

A close-up, slightly blurred photograph of a metal flange with several bolts. The image is in grayscale and serves as the background for the text.

**RIBER**

**Résultats annuels 2018**

**Avril 2019**

**1.** PROFIL

**2.** PROPOSITIONS DE VALEURS

**3.** RÉSULTATS ANNUELS 2018

**4.** STRATÉGIE ET PERSPECTIVES

**5.** POURQUOI INVESTIR DANS RIBER ?



# RIBER, un leader mondial d'équipement pour l'industrie des semi-conducteurs

- **Spécialiste des machines MBE et des évaporateurs pour fabriquer des semi-conducteurs**
  
- **Leader technologique reconnu**
  - Nombreuses innovations mondiales
  - Partenariats avec des Universités ou Industriels pour le développement de nouvelles applications
  
- **Présence mondiale**
  - Europe ; Amériques (USA, Canada, Mexique) ; Asie du Sud-Est (Japon, Chine, Corée Sud, etc.)
  - Le plus grand parc total installé de machines MBE en opération
  
- **Outil industriel efficient**
  - Usine de 3 500 m<sup>2</sup> à Bezons, dont 1 000 m<sup>2</sup> de salle blanche
  - Conception et assemblage des machines et des accessoires
  - Achats et sous-traitance des composants

**RIBER**

- **40 ans d'expérience**
  
- **Plus de 730 machines installées en opération**
  
- **Part de marché supérieure à 50 % en MBE**
  
- **Plus de 90 % du chiffre d'affaires réalisé à l'export**
  
- **110 employés à fin 2018**



## Qu'est ce que la MBE ?

### **l'épitaxie**

Un procédé de croissance sous ultra-vide d'un matériau ou cristal, par couches successives d'atomes

+

### **le jet moléculaire**

La production d'un jet de molécules à partir d'un matériau source pour réaliser des couches ultra-minces, jusqu'à 1 atome

=

**Une technologie qui offre la meilleure qualité aux alliages semi-conducteurs**



## Principaux champs d'applications industrielles

### Électronique haute fréquence

- Télécommunications terrestres (5G, 4G, wifi),
- Satellites (antenne émettrice/réceptrice),
- Smartphones, tablettes, etc.

### Optoélectronique

- Réseaux fibres optiques terrestres (FTTH, LAN) et sous-marin (long-haul)
- Découpe laser
- Passivation laser
- LIDAR

### Capteurs

- Vision nocturne
- Magnétisme
- Infrarouges, UV (thermographie, médical, cartographie végétale).

### Écrans

- Cellules solaires en alliage CIGS (production d'énergie électrique)
- Écrans smartphone, Tablette, TV (OLED)
- Éclairage et signalisation (OLED)

# Une clientèle internationale de qualité

Recherche

Universités ou Centres de recherche dans les semi-conducteurs et/ou l'électronique (MBE)

**320 clients dans 38 pays**



**environ 620 machines MBE en opération**

Production

Industriels des composants électroniques (MBE)

**42 clients dans 10 pays**



**environ 110 machines MBE en opération**

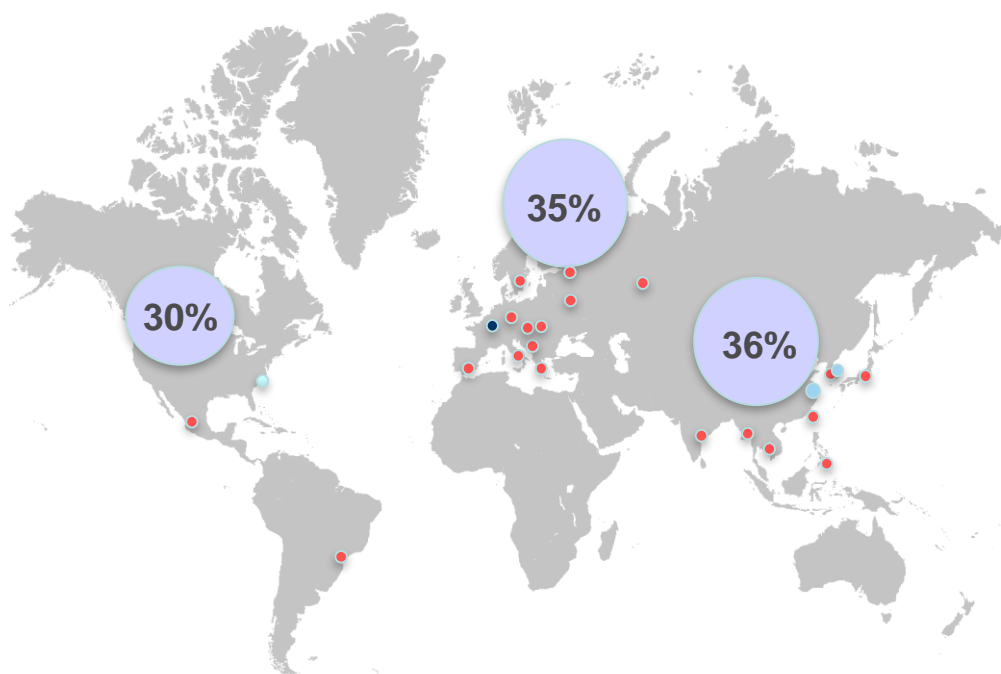
Industriels du dépôt en couches minces (évaporateurs)  
**9 clients dans 4 pays**



**plus de 1.000 évaporateurs en opération**

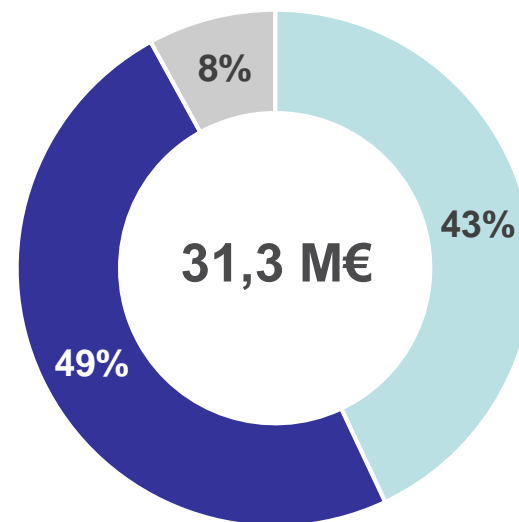
# Une implantation géographique renforcée en 2018 par l'ouverture d'une filiale à 100% en Chine

## R Répartition du parc de machines MBE Riber installés



- site de production
- filiales commerciales et services
- agents

## R Répartition du chiffre d'affaires 2018 par zone géographique



- Asie
- Europe
- Amérique du Nord

1. PROFIL

2. PROPOSITIONS DE VALEURS

3. RÉSULTATS ANNUELS 2018

4. STRATÉGIE ET PERSPECTIVES

5. POURQUOI INVESTIR DANS RIBER ?

## Besoins client

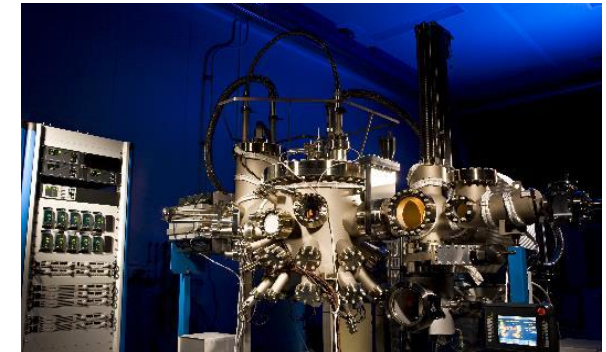
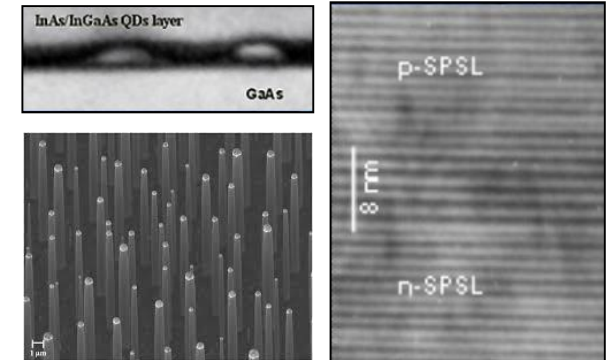
- Croissance de cristaux d'alliages semi-conducteurs par MBE : AsGa, InP, GaN, InSb, ZnSe, CMT, oxydes, métaux
- Acquisition d'une machine MBE selon des spécifications techniques et process (type d'alliages)

## Offre RIBER

- La plus large du marché en process (type d'alliages) et nombres de sources
- Compact12 ; Compact21T ; Compact21DZ ; Compact21EB ; MBE412 ; MPVD300

## Marché stable

- Estimé à 10-15 achats / an
- Concurrents : Veeco (USA), Omicron (DE), MBE Komponenten (DE), DCA (FN), Eiko (JP)
- PDM Riber 2018 : 65%



### Distribution RIBER

- Mondiale (38 pays +)
- filiales (USA, KR, CN) et distributeurs (JP) ou agents (autres)

## Besoins client

- Fabrication de wafers épitaxiés d'alliages semi-conducteurs par MBE : AsGa, InP, ZnSe, CMT, etc.
- Acquisition de machines MBE pour la production en série de composants selon spécifications wafers, débit de fabrication, rendement, coût de possession, services et maintenance

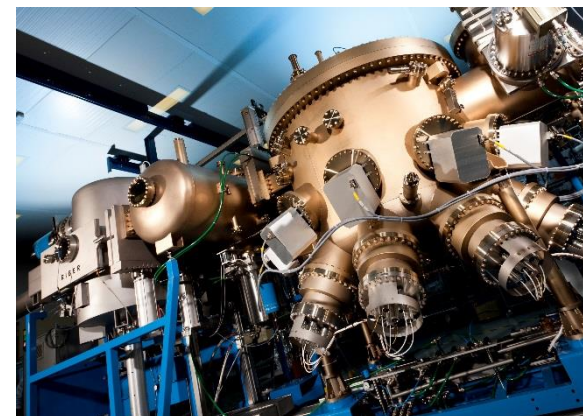
## Offre RIBER

- La plus large du marché par process et capacité

Micro-ondes et optoélectronique	Optoélectronique et capteurs	Passivation laser
MBE6000 (4x6") MBE8000 (8x6")	MBE49 (4x4")	MBE412 P

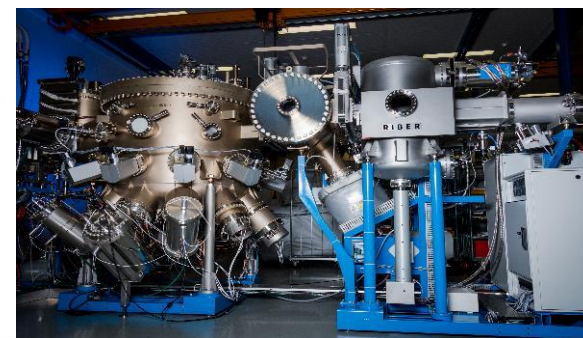
## Marché cyclique

- Estimé à 3-6 achats /an, fonction des plans d'investissements
- Concurrents : Veeco (USA)
- PDM Riber 2018 : > 90%



### Distribution RIBER

- Mondiale (10 pays +)
- filiales (USA, KR, CN) ou distributeurs (JP) ou agents (autres)



## Besoins client

- Fabrication de machines de dépôt d'éléments chimiques en couches minces
- Acquisition d'évaporateurs pour grandes surfaces ( $x \text{ m}^2$ ) adaptés aux machines des fabricants : spécifications du dépôt, débit de fabrication, rendement, coût de possession, services et maintenance

## Offre RIBER

- Évaporateurs ponctuels : définis par la capacité d'évaporation : SH100, SH500
- Évaporateurs linéaires : définis par la largeur des plaques substrats : JETSE, JETX

## Marché en croissance

- Estimé à plusieurs milliers évaporateurs/an, fonction des cycles d'investissements en OLED et de la pénétration de nouvelles applications
- Concurrents : 2 sociétés asiatiques
- PDM Riber 2018 : environ 10%



### Distribution RIBER

- Europe, Asie
- filiales (KR, CN) ou distributeurs (JP) ou agents (autres)



## Besoins client

- Support technique et scientifique
- Amélioration des performances (composants) et de leur ergonomie (automatisme et logiciel)
- Monte de nouveaux composants ou remplacement de composants obsolètes
- Maintenance curative ou préventive

## Offre RIBER

- Catalogue de pièces détachées, d'accessoires et de sources
- Retrofit et upgrade de machines sur site client
- Réparation d'équipements et de composants en usine
- Intervention curative ou préventive sur site client

## Marché captif et récurrent

- Estimé à 8-10 M€ / an



### Distribution RIBER

- Europe, Asie
- filiales (KR, CN) ou distributeurs (JP) ou agents (autres)



1. PROFIL

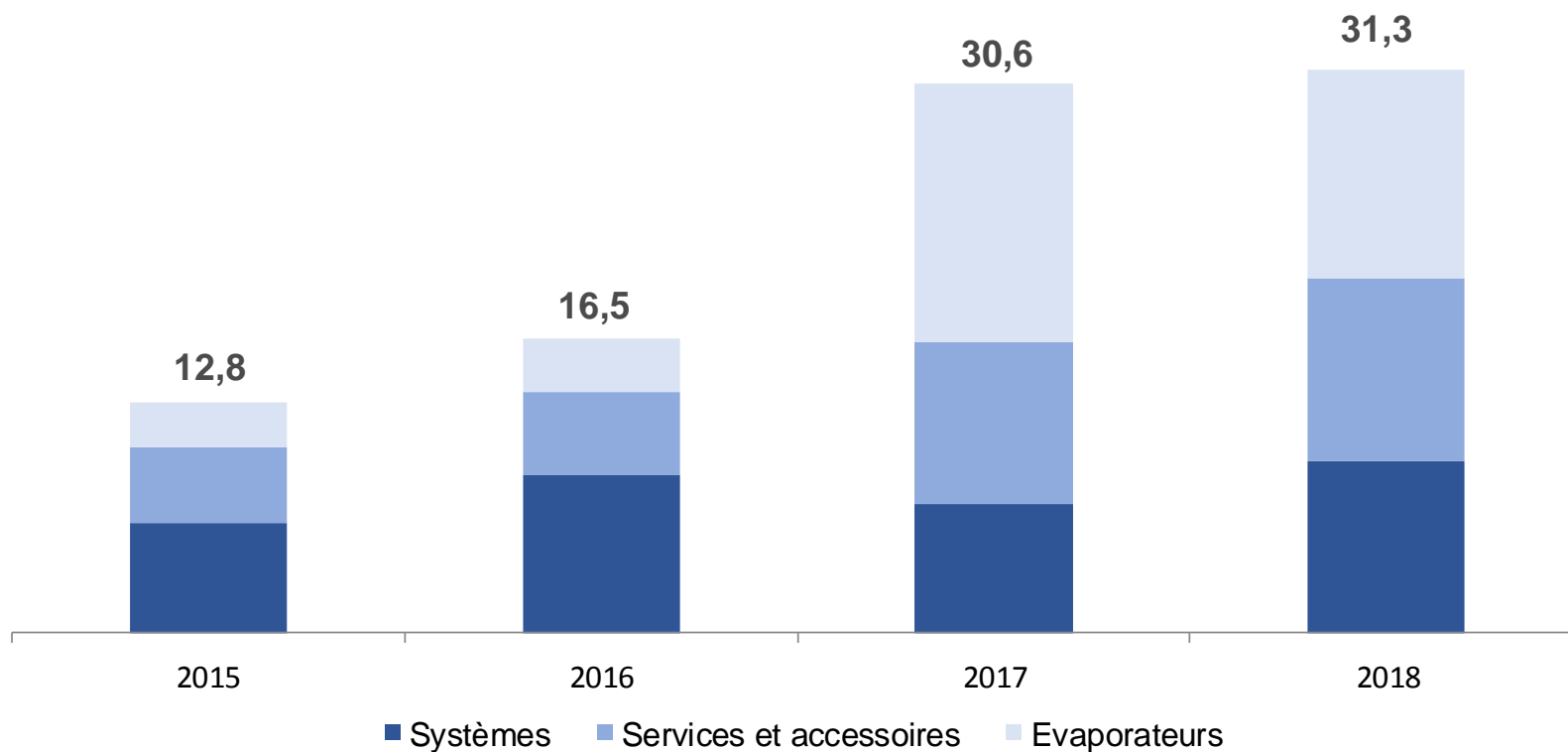
2. PROPOSITIONS DE VALEURS

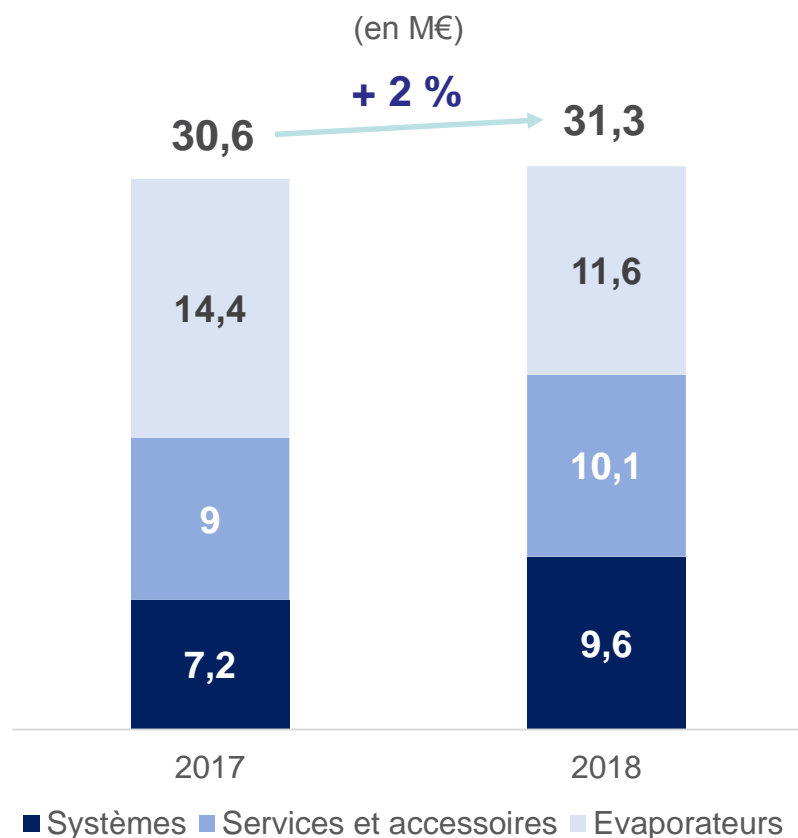
3. RÉSULTATS ANNUELS 2018

4. STRATÉGIE ET PERSPECTIVES

5. POURQUOI INVESTIR DANS RIBER ?

(en M€)





- **Forte progression des ventes de systèmes MBE : + 33 %**
  - Livraison de 6 systèmes, dont 3 de production, en 2018, contre 5 systèmes, dont 2 de production en 2017.
  - Décalage de la livraison de deux systèmes au 1<sup>er</sup> semestre 2019.
- **Croissance des ventes de services et accessoires, soutenue par la demande des clients industriels.**
- **Maintien des ventes d'évaporateurs à un bon niveau.**

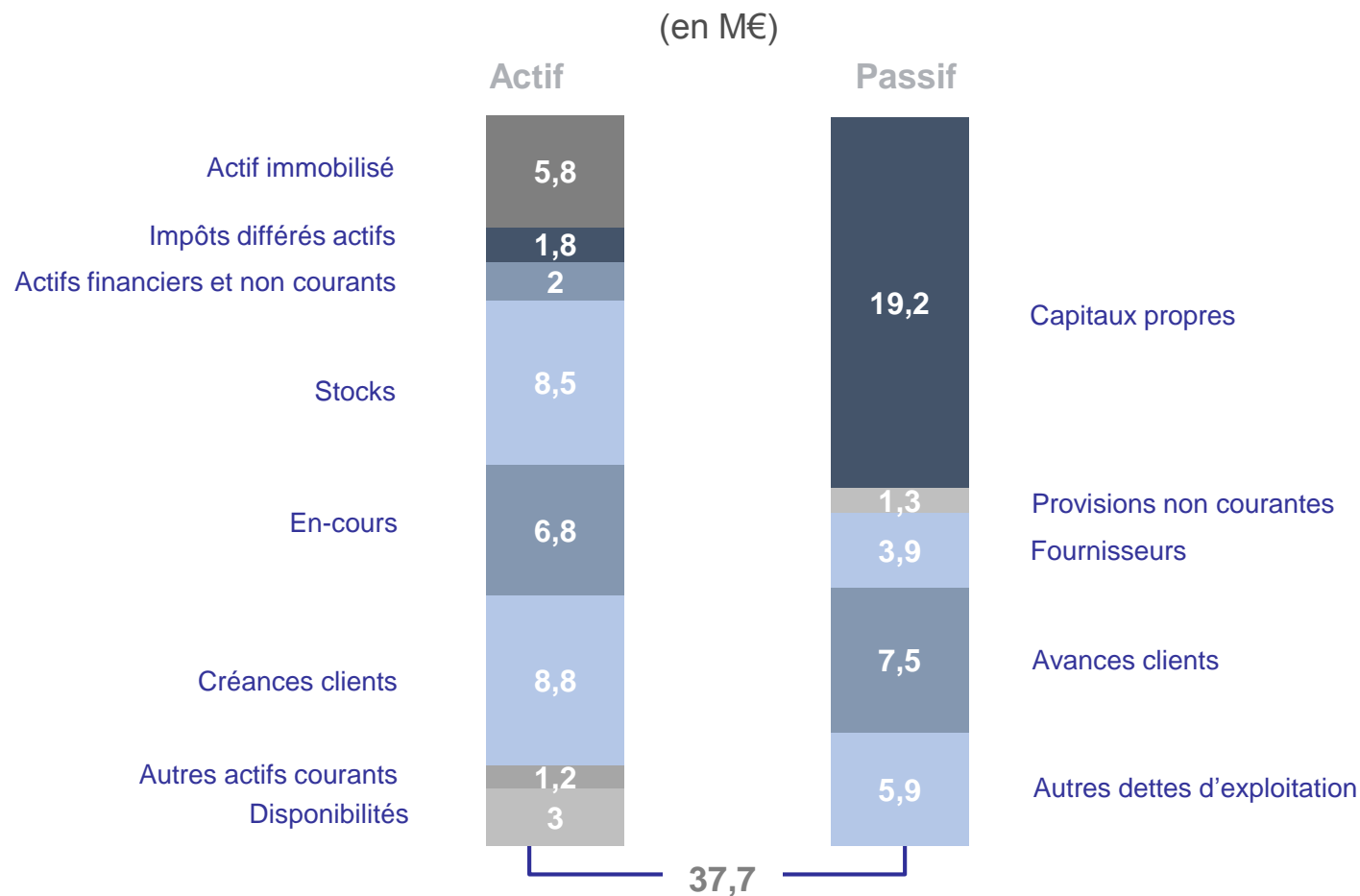
# Des résultats 2018 impactés par des éléments non récurrents

(en M€ - normes IFRS)	2018	2017	△	
<b>Chiffre d'affaires</b>	<b>31,3</b>	<b>30,6</b>	<b>+0,7 M€</b>	
<b>Marge brute</b> en % CA	<b>11,1</b> 35,6 %	<b>13,6</b> 44,5 %	<b>-2,5 M€</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Surcoût lié à la mise au point de 2 systèmes de production prototypes livrés en 2018</li> <li>• Dépenses de garantie non récurrentes (0,6 M€).</li> </ul>
Commercial	(3,8)	(4,3)		
Recherche et développement <i>dont dépenses brutes</i> <i>dont autres éléments (CIR, activation IFRS...)</i>	<b>(3,0)</b> (2,5) (0,5)	(2,5) (2,4) (0,1)		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Impact provision sur le crédit d'impôt recherche (0,4 M€)</li> </ul>
Administration	<b>(4,2)</b>	(2,2)		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Impact attribution d'actions gratuites (1,1 M€)</li> </ul>
<b>Résultat opérationnel courant</b> en % CA	<b>0,1</b> 0,4 %	<b>4,6</b> 15,2 %	<b>-4,5 M€</b>	
<b>Résultat opérationnel</b> en % CA	<b>0,0</b> 0,0 %	<b>3,8</b> 12,4 %	<b>-3,8 M€</b>	
<b>Résultat net</b> en % CA	<b>0,3</b> 1,0 %	<b>4,1</b> 13,4 %	<b>-3,8 M€</b>	

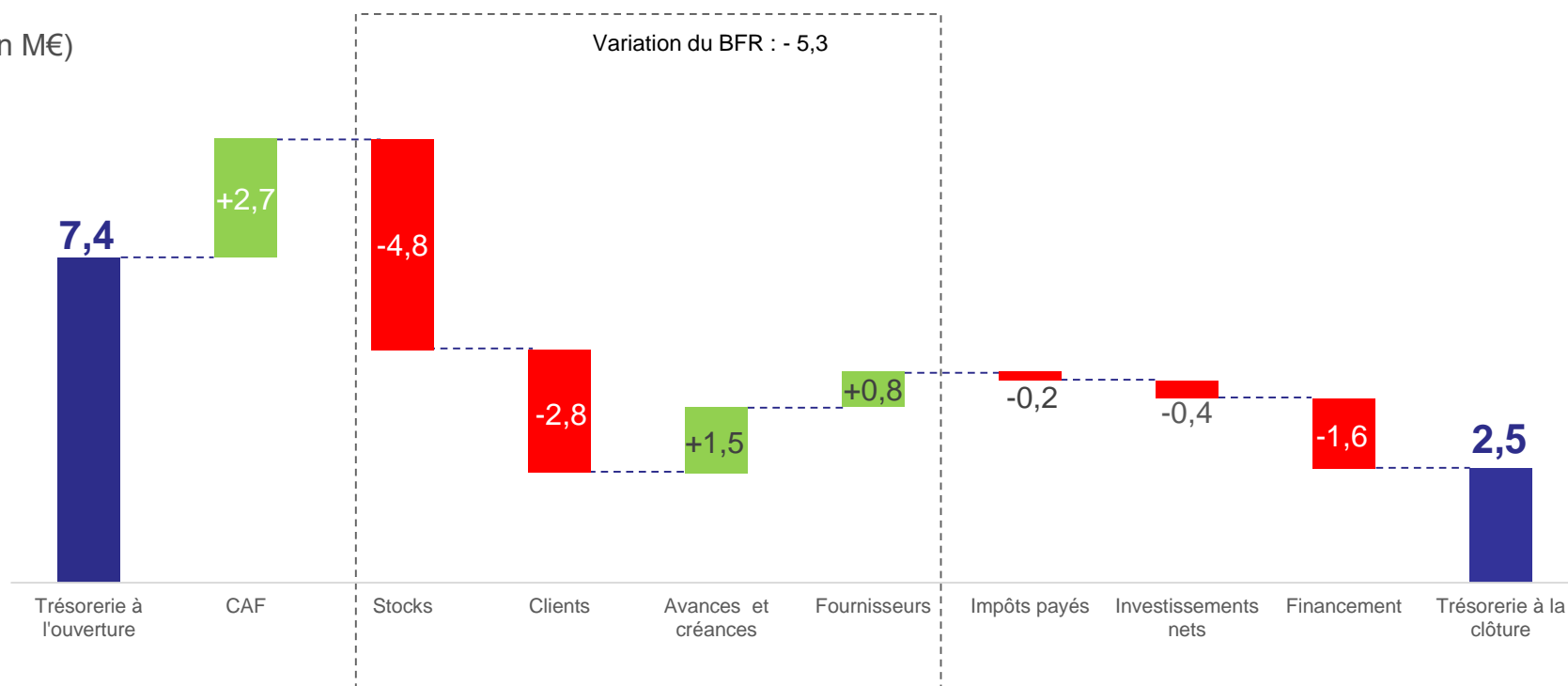
**Total éléments non récurrents**  
**2,1 M€**

(en M€)	2018	2017
<b>ROC publié</b>	<b>0,1</b>	<b>4,6</b>
<u>Retraitement d'éléments non récurrents:</u>		
Provision pour rectification CIR sur années antérieures à 2018	0,4	
Plan d'attribution d'actions gratuites	1,1	
Provision pour frais de garantie	0,6	
<b>ROC retraité</b>	<b>2,2</b>	<b>4,6</b>
en % CA	7,1 %	15,2 %
<b>Résultat net retraité</b>	<b>2,4</b>	<b>4,1</b>
en % CA	7,7 %	13,4 %

# Bilan au 31 décembre 2018



(en M€)



<b>Distribution par action</b>	<b>0,05 €</b>
<b>Cours au 1<sup>er</sup> avril 2019</b>	<b>1,70 €</b>
<b>Rendement</b>	<b>2,9 %</b>

- Distribution en numéraire, prélevée sur le compte prime d'émission
- Premier versement de 0,03 € / action début juillet
- Versement du solde début septembre

1. PROFIL
2. PROPOSITIONS DE VALEURS
3. RÉSULTATS ANNUELS 2018
4. STRATÉGIE ET PERSPECTIVES
5. POURQUOI INVESTIR DANS RIBER ?

## LABORATOIRES DE RECHERCHE

- Maintenir une part de marché > 60%
- Renforcer les avantages compétitifs
- Poursuivre les innovations : Dream MBE
- Partenariats avec des laboratoires pour de nouveaux procédés

## INDUSTRIELS

- MBE de production : préparer les nouveaux marchés en partenariat R&D avec la fourniture de démonstrateurs
- Évaporateurs industriels : développement d'un injecteur linéaire de nouvelle génération pour les applications futures
- Action marketing et commerciale pour élargir les applications et le portefeuille clients

## SERVICES ET ACCESSOIRES

- Accroître le chiffre d'affaires de 35% dans les 3 ans
- Apporter une contribution récurrente significative au chiffre d'affaires consolidé
- Investissements marketing : identifier de nouveaux produits d'appel par l'innovation
- Investissements commerciaux : accroître la couverture de nos clients

**Un développement soutenu par la satisfaction client et l'excellence opérationnelle**

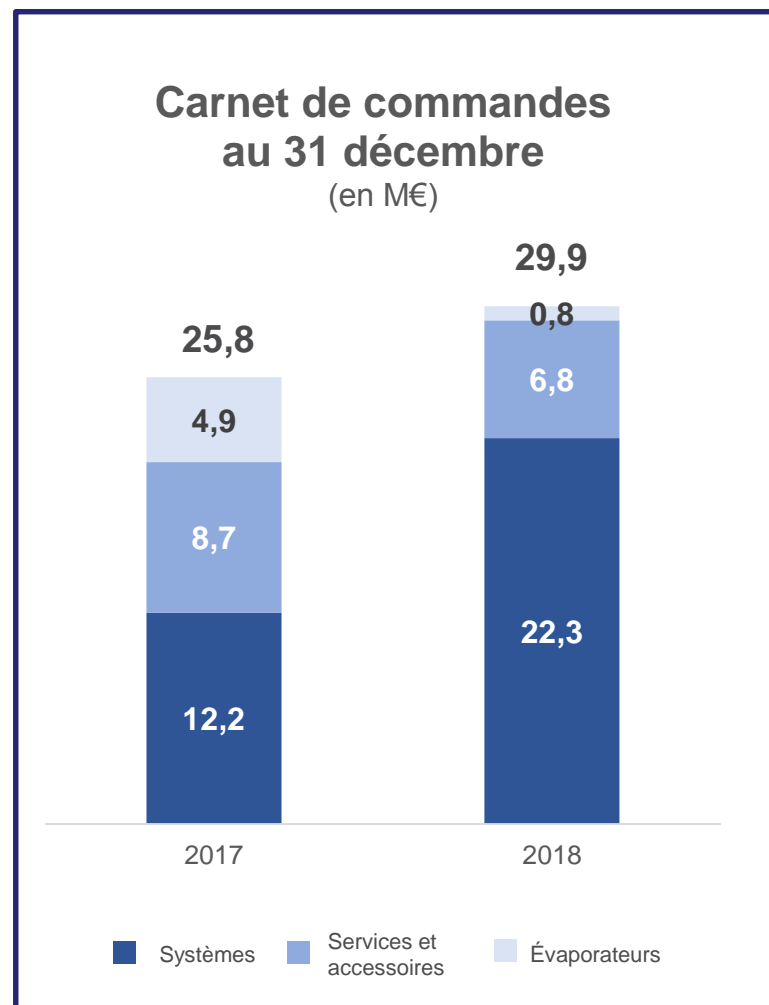
## ■ Excellente visibilité 2019

- Carnet de commandes étoffé en croissance de 16 % à fin décembre 2018
- Nouvelles commandes depuis le début de l'exercice

## ■ Progression du chiffre d'affaires

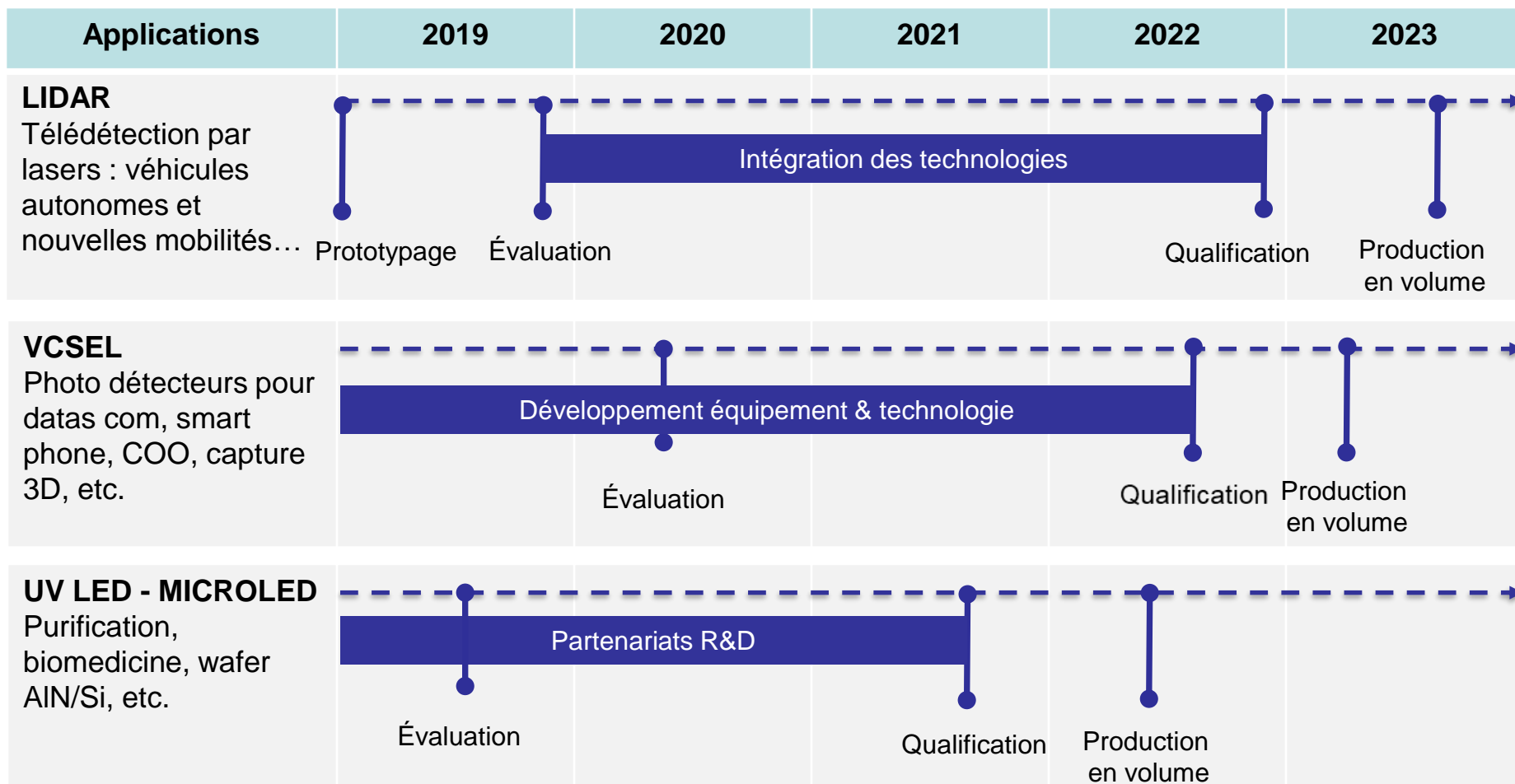
- Tendence favorable pour les ventes de systèmes MBE et des projets à fort potentiel en négociation
- Développement des ventes d'accessoires et services clients
- Ralentissement des ventes d'évaporateurs

## ■ Amélioration de la rentabilité par rapport à 2018



# Programmes de R&D et nouveaux marchés porteurs de croissance à long terme

## Exemples de nouveaux marchés industriels

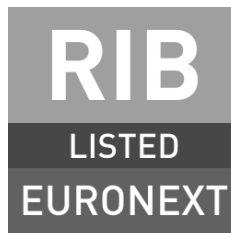


1. PROFIL
2. PROPOSITIONS DE VALEURS
3. RÉSULTATS ANNUELS 2018
4. STRATÉGIE ET PERSPECTIVES
5. POURQUOI INVESTIR DANS RIBER ?

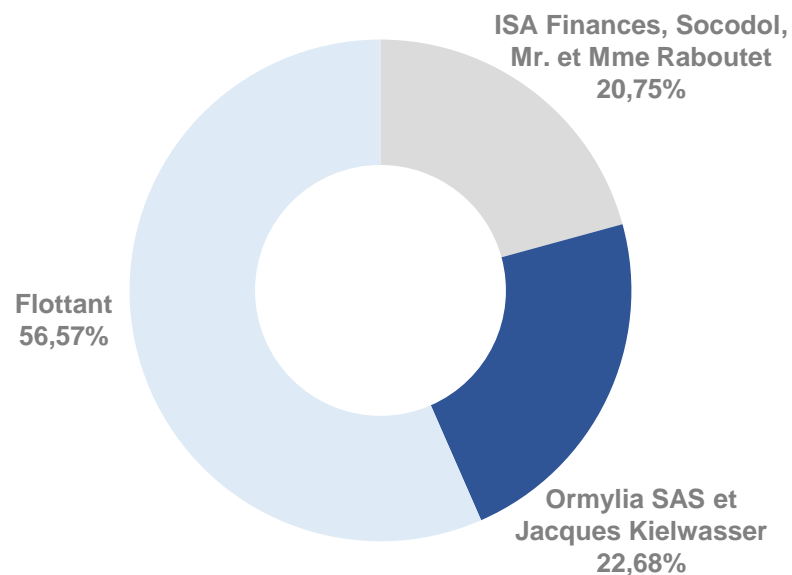
- **Leadership reconnu**
  - Haut niveau d'exigence technologique : barrière à l'entrée
  - Base solide pour la croissance
  - Marchés finaux des technologies de l'information
  
- **Momentum de croissance favorable**
  - Fortes opportunités à court et moyen termes
  - Potentiel de création de valeur accrue avec les nouvelles applications industrielles
  - Organisation agile et très réactive
  - Dimension résolument internationale
  
- **Ambition : développer les champs stratégiques des solutions RIBER pour l'industrie des semi-conducteurs**



- R
**Marché :**  
Euronext Paris depuis 2000
- R
**Indices :**  
CAC Small, CAC Technology,  
CAC T. HARD. & EQ.
- R
**ISIN :** FR0000075954
- R
**Code mnémonique :** RIB
- R
**Homologation Bpifrance**  
(qualification FCPI)
- R
**Cours de bourse :**  
1,70 € (au 1<sup>er</sup> avril 2019)
- R
**Capitalisation boursière :**  
36 M€ (au 1<sup>er</sup> avril 2019)



## Actionnariat au 31 décembre 2018





**RIBER**

Questions / réponses