RIBER

Présentation générale

Décembre 2018

Agenda

1. PROFIL
2. PROPOSITIONS DE VALEURS
3. STRATÉGIE ET PERSPECTIVES
4. DONNÉES FINANCIÈRES ET BOURSIÈRES
5. POURQUOI INVESTIR DANS RIBER ?

RIBER, un leader mondial d'équipement pour l'industrie des semi-conducteurs

- **Spécialiste des machines MBE et des évaporateurs pour fabriquer des semi-conducteurs**

- **Leader technologique reconnu**
  - Nombreuses innovations mondiales
  - Partenariats avec des Universités ou Industriels pour le développement de nouvelles applications

- **Présence mondiale**
  - Europe ; Amériques (USA, Canada, Mexique) ; Asie du Sud-Est (Japon, Chine, Corée Sud, etc.)
  - Le plus grand parc total installé de machines MBE en opération

- **Outil industriel efficient**
  - Usine de 3 500 m^2 à Bezons, dont 1 000 m^2 de salle blanche
  - Conception et assemblage des machines et des accessoires
  - Achats et sous-traitance des composants

RIBER

- **40 ans d'expérience**
- **Plus de 730 machines installées en opération**
- **Part de marché supérieure à 50 % en MBE**
- **Plus de 90 % du chiffre d'affaires réalisé à l'export**
- **101 employés à fin 2017**

Des équipements de haute technologie essentiels …

Qu'est ce que la MBE ?

l'épitaxie
Un procédé de croissance sous ultra-vide d'un matériau ou cristal, par couches successives d'atomes

+

le jet moléculaire
La production d'un jet de molécules à partir d'un matériau source pour réaliser des couches ultra-minces, jusqu'à 1 atome

=

Une technologie qui offre la meilleure qualité aux alliages semi-conducteurs

… pour le développement des applications de demain

Principaux champs d'applications industrielles

Électronique haute fréquence

- Télécommunications terrestres (5G, 4G, wifi),
- Satellites (antenne émettrice/réceptrice),
- Smartphones, tablettes, etc.

Optoélectronique

- Réseaux fibres optiques terrestres (FTTH, LAN) et sous-marin (long-haul)
- Découpe laser ;
- Infrarouges, UV (thermographie, médical, cartographie végétale).
- LIDAR

Capteurs

- Vision nocturne
- Magnétisme
- Effet Hall : contacteurs
- Cellules solaires en alliage CIGS (production d'énergie électrique)

Écrans

- Écrans smartphone, Tablette, TV (OLED)
- Éclairage et signalisation (OLED)

Une clientèle internationale de qualité

Recherche

MBE

Universités ou Centres de recherche dans les semi-conducteurs et/ou l'électronique

320 clients
dans 38 pays

environ 620 machines MBE en opération

Production

MBE

Industriels des composants électroniques

42 clients
dans 10 pays

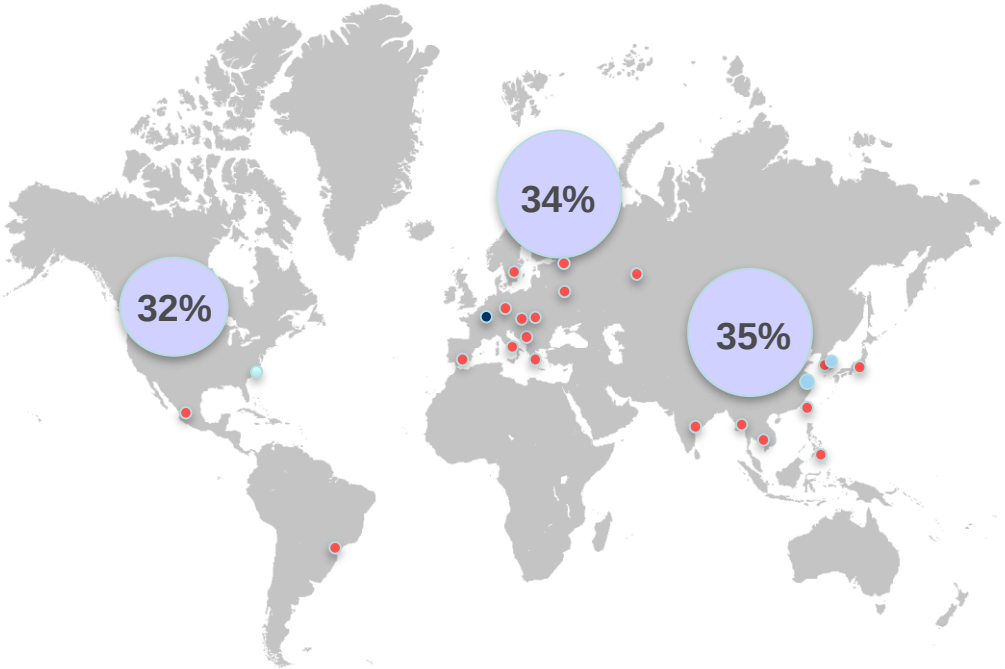
environ 110 machines MBE en opération

Évaporateurs
Industriels du dépôt en couches minces
9 clients dans 4 pays

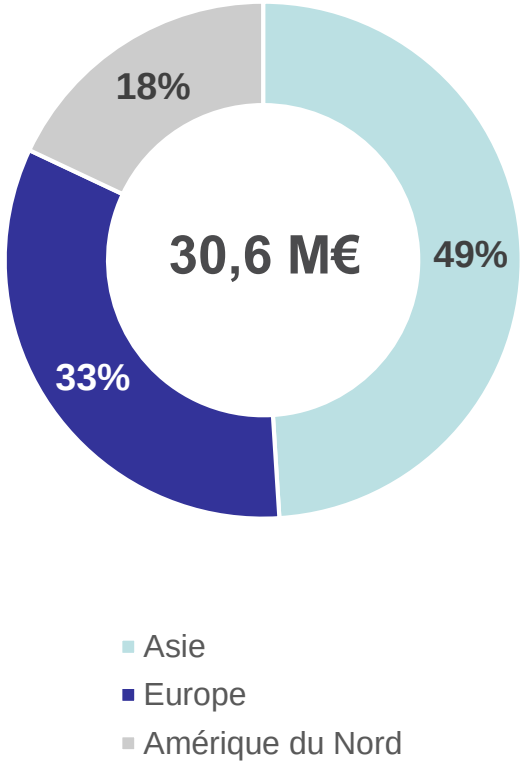
plus de 1.000 évaporateurs en opération

Une implantation géographique équilibrée

Répartition du parc de machines MBE Riber installés



Répartition du chiffre d'affaires 2017 par zone géographique



Agenda

1. PROFIL
2. PROPOSITIONS DE VALEURS
3. STRATÉGIE ET PERSPECTIVES
4. DONNÉES FINANCIÈRES ET BOURSIÈRES
5. POURQUOI INVESTIR DANS RIBER ?

MBE pour les laboratoires de recherche

Besoins client

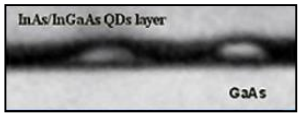
- Croissance de cristaux d'alliages semi-conducteurs par MBE : AsGa, InP, GaN, InSb, ZnSe, CMT, oxydes, métaux
- Acquisition d'une machine MBE selon des spécifications techniques et process (type d'alliages)

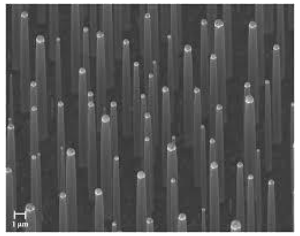
Offre RIBER

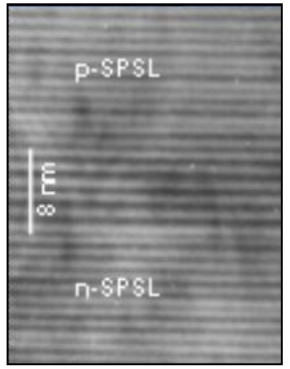
- La plus large du marché en process (type d'alliages) et nombres de sources
- Compact12 ; Compact21T ; Compact21DZ ; Compact21EB ; MBE412 ; MPVD300

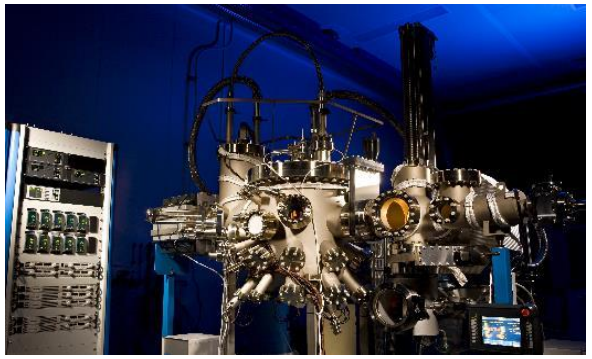
Marché stable

- Estimé à 10-15 achats / an
- Concurrents : Veeco (USA), Omicron (DE), MBE Komponenten (DE), DCA (FN), Eiko (JP)
- PDM Riber 2017 : 56%









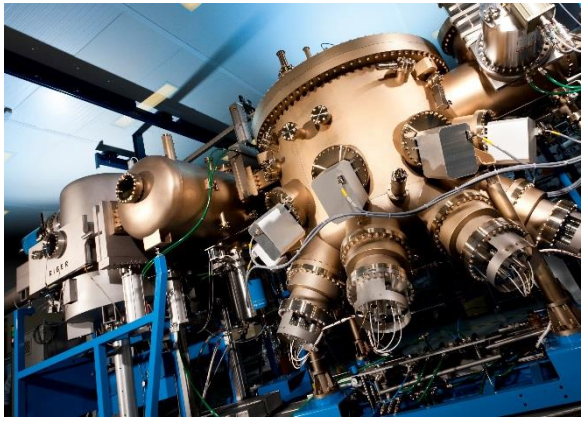
Distribution RIBER

- Mondiale (38 pays +)
- filiales (USA, KR, CN) et distributeurs (JP) ou agents (autres)

MBE pour les industriels

Besoins client

- Fabrication de wafers épitaxiés d'alliages semi-conducteurs par MBE : AsGa, InP, ZnSe, CMT, etc.
- Acquisition de machines MBE pour la production en série de composants selon spécifications wafers, débit de fabrication, rendement, coût de possession, services et maintenance



Offre RIBER

- La plus large du marché par process et capacité

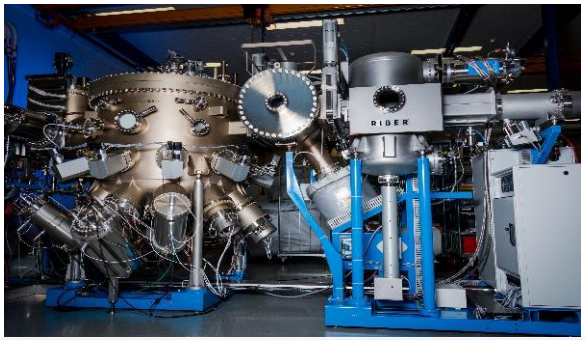
Micro-ondes	Optoélectronique et capteurs	Passivation laser
MBE6000 (4x6'', 7x4'') MBE8000 (8x6'')	MBE49 (4x4'')	MBE412

Distribution RIBER

- Mondiale (10 pays +)
- filiales (USA, KR, CN) ou distributeurs (JP) ou agents (autres)

Marché cyclique

- Estimé à 3-5 achats /an, fonction des plans d'investissements
- Concurrents : Veeco (USA)
- PDM Riber 2017 : > 75%



Évaporateurs pour les industriels

Besoins client

- Fabrication de machines de dépôt d'éléments chimiques en couches minces
- Acquisition d'évaporateurs industriels pour grandes surfaces (x m^2) adaptés à leur machine ; aux spécifications du dépôt ; débit de fabrication ; rendement ; coût de possession ; services et maintenance

Offre RIBER

- Évaporateurs ponctuels : définis par la durée d'évaporation : SH100, SH500
- Évaporateurs linéaires : définis par la largeur des plaques substrats : JETSE, JETX

Distribution RIBER

- Europe, Asie
- filiales (KR, CN) ou distributeurs (JP) ou agents (autres)

Marché en plein essor

- Estimé à plusieurs milliers évaporateurs/an, fonction des cycles d'investissements en OLED et solaires, et de la pénétration de nouvelles applications
- Concurrents : 2 sociétés asiatiques
- PDM Riber 2017 : environ 10%

Services et accessoires

Besoins client

- Support technique et scientifique
- Amélioration des performances (composants) et de leur ergonomie (automatisme et logiciel)
- Monte de nouveaux composants ou remplacement de composants obsolètes
- Maintenance curative ou préventive

Offre RIBER

- Catalogue de pièces détachées, d'accessoires et de sources
- Retrofit et upgrade de machines sur site client
- Réparation d'équipements et de composants en usine
- Intervention curative ou préventive sur site client

Marché captif et récurent

- Estimé à 8-9 M€ / an

Distribution RIBER

- Europe, Asie
- filiales (KR, CN) ou distributeurs (JP) ou agents (autres)

Agenda

1. PROFIL
2. PROPOSITIONS DE VALEURS
3. STRATÉGIE ET PERSPECTIVES
4. DONNÉES FINANCIÈRES ET BOURSIÈRES
5. POURQUOI INVESTIR DANS RIBER ?

Des axes stratégiques clairs

LABORATOIRES DE RECHERCHE

- Accroitre la part de marché objectif > 50%
- Renforcer les avantages compétitifs
- Poursuivre les innovations : Dream MBE
- Partenariats avec des laboratoires pour de nouveaux procédés

INDUSTRIELS

- MBE de production : préparer les nouveaux marchés en partenariat R&D avec la fourniture de démonstrateurs
- Évaporateurs industriels : développement d'un injecteur linéaire de nouvelle génération pour les applications futures
- Action marketing et commerciale pour élargir les applications et le portefeuille clients

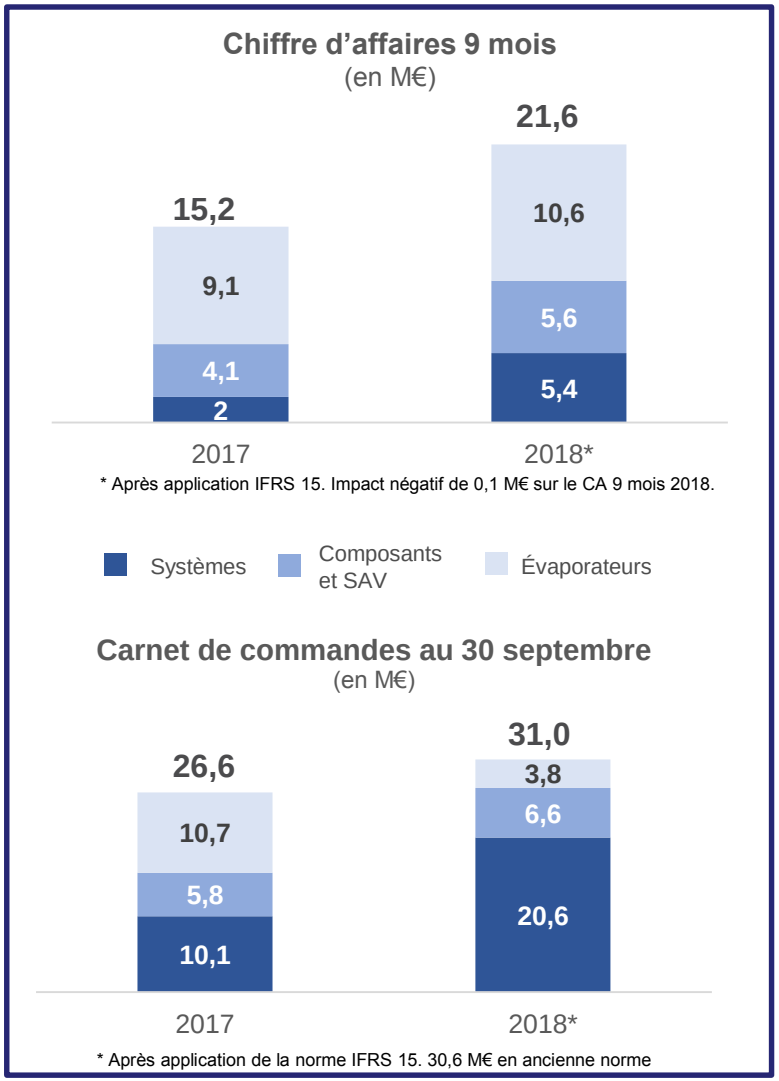
SERVICES ET ACCESSOIRES

- Doubler le chiffre d'affaires sur le parc installé
- Apporter une contribution récurrente significative au chiffre d'affaires consolidé
- Investissements marketing : identifier de nouveaux produits d'appel par l'innovation
- Investissements commerciaux : accroître la couverture de nos clients

Un développement soutenu par le déploiement de l'excellence opérationnelle

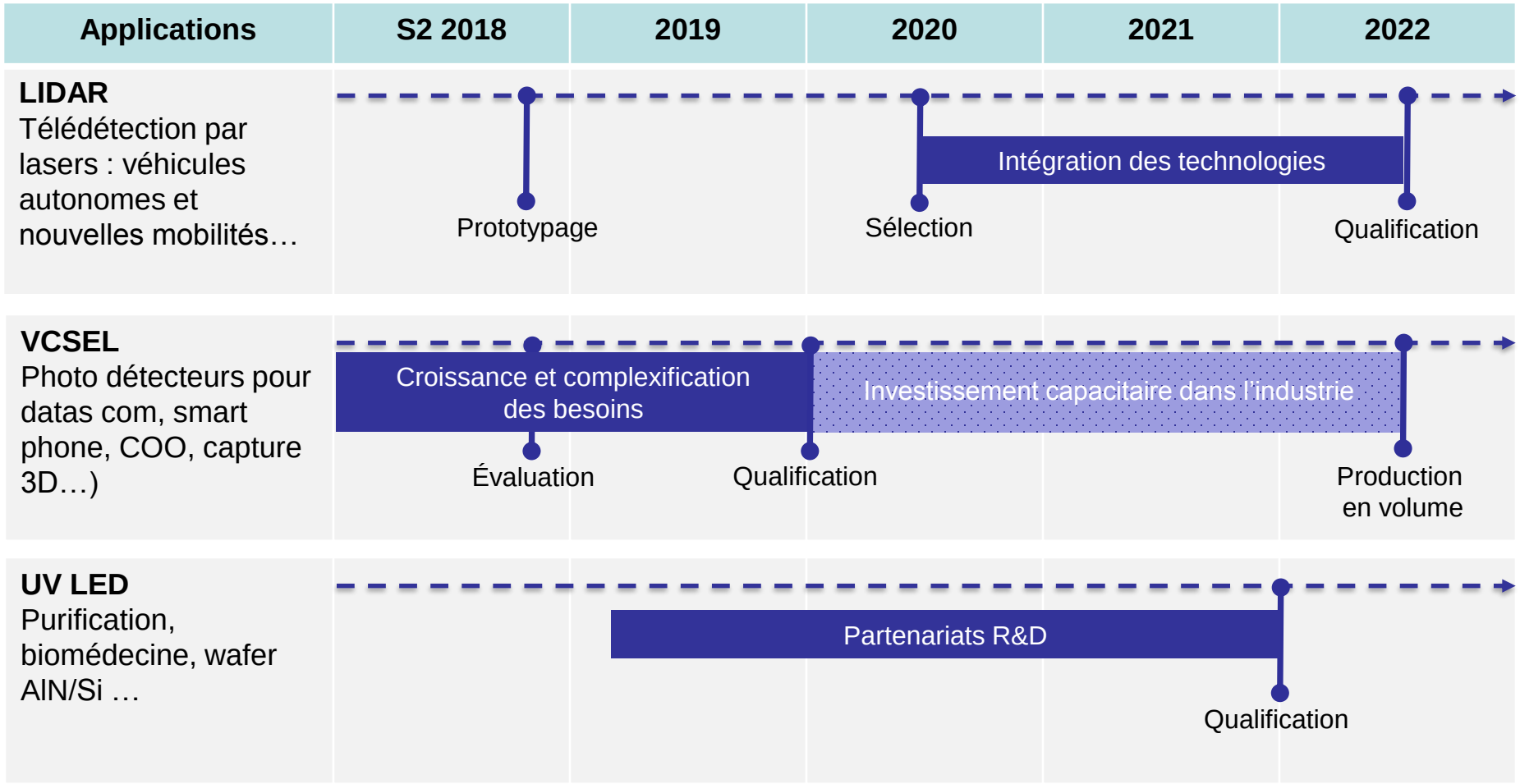
Perspectives 2018

- **Confirmation de la croissance**
  - **Chiffre d'affaires 2018 attendu à 35 M€**
- **Maintien d'un haut niveau de rentabilité**
  - **Résultat opérationnel courant en croissance d'au moins 15%**
- **Renforcement de la visibilité**
  - **Carnet de commandes étoffé à fin septembre 2018, en partie livrable sur 2019**
  - **Ouverture en juillet 2018 d'une filiale en Chine et plusieurs projets à fort potentiel en cours de négociation**



Un pipeline de nouveaux marchés porteurs de croissance à long terme

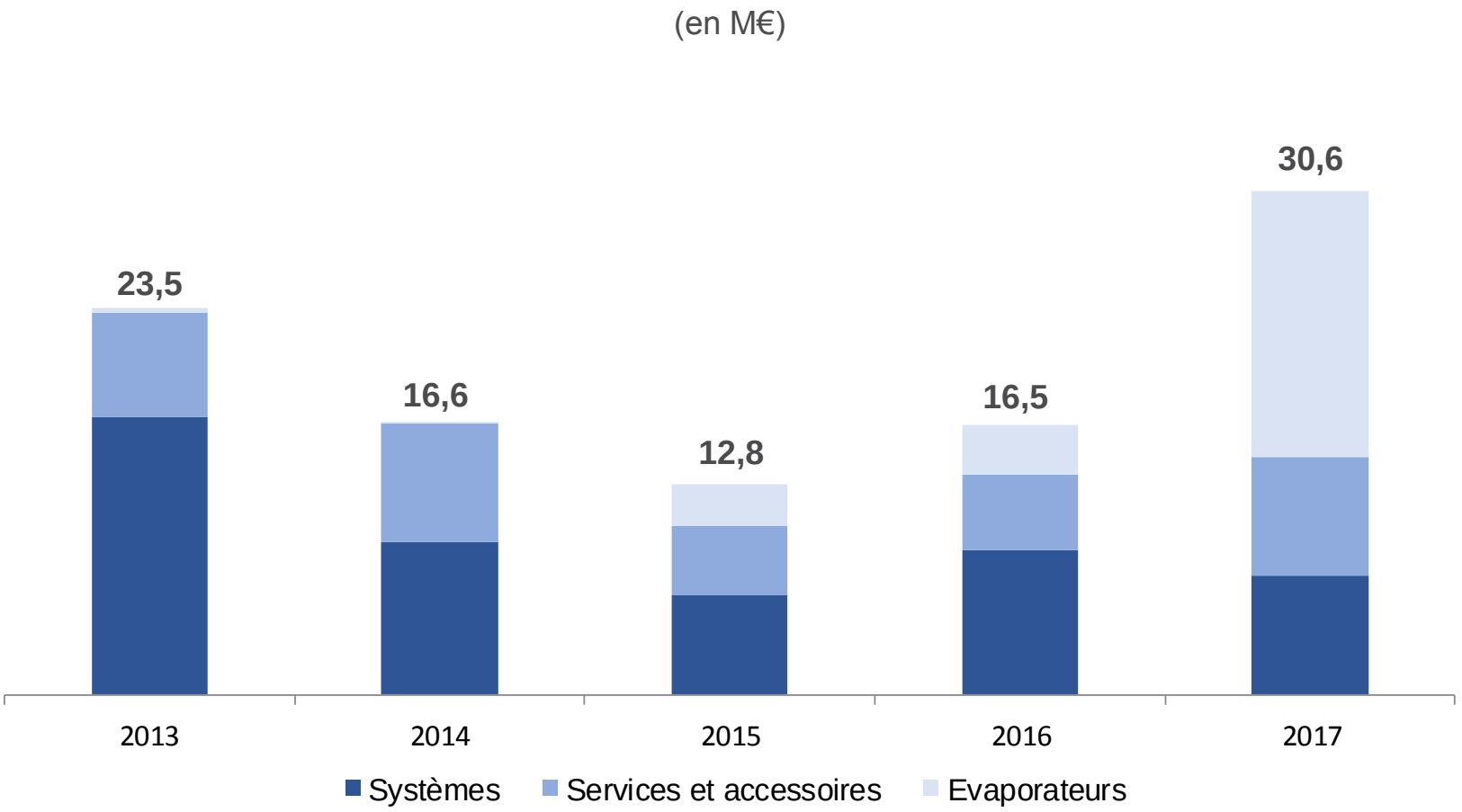
Exemples de nouveaux marchés industriels



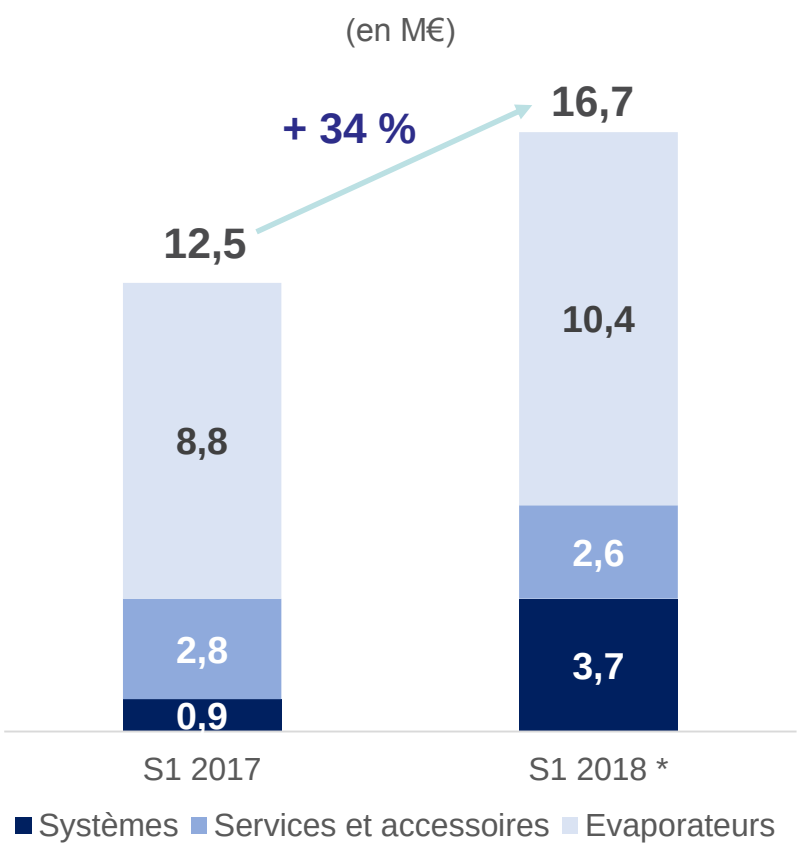
Agenda

1. PROFIL
2. PROPOSITIONS DE VALEURS
3. STRATÉGIE ET PERSPECTIVES
4. DONNÉES FINANCIÈRES ET BOURSIÈRES
5. POURQUOI INVESTIR DANS RIBER ?

Évolution du chiffre d'affaires depuis 5 ans



Chiffre d'affaires au 30 juin 2018



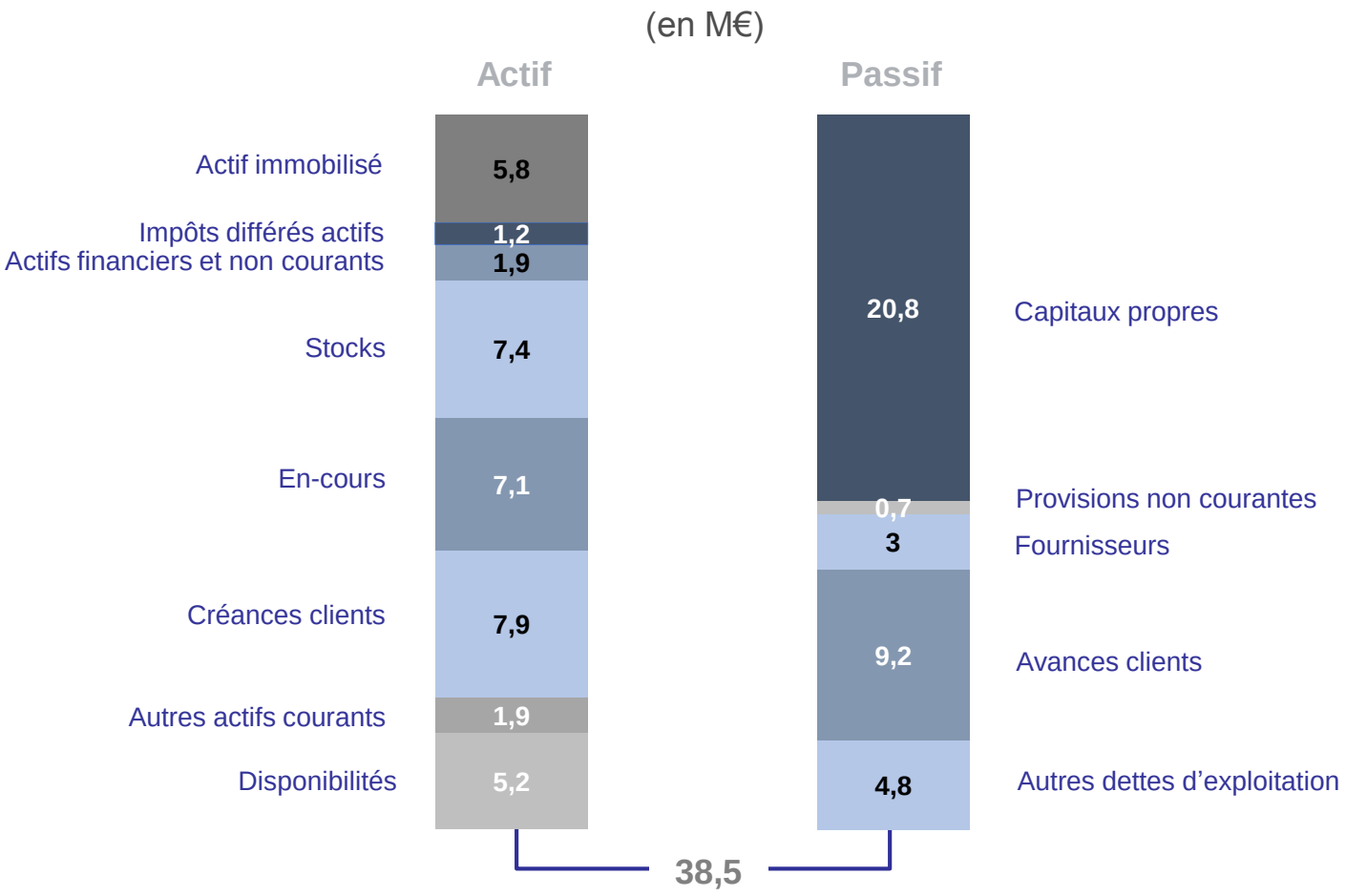
* Après application IFRS 15. Impact négatif de 0,3 M€ sur le CA S1 2018.

- Croissance des ventes d'évaporateurs suite aux importantes livraisons pour l'industrie des écrans réalisées sur le semestre.
- 4 systèmes MBE, dont 1 de production, livrés au S1 2018, contre 1 système de recherche au S1 2017.
- Stabilité des ventes de services et accessoires.
- Chiffre d'affaires S1 2018 par zone géographique : Asie 74 % ; Europe 20 % et États-Unis 6 %.

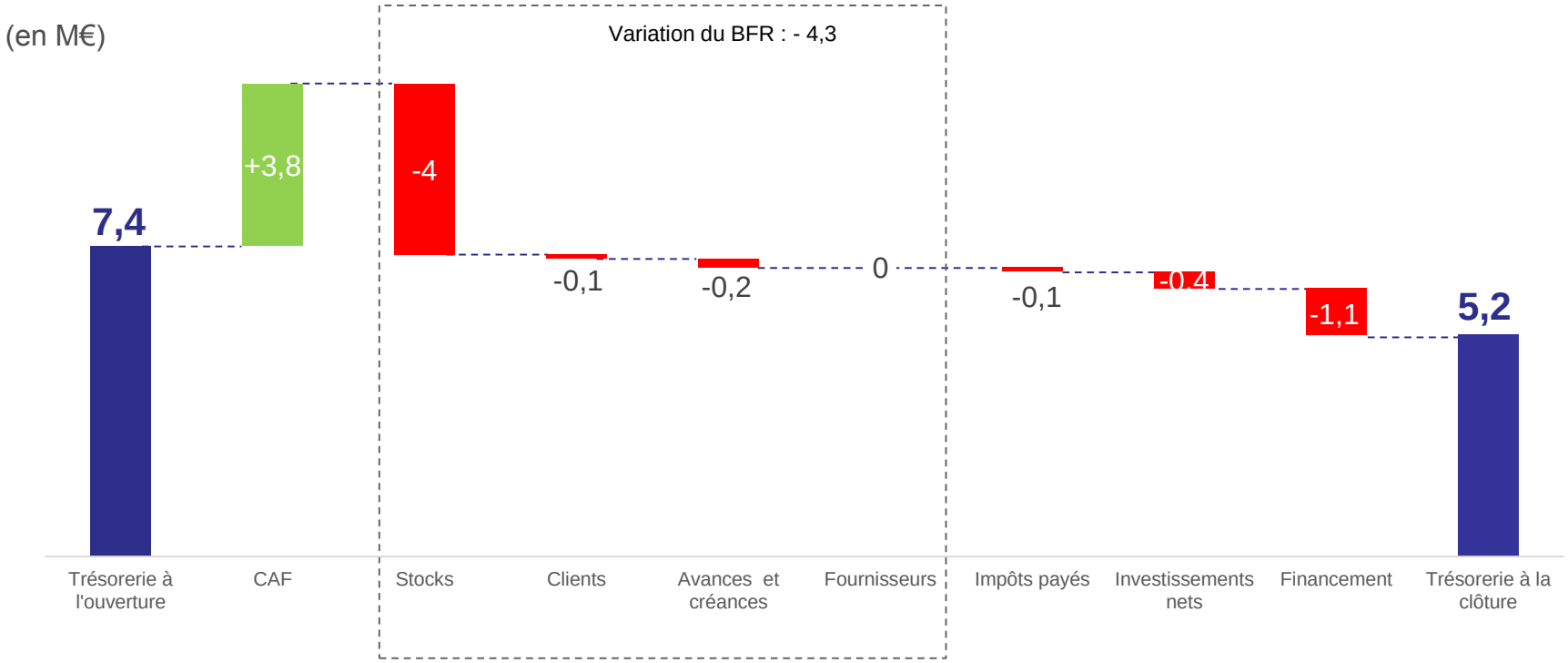
Compte de résultat au 30 juin 2018

(en M€ - normes IFRS)	S1 2018 (6 mois)	S1 2017 (6 mois)	△	2017 (12 mois)
Chiffre d'affaires	**16,7**	**12,5**	**+34 %**	**30,6**
Marge brute en % CA	**8,2** 48,8 %	**5,8** 46,2 %	**+42 %**	**13,6** 44,5 %
Commercial	(2,1)	(2,1)		(4,3)
Recherche et développement	(1,7)	(1,1)		(2,5)
dont dépenses brutes	*(1,6)*	*(1,0)*		*(2,4)*
dont autres éléments (CIR, subventions, activation IFRS…)	*(0,1)*	*(0,1)*		*(0,1)*
Administration	(1,6)	(1,3)		(2,2)
Résultat opérationnel courant (ROC) en % CA	**2,8** 16,8 %	**1,3** 10,6 %	**+112 %**	**4,6** 15,2 %
Autres charges et produits opérationnels	0,0	(0,8)		(0,9)
Résultat opérationnel en % CA	**2,8** 17,0 %	**0,5** 4,2 %	**+441 %**	**3,8** 12,4 %
Résultat net en % CA	**2,4** 14,4 %	**0,1** 0,6 %	**+2,3 M€**	**4,1** 13,4 %
EBITDA en % CA	**3,8** 22,6 %	**2,3** 18,5 %	**+64 %**	**7,2** 23,4 %

Bilan au 30 juin 2018



Flux de trésorerie au 30 juin 2018



RIBER en bourse

- **Marché :**
  Euronext Paris depuis 2000
- **Indices :**
  CAC Small, CAC Technology, CAC T. HARD. & EQ.
- **ISIN :** FR0000075954
- **Code mnémonique :** RIB
- **Homologation Bpifrance**
  (qualification FCPI)
- **Cours de bourse :**
  1,92 € (au 28/11/2018)
- **Capitalisation boursière :**
  41 M€ (au 28/11/2018)

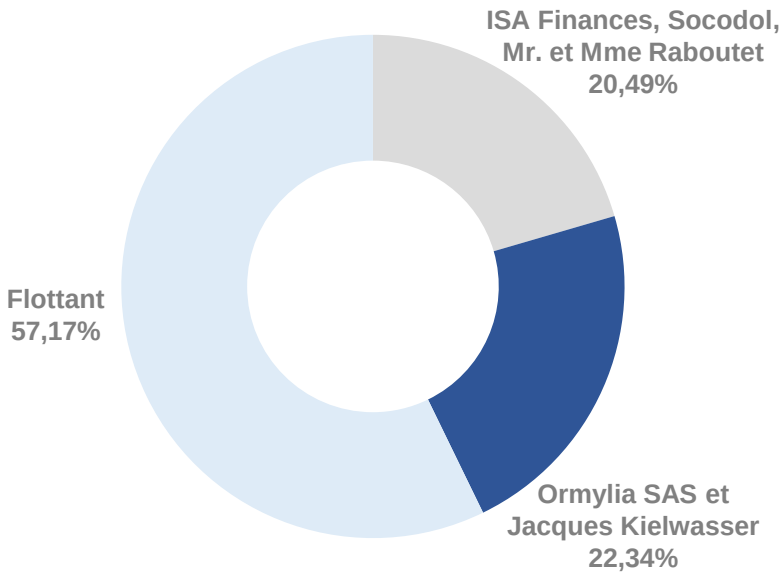
RIB LISTED EURONEXT

ENTREPRISE INNOVANTE bpifrance

ELIGIBLE PEA PME

Actionnariat au 31 décembre 2017

Source : déclarations des dépositaires



Agenda

1. PROFIL
2. PROPOSITIONS DE VALEURS
3. STRATÉGIE ET PERSPECTIVES
4. DONNÉES FINANCIÈRES ET BOURSIÈRES
5. POURQUOI INVESTIR DANS RIBER ?

Pourquoi investir dans RIBER ?

- **Leadership reconnu**
  - Haut niveau d'exigence technologique : barrière à l'entrée
  - Base solide pour la croissance
  - Marchés finaux des technologies de l'information
- **Momentum de croissance favorable**
  - Fortes opportunités à court et moyen termes
  - Potentiel de création de valeur accrue avec les nouvelles applications industrielles
  - Organisation agile et très réactive
  - Dimension résolument internationale
- **Ambition : développer les champs stratégiques des solutions RIBER pour l'industrie des semi-conducteurs**

RIBER

Questions / réponses