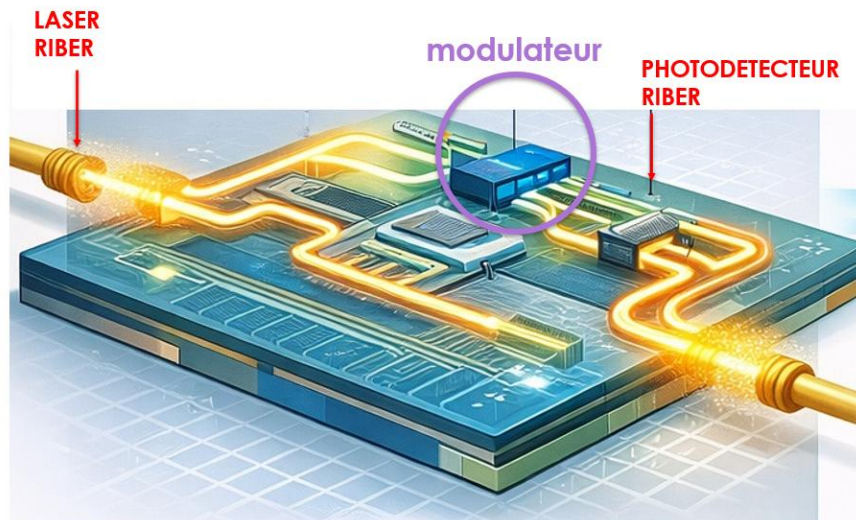
Nos perspectives de développement

Dans la photonique intégrée sur Silicium

- Les propriétés de la photonique adresse les marchés des télécommunications et des nouvelles technologies du quantique

6G /7G mobile

Emetteur / récepteur /
modulateur



STO sur Silicium

Nouvelles technologies du quantique

Pharmacologie Finance Optimisation logistique,
Chimie Cryptographie industrielle



1-2 Md\$ en 2025
8-15 Md\$ en 2030
28-72 Md\$ en 2035

Source : McKinsey

BTO/STO sur Silicium

ROSIE – Riber Oxide Silicon Epitaxy

Une machine compatible avec l'industrie du silicium 300mm

Une machine avec un process BTO/STO pour produire la prochaine génération d'électro-modulateurs optiques



2025 : Partenariat POEM

NQCP/NBI Danemark EU



2025- 2028



Qualification, développement
des procédés BTO
Quantique et Datacom/Télécom

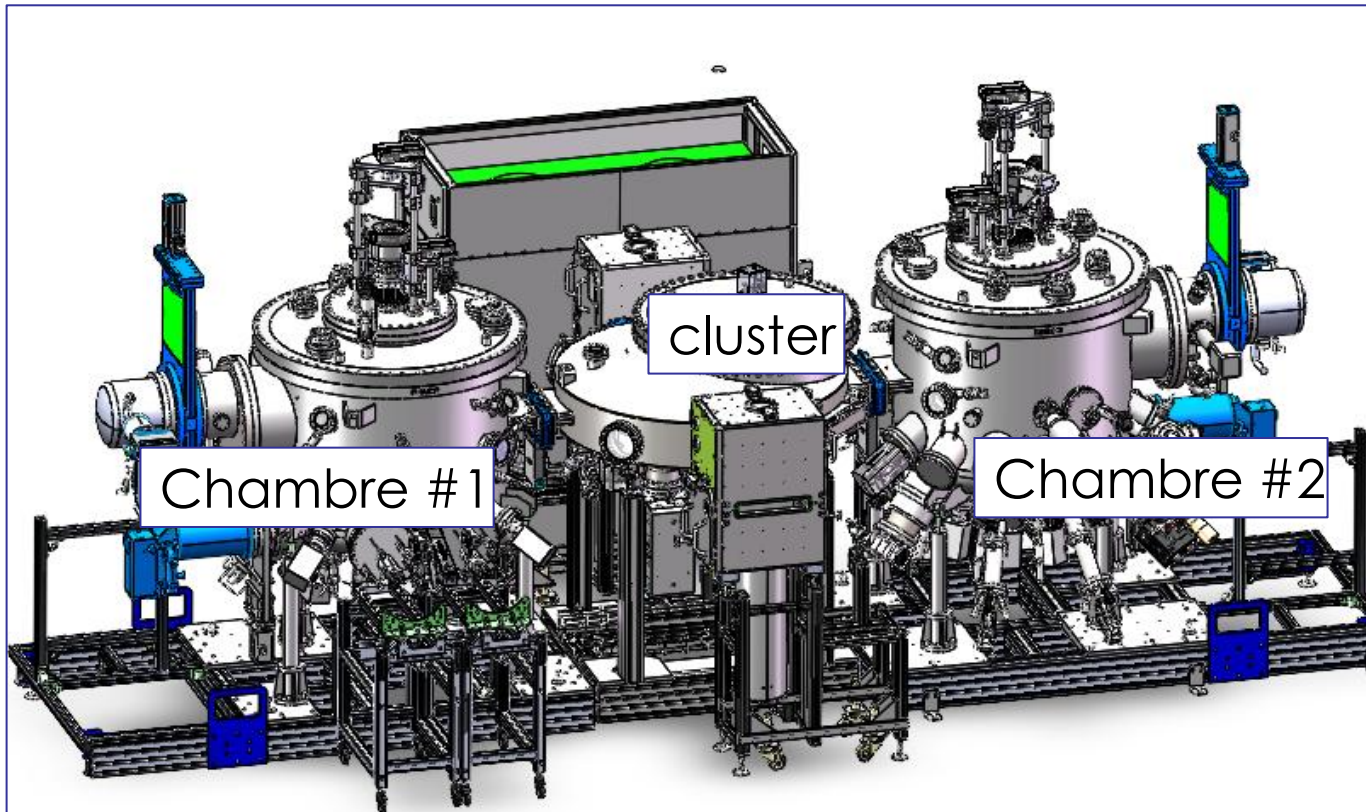
Vente / Partenariat / Process
Échantillons BTO/STO Q4 2026

2025 : Vente aux USA



Acteur de pointe
de l'informatique quantique
aux États-Unis

Livraison Q3 2026

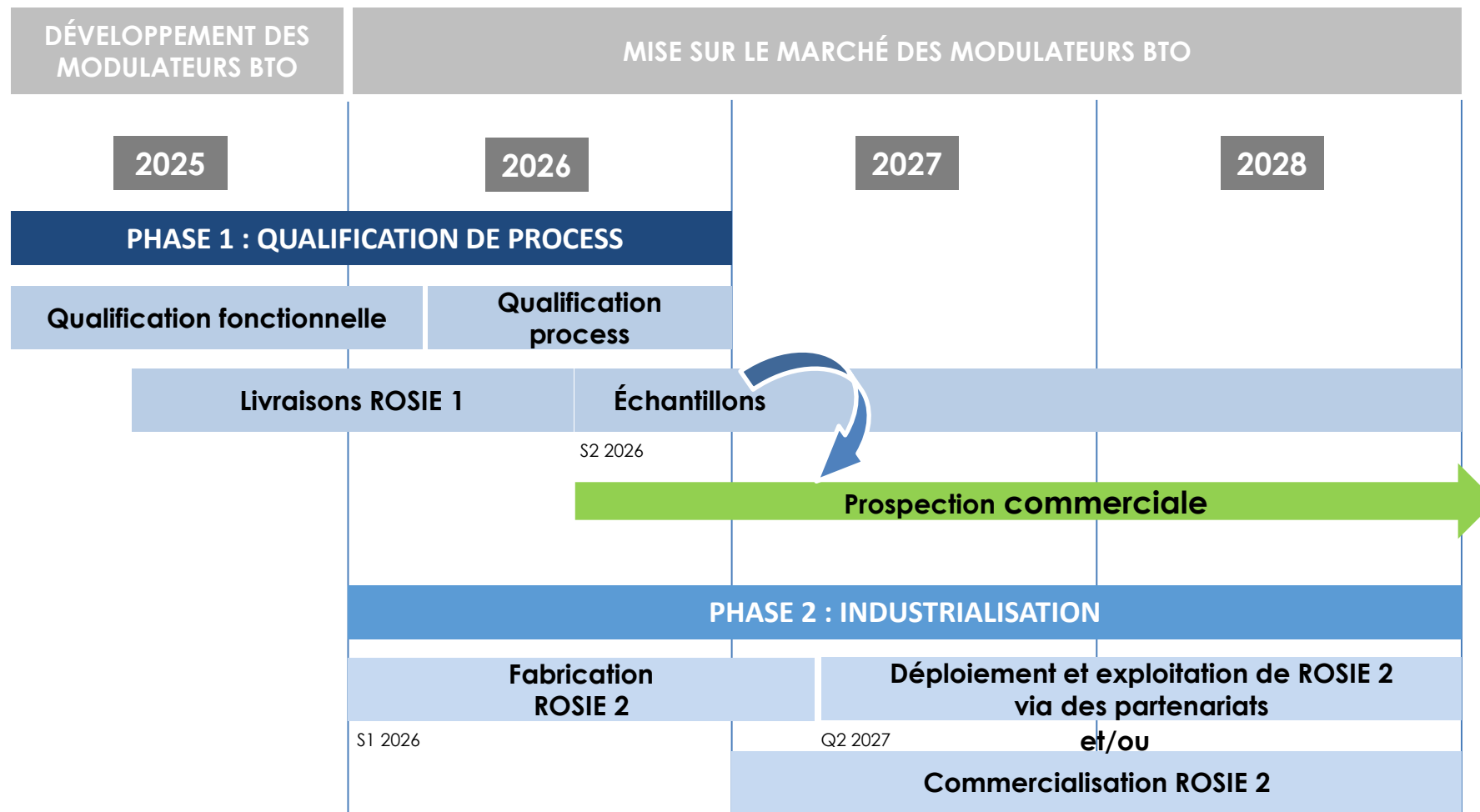
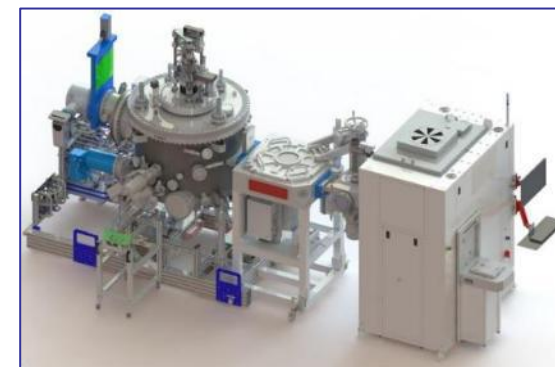


VERSION CLUSTER : CAPACITÉ, PRODUCTIVITÉ ET FLEXIBILITÉ ACCRUES

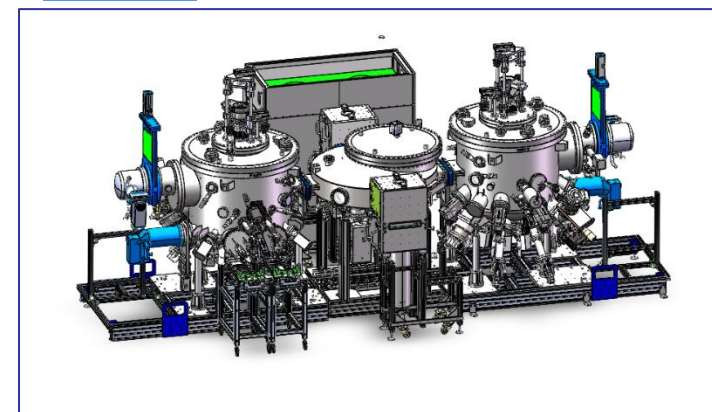
TRAJECTOIRE D'INDUSTRIALISATION

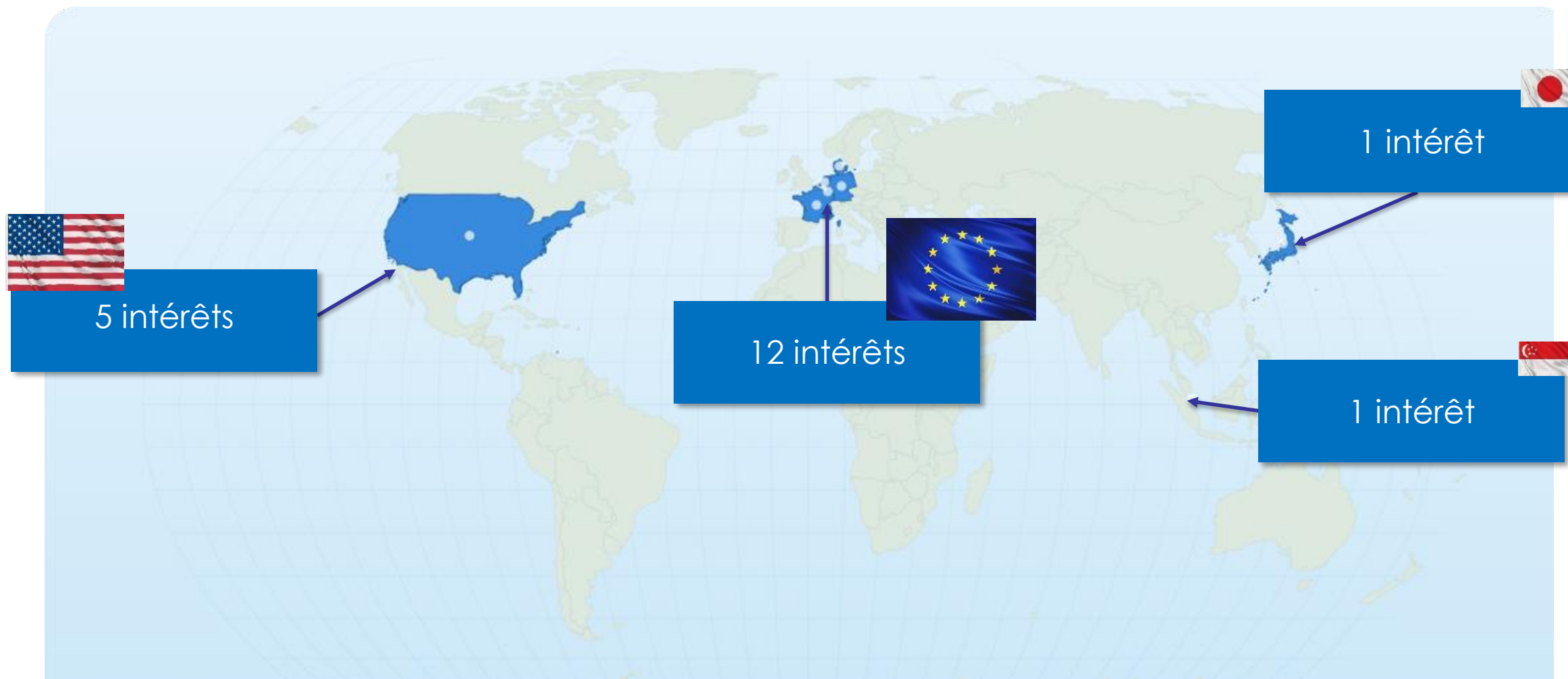
- 01 Achats finalisés**
Configuration de la première machine sécurisée
- 02 Montage prévu fin 2026**
Première machine ROSIE II en cours de production
- 03 Levier de qualification industrielle**
Procédés BTO/STO testés en conditions réelles
- 04 Déploiement flexible**
Production de wafers technologiques ou machine destinée à un client industriel

**Objectif : convertir l'intérêt du marché
en partenariats internationaux
structurants**

**ROSIE 1**

Démultiplier la productivité

ROSIE 2



UN INTÉRÊT MONDIAL POUR LA TECHNOLOGIE ROSIE



De ROSIE vers une GAMME PRODUIT RIBER 300mm

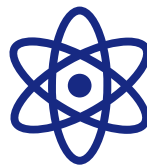
RIBER 300

Silicon Fab compatible

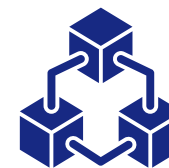




Un développement rentable avec des risques mesurés



Un marché de la photonique accéléré par l'IA et le quantique



Une technologie MBE à fort potentiel au service des applications de nouvelle génération

RIBER, un acteur stratégique des semi-conducteurs de demain

RIBER

**Un acteur stratégique
des semi-conducteurs
de demain**