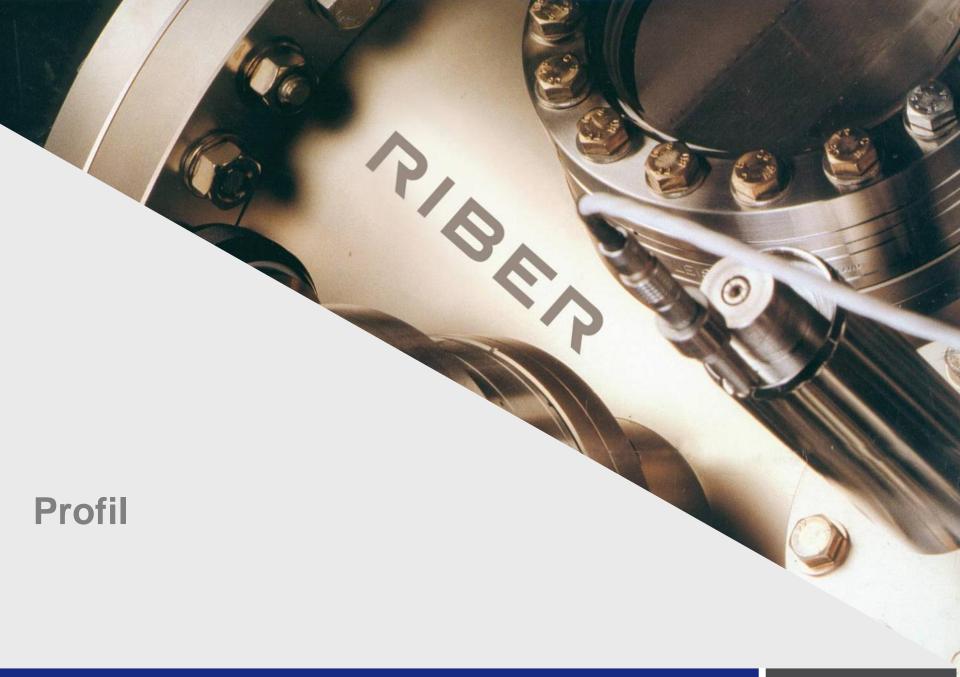


R Sommaire

- Profil
- Activité 2014
- Résultats 2014
- Stratégie
- Perspectives
- Données boursières





RIBER en bref

- Un leader mondial des dispositifs dédiés à la production d'alliages semiconducteurs et au dépôt de matériaux complexes
 - Systèmes MBE (Molecular Beam Epitaxy)



Equipements pour la production de cellules solaires CIGS, d'écrans OLED et de nouvelles générations de micro-processeurs



diversification

- Une expertise technologique reconnue dans le dépôt en couches minces
 - Les équipements RIBER sont utilisés pour déposer des couches minces de matériaux sur des substrats, souvent avec une précision monoatomique.
- Un industriel en amont de la chaîne de valeur avec des solutions à hautes performances pour la conception et la production de semi-conducteurs composés
- Une présence en France, en Chine, en Corée du Sud et aux USA
- **Une société homologuée ISO 9001**



Quatre technologies de dépôt en couches minces

	Chemical Vapor Deposition (CVD)		Physical Vapor Deposition (PVD)		
	MOCVD	ALD	MBE	SPUTTERING	
Description	Des gaz purs sont injectés dans un réacteur pour déposer une couche d'atomes sur un wafer.	Dépôt séquentiel de couches atomiques, à l'aide d'un procédé chimique en phase gazeuse.	Les atomes sont déposés sous Ultra- Haut-Vide à partir de matériaux évaporés vers le substrat pour y former une couche cristalline.	Les atomes sont éjectés à partir d'un matériau solide, puis déposées sur un substrat.	
				Establish Comment (COMMENT)	
Principaux acteurs	VEECO AIXTRON AMAT (new)	AMAT VEECO PICOSUN	RIBER VEECO DCA OXFORD	AJA International PVD products OXFORD	
Principales applications	LED Téléphonie & Wifi Cellules solaires Diodes laser	Photovoltaïque Dépôt 3D Encapsulation OLED	Téléphonie & Wifi Capteurs Infrarouge Diodes laser Cellules solaires	Stockage données Media Photovoltaïque	



RIBER, le spécialiste mondial de la MBE

- Plus de 850 systèmes MBE vendus en 30 ans.
- L'une des deux sociétés dans le monde capable de fabriquer des systèmes MBE pour des applications industrialisées :
 - Pour la production de puces radio-fréquence dans les lasers, smartphones ou capteurs infrarouge.
 - Des systèmes MBE ultra-fiables sur des campagnes de production de 12 mois nonstop.
- De nombreuses applications modernes (leds, cellules solaires, lasers à puits quantiques...) inventées sur des machines de R&D RIBER.

Systèmes MBE (56% du CA 2014)



R&D 700 systèmes installés



Production 150 systèmes installés



Composants et services (22% du CA 2014)

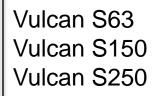


Diversification hors MBE: une offre multi-applications





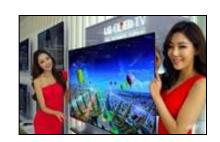
Product line			
ORGA JET	# 180-		
JET Se			
JET Line			













Création de valeur : actions stratégiques

MBE R&D

 Promotion de la meilleure offre MBE R&D du marché : développement commercial du C21 DZ et du C21 Discover

MBE Production

 Promotion de la meilleure offre MBE industrielle du marché : lancement du MBE8000

Service & accessoires MBE

• Renforcement des activités de services MBE par croissance externe

OLED & Solaire

 Promotion de cellules OLED à fort contenu technologique en Corée.

CVD & Sputering

 Regroupement par croissance externe d'un pôle technologique « dépôt en couches minces », en Europe et aux USA, adressant le marché de la R&D.



R

Faits marquants

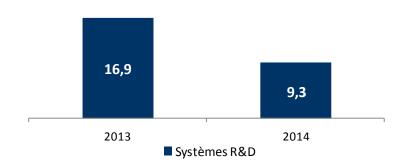
- Atonie du marché de la MBE de production causant une baisse des ventes des principaux acteurs du marché entre 40% et 50% depuis 2012
- Focalisation commerciale de RIBER sur les clients de R&D, segment de marché le plus résilient, et confirmation de son leadership face à une concurrence agressive
- Diversification de l'offre et développement réussi de nouvelles gammes de systèmes MBE
- Croissance de 10% des ventes de services et accessoires
- Exécution du plan de développement OLED et renforcement de l'implantation en Corée
- Effort de R&D soutenu (19 % du CA)
- Baisse des marges et résultat net déficitaire, malgré une réduction significative des coûts
- Trésorerie nette positive, en amélioration par rapport à fin 2013



Chiffre d'affaires systèmes

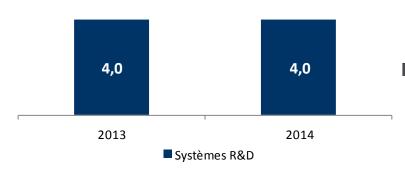
Chiffre d'affaires

au 31 décembre - en M€



Carnet de commandes

au 31 décembre - en M€



Contexte de marché difficile

- Transfert technologique sur les marchés industriels en défaveur de la MBE
- Contraction des budgets de recherche disponibles au premier semestre 2014

Décroissance des ventes de 45 %

- 11 machines de R&D facturées contre17 en 2013
- Reprise des livraisons sur le deuxième semestre 2014, particulièrement en Russie
- Confirmation de la position de leader de RIBER sur le marché MBE de R&D

Redressement des commandes sur le 4ème trimestre, après trois trimestres en baisse

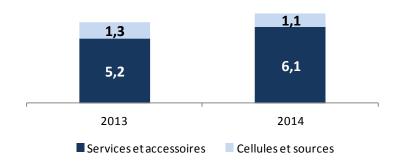
Carnet de commandes à fin décembre 2014 de 6 systèmes



Chiffre d'affaires services, accessoires et cellules

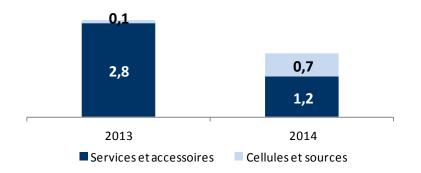
Chiffre d'affaires

au 31 décembre - en M€



Carnet de commandes

au 31 décembre - en M€

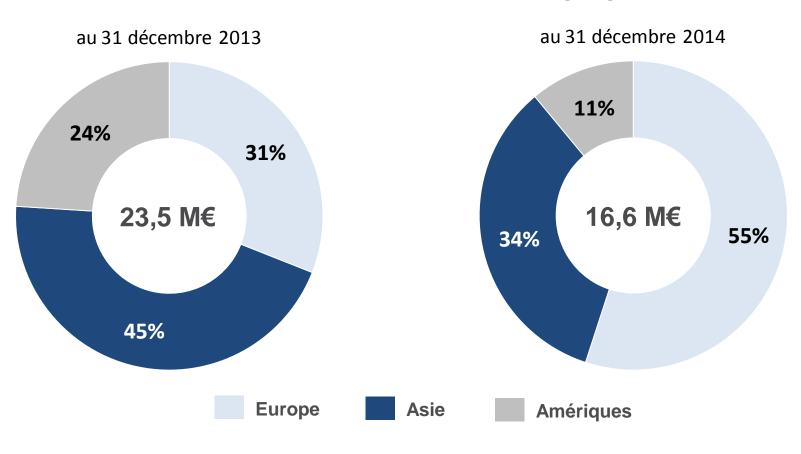


- Dynamique des ventes auprès des clients de R&D, compensant la demande extrêmement faible des clients de production
- Développement d'une activité de rénovation de systèmes devenus obsolètes
- Reconstitution partiel du carnet de commandes à fin décembre
- OLED : vente de matériels pilotes en Corée au second semestre
 - Tests de qualification in situ prévus au premier semestre 2015



Evolution du mix géographique

Répartition du chiffre d'affaires par zone géographique



73 % des ventes à l'export





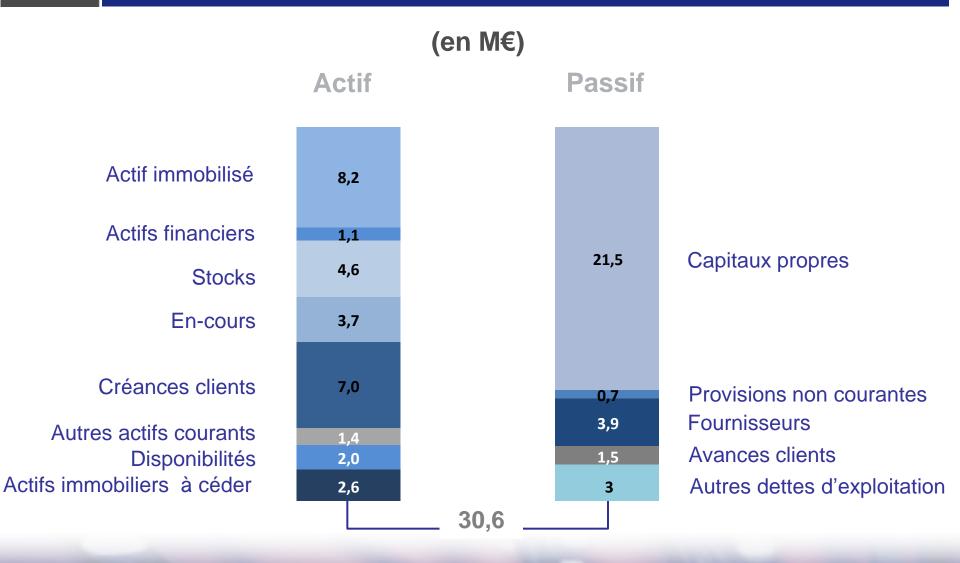
R Compte de résultat

(en M€ - normes IFRS)	2014	2013	Δ
Chiffre d'affaires	16,6	23,5	-29 %
Variation des provisions sur stocks	(0,5)	(0,2)	+126 %
Marge brute En % CA	3,8 22,6 %	7,5 32,2 %	-50 %
Commercial Recherche et développement dont dépenses brutes dont autres éléments (CIR, subventions, activation IFRS) Administration Autres produits et charges	(3,4) (1,7) (2,9) 1,2 (2,1) (0,4)	(4,1) (1,0) (2,6) 1,6 (2,1) (0,0)	-18 % +64 % +10 % -25 % -
Résultat opérationnel En % CA	(3,8) (23,2 %)	0,2 1,0 %	-4,0 M€
Résultat avant impôts	(3,8)	0,3	-4,1 M€
Résultat net En % CA	(3,8) (22,9 %)	0,2 1,0 %	-4,0 M€

EBITDA	(2,0)	1,6	-3,6 M€	
En % CA	(12,2 %)	6,8 %		

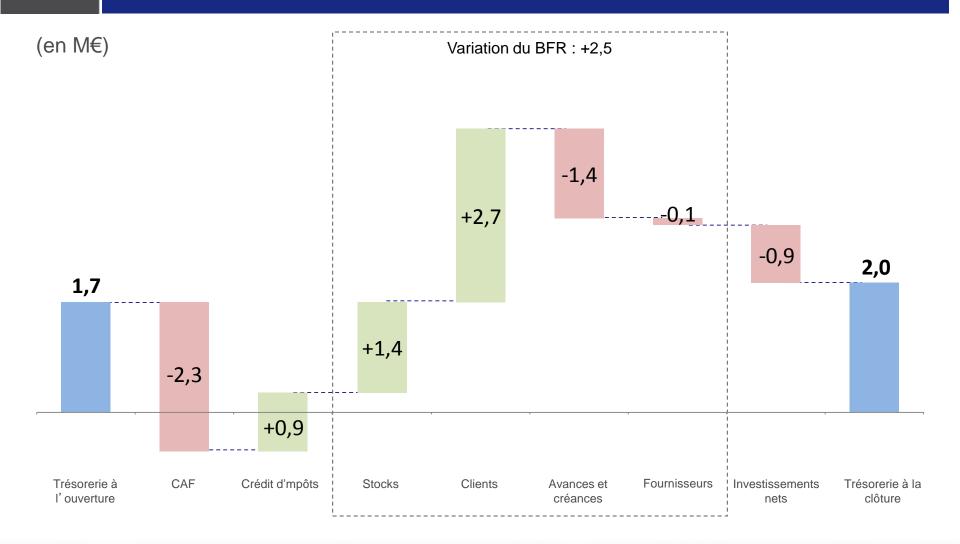


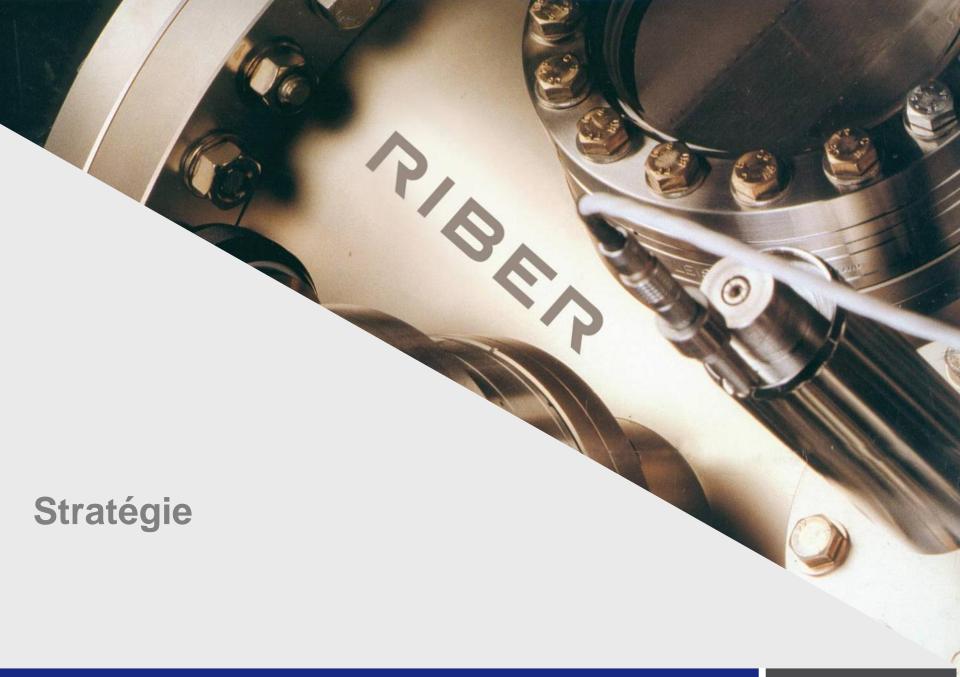
Bilan au 31 décembre 2014





Evolution de la trésorerie







Création de valeur : actions stratégiques

MBE R&D

 Promotion de la meilleure offre MBE R&D du marché : développement commercial du C21 DZ et du C21 Discover

MBE Production

 Promotion de la meilleure offre MBE industrielle du marché : lancement du MBE8000

Service & accessoires MBE

• Renforcement des activités de services MBE par croissance externe

OLED & Solaire

 Promotion de cellules OLED à fort contenu technologique en Corée.

CVD & Sputering

 Regroupement par croissance externe d'un pôle technologique « dépôt en couches minces », en Europe et aux USA, adressant le marché de la R&D.



35

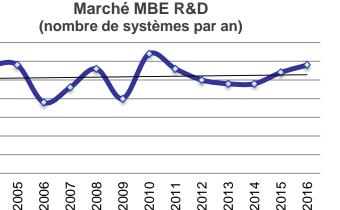
30

25 20

15

10 5

MBE de R&D : reprise attendue en 2015





Compact 21 Discover

L'amélioration des marchés

- Contraction des budgets de recherche en Russie et aux USA en 2013/14
- Redressement progressif de la demande en fin d'année

Les facteurs de soutien

- Retour de la Russie sur le marché
- Croissance aux USA et meilleure tenue générale des économies asiatiques

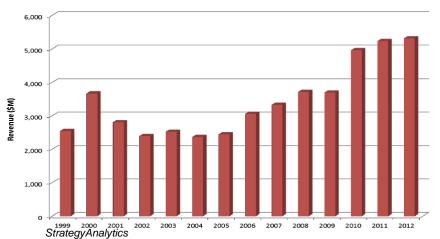
Des innovations produits réussies pour RIBER

■ Lancements successifs de deux nouveaux systèmes : C21 DZ et C21 Discover



MBE de production : principales évolutions

Revenus AsGA - 1999 à 2012





La MBE de production à capacité pour les applications Radio-Fréquence :

- Diminution drastique de la demande en puces RF fabriquées en MBE
- Arbitrages technologiques en défaveur de la MBE sur les applications RF : émergence de technologies CMOS

L'arrivée de nouveaux besoins :

- Applications optoélectroniques :
 - détecteurs II-VI et III-V,
 - lasers VCSEL,
 - big data : III-V sur Silicium
- Applications électroniques CMOS : III-V sur Silicium.

R

Service et accessoires MBE : renforcement du potentiel de croissance

■ Une base d'activité récurrente importante

- Parc installé d'environ 800 systèmes MBE RIBER
- Actions commerciales efficaces en 2014 malgré la conjoncture difficile

■ L'acquisition de MBE Control Solutions

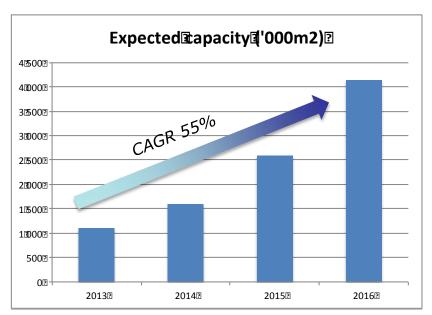
- Principale société californienne de services et d'équipements MBE
- Reconnaissance importante dans les services de maintenance et de rénovation sur tout type de systèmes MBE
- Clientèle prestigieuse dans l'industrie et la recherche
- Chiffre d'affaires de 1,2 M\$ en 2014 pour un effectif de 5 personnes

■ L'accélération du développement aux USA

- Intégration des réseaux RIBER Inc. et MBE Control Solutions pour renforcer la position compétitive de RIBER sur l'ensemble du territoire américain
- Enrichissement des offres aux clients des deux sociétés
- Direction des activités aux USA prise en charge par Andy Jackson, fondateur de MBE Control Solutions



OLED: la diversification des activités



Displaysearch







Une forte croissance du marché attendue

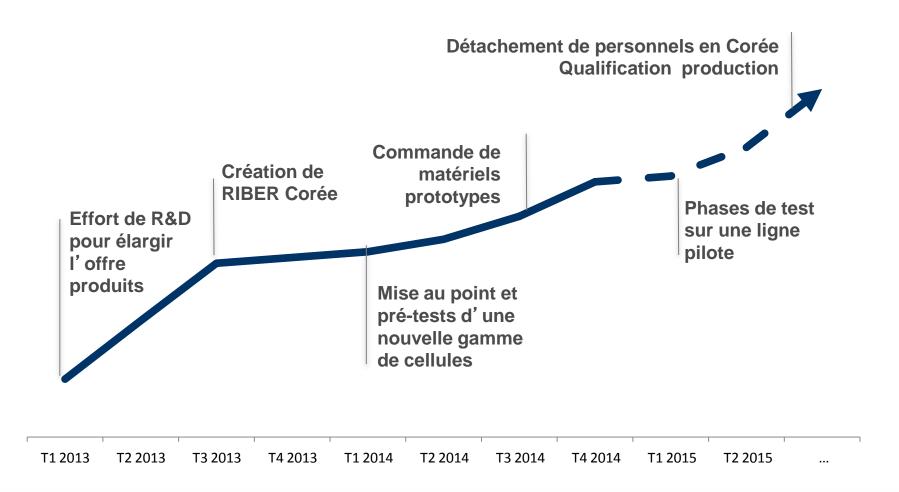
- Ecrans pour smartphone : première vague d'investissements avec des cellules RIBER
- TV OLED : prochains relais de croissance à court terme.
- Importants accroissements de capacité attendus d'ici 2016 chez les industriels
- Annonce d'un investissement majeur (3,6 milliards de dollars entre 2015 et 2017) par un industriel coréen

L'avance technique et commerciale de RIBER

- Performances et étendue de la gamme de cellules (ponctuelles et linéaires) dans le dépôt de matériaux en couches minces
- Proximité avec les principaux acteurs du marché via RIBER Corée



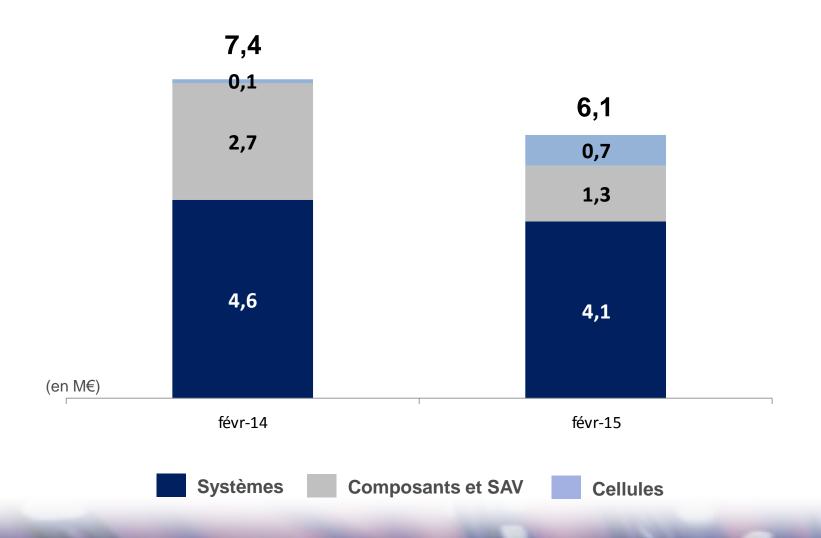
OLED : un développement en ligne







Carnet de commandes



R

Perspectives

2015, une année de reprise

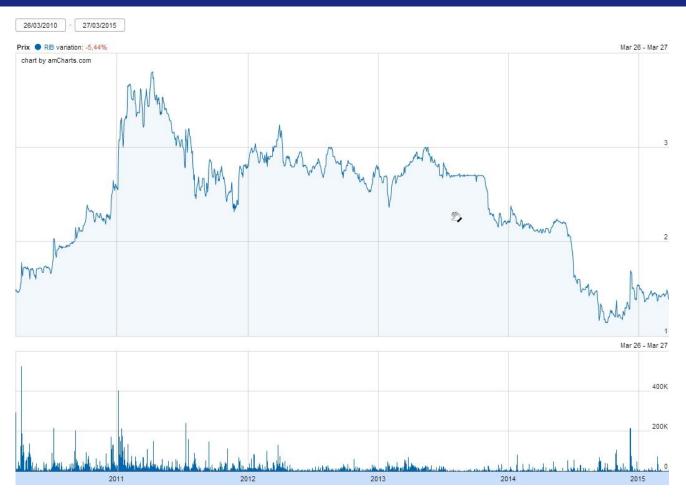
Les hypothèses :

- Stabilisation des ventes de systèmes MBE de R&D
- Croissance des activités aux USA
- Opportunités de volant d'affaires en MBE de Production sur les activités optoélectroniques
- Reprise des investissements par les industriels OLED



R

Le cours de bourse



Capitalisation boursière : 26 M€ (1,39 € par action au 27/03/2015)



Répartition de l'actionnariat

- Cotation sur NYSE-EURONEXT Paris depuis 2000
- Composant des indices CAC Small, CAC Mid & Small, CAC Technology et CAC T. HARD. & EQ.
- ISIN: FR0000075954
- Reuters : RIBE.PA
- Bloomberg : RIB FP
- Homologation OSEO-ANVAR (qualification FCPI), renouvelée en juillet 2012

Actionnariat

Source: identification au 31/12/2014

